



TEKNISKT DATABLAD – KERAMISKT REPARATIONSKITT

Reviderad: 05/2018

ETT HÖGPRESTERANDE KERAMIKFYLLT EPOXI SOM APPLICERAS MED MURSLEV

BESTÄLLNINGSPÅSÄTTNING

LAGERNR: 11042

FÖRPACKNINGSGRÖDLEK: 1 kg

BESKRIVNING

Ett högpresterande keramikfyllt epoxi för ombyggnad av sliten eller skadad utrustning, appliceras med murslev.

REKOMMENDERADE

TILLÄMPNINGAR

- Bygg om slitna pumphus och sugplattor
- Reparera rörplåtar, värmväxlare och annan cirkulationsvattenutrustning
- Återställ slitna rännor och trattar
- Reparera och bygg om fjärls- och grindventiler

PRODUKTDATA

TYPISKA FYSISKA EGENSKAPER

FÄRG	Mörkblå
MIXNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VOLYM	4,3: 1
MIXNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT	7,0: 1
% FASTA ÄMNER EFTER VOLYM	100
HÅLLBARHET ÖPPNAD VID 25°C/ MIN	25
SPECIFIK VOLYM CC/KG	591
HÄRDAD KRYMPNING CM/CM	0,002
DENSITET G/CM ³	1,69
TEMPERATURBESTÄNDIGHET / °C	Våt 65° C Torr 175°C
TÄCKNING	0,591 m ² /kg @ 1 mm
HÄRDAD HÄRDHET / SHORE D	90
DIELEKTRISK STYRKA KV/MM	14,5
BINDEMEDELSDRAGSKJUV/MPA	13,75
KOMPRESSIV STYRKA MPA	87,5
VÄRMEUTVIDGNINGSKOEFFICIENT X10 ⁻⁶ CM/CM/°C	16
TJOCKLEK PER BELÄGGNING/MM	Ej tillämpligt
FUNKTIONELL HÄRDNINGSTID / TIMMAR	16
MÅLNINGSINTERVALL/TIMMAR	2-4
BLANDAD VISKOSITET/CPS (OM APPLICERBART)	Kitt

**KEMISK RESISTENS - 7 DAGARS HÄRDNING I RUMSTEMPERATUR (30 DAGAR)
TESTNING UTFÖRD 30 DAGARS IMMERSION VID 24 °C**

	DÅLIG	RIMLIG	MYCKET BRA	UTMÄRKT
AMMONIAK				•
SKÄROLJA				•
ETYLALKOHOL				•
BENSIN (OBLYAD)				•
SALTSYRA 10 %				•
METYLETYLKETON (MEK)	•			
METYLENKLORID	•			
NATRIUMHYPOKLORIT 5 % (BLEKMEDEL)				•
NATRIUMHYDROXID 10 %				•
SVAVELSYRA 10 %				•
XYLEN				•

Utmärkt = +/- 1 % viktändring, Mycket bra = +/- 1-10 % viktändring, Rimlig = +/- 10-20 % viktändring, Dålig = > 20 % viktändring

APPLICERINGSINFORMATION
YTFÖRBEREDELSE

- Rengör ytan ordentligt med Devcon Cleaner Blend 300 för att ta bort all olja, fett och smuts.
- Sandblästra ytan med 8-40 nätblästermedel eller slipa med ett grovt hjul eller skiva för att skapa ökad
- Ytarea för bättre vidhäftning (Varning: En slipskiva kan endast användas under förutsättning att vitt nät frigörs).
- Önskad profil är 3-5 mil, inklusive definierade kanter ("fjäderkanta" inte epoxi).
- Obs! Metaller som exponerats för havsvatten eller andra saltlösningar skall sandblästras och blästras med högtrycksvatten samt lämnas över natten för att låta eventuella salter i metallen "svettas" på ytan. Upprepa blästring för att "svetta ut" alla lösningsbara salter. Genomför saltkontamineringsstest för att bestämma innehåll av lösningsbart salt (får inte vara mer än 40 ppm).
- Rengör ytan på nytt med Cleaner Blend 300 för att ta bort alla spår av olja, fett, damm eller andra främmande substanser från blästringen.
- Reparera ytan så fort som möjligt för att eliminera eventuella ändringar eller ytkontaminanter.
- ARBETSFÖRHÅLLANDEN: Idealisk appliceringstemperatur är mellan 12° C och 32° C. Vid kalla arbetsförhållanden, värm reparationsområdet till 37-43 °C omedelbart före applicering av epoxi för att torka bort eventuell fukt, föroreningar eller lösningsmedel, samt för att hjälpa epoxi att uppnå maximala vidhäftningsegenskaper.

BLANDNING

Vi rekommenderar starkt att fulla enheter blandas, eftersom förhållanden är mätta i förväg.

- Tillsätt härdare till harts
- Blanda grundligt med skruvmejsel eller liknande verktyg (skrapa kontinuerligt bort material från sidor och botten på behållaren) tills en jämn konsistens utan ränder har uppnåtts.
- MELLANSTORLEKAR (1-,2-,3-halvkilosenheter): Placera harts och härdare på en platt engångsyta som exempelvis en kartong-, plywood- eller plastyta. Använd en murslev eller bredbladigt verktyg för att blanda materialet som i steg

2 ovan.

- STORA STORLEKAR: (25-, 30 -, 50-halvkilosinckar): Använd en T-formad blandningskrapa eller en Jiffyblandare Model ES av propellertyp på en elektrisk borr. Blanda spacket grundligt genom att kraftigt föra blandaren/propellern upp och ner tills en homogen blandning av bas och härdare har åstadkommit.

APPLICERING

Sprid ut det blandade materialet på reparationsytan och arbeta bestämt i substratet för att säkerställa maximal ytkontakt. Keramiskt reparationskitt härdar fullständigt på 16 timmar, och kan då bearbetas, borras eller målas.

FÖR ÖVERBRYGGNING AV STORA GAP ELLER HÅL

Placera glasfiberark, sträckmetall eller mekaniska fästnanordningar mellan reparationsområde och keramiskt reparationskitt innan applicering.

FÖR VERTIKALA YTAPPLICERINGAR

Keramiskt reparationskitt kan appliceras med murslev upp till 13 mm tjocklek utan att det sätter sig. Kemisk immersion är möjlig efter 24 timmar.

FÖR MAXIMALA FYSISKA EGENSKAPER

Härda i rumstemperatur under 2,5 timmar och varmhärda sedan under 4 timmar @ 93° C.

FÖR APPLIKATIONER ± 21 °C

Applicering av epoxi vid temperaturer under 21° C förlänger funktionell härdning och beläggningstider. Omvänt förkortar applicering av epoxi vid temperaturer över 21° C funktionell härdning och beläggningstider.

HÅLLBARHETSTID OCH LAGRING

En hållbarhetstid på 2 år från tillverkningsdatum kan förväntas vid förvaring i rumstemperatur.

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRD

För fullständig säkerhets- och hanteringsinformation, se materialsäkerhetsdatablad MSDS (Material Safety Data Sheets) innan du använder den här produkten.

GARANTI

ITW Performance Polymers ersätter eventuellt material som visat sig vara defekt. Eftersom lagring, hantering och applicering av detta material är utom vår kontroll tar vi inget ansvar för erhållna resultat.

FRISKRIVNING

All information på det här databladet är baserad på laborietestning och är inte avsedd för designändamål. ITW Performance Polymers lämnar inga representationer eller garantier för dessa data.

För produktinformation besök www.devconeurope.com alternativt för teknisk assistans, ring +353 61 771 500.