



TECHNISCHES DATENBLATT – 5 MINUTE EPOXY Stand: 11/2019 SCHNELL AUSHÄRTENDER MEHRZWECK-EPOXIDKLEBSTOFF UND VERKAPSELUNGSHARZ

BESTELLINFORMATIONEN

ART.-NR.: 14251
 VERPACKUNGSGRÖSSE:
 25-ml-Dev-Tube

ART.-NR.: 14210
 VERPACKUNGSGRÖSSE:
 70-g-Doppel-Tube

ART.-NR.: 14270
 VERPACKUNGSGRÖSSE:
 50-ml-Kartusche

ART.-NR.: 14272
 VERPACKUNGSGRÖSSE:
 400-ml-Kartusche

BESCHREIBUNG

Schnell aushärtender Mehrzweck-Epoxydklebstoff und Verkapselungsharz; für harte, steife Fügungen oder Beschichtungen in nur wenigen Minuten

EIGENSCHAFTEN

- Zu 100 % reaktiv, ohne Lösungsmittel
- Gute Durchschlagsfestigkeit
- Gute Lösungsmittelbeständigkeit

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Schnelle Aushärtung, ideal für schnelle Metall-Metall-Fügungen und Reparaturen
- Verguss und Verkapselung von Elektronikbauteilen und -baugruppen
- Verbindet Metalle, Stoffe, Keramik, Glas, Holz und Beton (in Kombinationen)

PRODUKTDATEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (NICHT AUSGEHÄRTET)

FARBE	hell-bernsteinfarben
MISCHVISKOSITÄT	10.000 cPs
MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH VOLUMEN UND GEWICHT	1:1
TOPFZEIT VON 28 GRAMM BEI 23 °C	3–6 Minuten
FIXIERZEIT	10–15 Minuten
FUNKTIONSFESTIGKEIT BEI 23 °C NACH	45–60 Minuten
ENDFESTIGKEIT NACH	12 Stunden
MISCHDICHTE	1,10 g/cm ³

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (AUSGEHÄRTET) – 7-TÄGIGE AUSHÄRTUNG BEI 24 °C

ZUGSCHERFESTIGKEIT NACH ASTM D1002	13 MPa
BRUCHMECHANISCHER KENNWERT IM T-PEEL-TEST	4–5 N/10 mm
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT, TROCKEN	–40 °C bis +93 °C
ZUGDEHNUNG	1 %
SPEZIFISCHES VOLUMEN	909 cm ³ /kg
FESTKÖRPERANTEIL (IN %) NACH VOLUMEN	100
HÄRTE NACH AUSHÄRTUNG, ASTM D2240	85D
DURCHSCHLAGSFESTIGKEIT, ASTM D149	19,6 KV/mm

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT – 7 TAGE AUSGEHÄRTET BEI RAUMTEMPERATUR (30-TÄGIGES EINTAUCHEN)

	SCHLECHT	GUT	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET
ESSIGSÄURE (VERDÜNNT) 10 %	•			
AMMONIAK	•			
SCHNEIDÖL				•
BENZIN (UNVERBLEIT)				•
SALZSÄURE 10 %	•			
KEROSIN				•
TESTBENZIN				•
NATRIUMHYDROXID 10 %	•			
ACETON	•			
MAISKEIMÖL				•
ETHANOL	•			
GLYKOLE/GEFRIERSCHUTZMITTEL		•		
ISOPROPANOL	•			
BUTANON	•			
MOTORÖL				•
SCHWEFELSÄURE 10 %	•			

Werte für andere Chemikalien können bei Devcon erfragt werden.

ANWENDUNGSHINWEISE
OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

5 Minute Epoxy entfaltet eine optimale Leistung auf sauberen Oberflächen. Oberflächen sollten frei von starken Fett-, Öl- und Schmutzablagerungen oder anderen Verunreinigungen sein oder mit industriellen Reinigungsgeräten wie Dampfphasen-Entfettern oder heißen Wasserbädern gereinigt werden. Das Abschleifen oder Aufrauen von Metalloberflächen erhöht die mikroskopische Haftfläche erheblich und optimiert die Haftfestigkeit.

MISCHUNG

Das Produkt ist in Kartuschen und in 28-g-Dev-Tuben erhältlich. Kartusche: Die Kartusche sollte mit der entsprechenden manuellen Applikationspistole und der statischen Mischdüse verwendet werden. Die statische Mischdüse mischt das Material beim Dosieren gründlich durch und trägt das Produkt direkt auf die zu verklebenden Flächen auf. Bitte beachten: Nach Ablauf der Topfzeit des Produkts muss die Düse entsorgt werden. Die Dosierung ist mit einer neuen Düse fortzusetzen. Wenn nur geringe Mengen benötigt werden, kann die 28-g-Dev-Tube verwendet werden. Diese wird mit eigenem Kolben zur Extrusion der beiden Komponenten mit einheitlicher Geschwindigkeit geliefert. Das Material muss dann vor dem Auftragen manuell gemischt werden.

ANWENDUNG

Das gemischte Epoxidharz als Raupe oder als gleichmäßigen Film direkt auf eine Oberfläche auftragen. Das Füge teil mit einem Gegenstück innerhalb der empfohlenen Topfzeit zusammenfügen. Darauf achten, dass die Füge teile in engem Kontakt sind, sodass Spalten vermieden werden und sich das Epoxidharz gut verbinden kann. Für ein optimales Ergebnis wird die Verwendung von Zwingen empfohlen. An den Kanten sollte etwas Epoxidharz austreten. Dies zeigt eine ausreichende Spaltfüllung an. Bei sehr großen Spalten Epoxidharz auf beide Oberflächen auftragen und flächig

verteilen bzw. in einem Raupenmuster auftragen. Dies fördert eine gute Verteilung auf der Fügefläche. Verbundbaugruppen vor der Handhabung über die empfohlene Aushärtungszeit stehen lassen. Zwar hält die Baugruppe bereits jetzt Verarbeitungskräften stand, sollte aber nicht fallen gelassen, gestoßen oder stark belastet werden.

LAGERFÄHIGKEIT

Epoxidklebstoffe von Devcon sollten bei längerer Nichtverwendung an einem kühlen, trockenen Ort gelagert werden. Bei Lagerung in Originalbehältern und bei Raumtemperatur (22 °C) kann mit einer Haltbarkeit von 3 Jahren ab Herstellungsdatum gerechnet werden. Das Verfallsdatum ist auf der Produktverpackung angegeben.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Die vollständigen Sicherheits- und Handhabungshinweise sind vor der Verwendung dieses Produkts den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

GEWÄHRLEISTUNG

Devcon ersetzt alle mangelhaften Materialien. Da sich Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts unserer Kontrolle entziehen, können wir keine Haftung für die erzielten Ergebnisse übernehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Laboruntersuchungen und sind nicht für die Konstruktion bestimmt. Devcon gibt keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf diese Daten.

Produktinformationen finden Sie auf www.devconeurope.com. Für technische Unterstützung wenden Sie sich telefonisch an +353 61 771 500.