



TECHNISCHES DATENBLATT – BRUSHABLE CERAMIC ROT/BLAU

Geprüft: 11/2019

EIN HOCHLEISTUNGSFÄHIGES, HOCHDICHTES, MIT KERAMIK GEFÜLLTES, STREICHFÄHIGES EPOXIDHARZ

BESTELLINFORMATIONEN

LAGER-NR.: 11752

PACKGRÖSSE: Rot 500 g

LAGER-NR.: 11762

PACKGRÖSSE: Blau 500 g

BESCHREIBUNG

Ein hochleistungsfähiges, hochdichtes, mit Keramikpulver gefülltes, streichfähiges Epoxidharz zum Abdichten und Schützen neuer oder reparierter Oberflächen vor Kavitation, Lochfraß, Erosion und Verschleiß.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Abdichtung und Schutz neuer Geräte, die Erosion und Korrosion ausgesetzt sind
- Schutz von Pumpengehäusen, Laufradschaufeln, Absperrschiebern, Wasserkästen und Lüfterflügeln
- Erneuerung von Wärmetauschern, Rohrböden und anderen Wasserkreislaufelementen
- Verwendung als Decklack auf reparierten Oberflächen, um eine besonders glatte Oberfläche zu erhalten

PRODUKTDATEN

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

FARBE	Rot oder Blau
VOLUMEN-MISCHVERHÄLTNIS	3,4 : 1
GEWICHTS-MISCHVERHÄLTNIS	5,6 : 1
% FESTSTOFFGEHALT NACH VOLUMEN	100
TOPFZEIT BEI 25 °C/MIN	40
SPEZIFISCHES VOLUMEN CC/KG	633
SCHRUMPUNG NACH AUSHÄRTUNG CM/CM	0,002
DICHTE G/CM ³	1,58
TEMPERATURFESTIGKEIT / °C	Feucht 65 °C, trocken 175 °C
DECKUNG	0,633 m ² /kg bei 1 mm Schicht
AUSGEHÄRTETE HÄRTE / SHORE D	90
DURCHSCHLAGSFESTIGKEIT KV/MM	15
ZUGSCHERUNG DER VERKLEBUNG / MPA	13,75
DRUCKFESTIGKEIT MPA	105
WÄRMEAUDEHNUNGSKOEFFIZIENT X10 ⁻⁶ CM/CM/°C	34
DICKE PRO SCHICHT / MM	0,25 – 0,5
FUNKTIONELLE AUSHÄRTUNGSZEIT, STUNDEN	24
SCHICHTFOLGEZEIT, STUNDEN	4 – 6
VISKOSITÄT IN MISCHUNG, CPS (FALLS ZUTREFFEND)	32000

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT – NACH 7 TAGEN RAUMTEMPERATURHÄRTUNG (30 TAGE)
30-TAGE-PRÜFUNG MIT EINTAUCHEN BEI 24 °C**

	SCHLECHT	AUSREICHEND	SEHR GUT	HERVORRAGEND
AMMONIAK			•	
SCHNITTÖL				•
ETHYL-ALKOHOL				•
BENZIN (BLEIFREI)				•
SALZSÄURE 10-PROZENTIG				•
METHYLETHYLKETON (MEK)	•			
METHYLENCHLORID	•			
NATRIUMHYPOCHLORIT 5 % (BLEICHMITTEL)			•	
NATRIUMHYDROXID 10-PROZENTIG				•
SCHWEFELSÄURE 10-PROZENTIG				•
XYLOL		•		

Ausgezeichnet = +/-1 % Gewichtsänderung, Sehr gut = +/-1 – 10 % Gewichtsänderung, Ausreichend = +/-10 – 20 % Gewichtsänderung, Schlecht = > 20 % Gewichtsänderung

INFORMATIONEN ZUR ANWENDUNG
HÄRTUNG

Die Verarbeitungszeit beträgt 40 Minuten bei 21 °C. Das Produkt Brushable Ceramic erreicht ca. 2 – 3 Stunden nach dem Auftragen ein haftfreies Finish. Die funktionelle Aushärtung wird bei 21 °C in etwa 24 Stunden erreicht. Die Aushärtung kann durch Wärme beschleunigt werden, nachdem die Beschichtung unter Umgebungsbedingungen gehärtet ist. Das Material härtet bei 65 °C in 4 Stunden vollständig aus. Denken Sie daran, dass die maximale Schichtfolgezeit 4 – 6 Stunden beträgt. Jede Schicht sollte 0,5 – 1,0 mm stark sein. Zwei Schichten sorgen für eine hermetische Verkleidung.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Eine gute Oberflächenvorbereitung ist für eine erfolgreiche Anwendung unerlässlich. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

- Alle Oberflächen müssen trocken, sauber und rau sein.
- Wenn die Oberfläche ölig oder fettig ist, verwenden Sie Devcon Fast Cleaner 2000 Spray / Cleaner Blend 300, um die Oberfläche zu entfetten.
- Alle Oberflächen müssen aufgeraut werden, idealerweise durch Sandstrahlen (3 – 16 mesh/cm Korngröße) oder durch Schleifen mit grober Scheibe oder Band. Dies schafft eine größere Oberfläche und „Haftkanten“, was für eine erfolgreiche Anwendung unerlässlich ist.
- Metall, das mit Meerwasser oder anderen Salzlösungen in Kontakt stand, sollte sandgestrahlt oder mit Hochdruckwasser abgespritzt werden und über Nacht ruhen, damit alle Salze im Metall an die Oberfläche „schwitzen“ können. Ein wiederholtes Strahlen kann erforderlich sein, um alle löslichen Salze „auszuschwitzen“. Vor jeder Epoxidanwendung sollte eine Prüfung auf Chloridkontamination durchgeführt werden. Die maximal auf dem Substrat verbleibenden löslichen Salze sollten nicht mehr als 40 ppm betragen.
- Eine chemische Reinigung mit Devcon Fast Cleaner 2000 Spray / Cleaner Blend 300 sollte allen abrasiven Vorbereitungen folgen. Dies trägt dazu bei, alle Spuren von Sandstrahlen, Öl, Fett, Staub oder anderen Fremdstoffen zu entfernen.
- Es wird empfohlen, die Reparaturstelle unmittelbar vor dem Auftragen von Brushable Ceramic auf 37 – 40 °C zu erwärmen. Dieses Verfahren trocknet Feuchtigkeit, Verunreinigungen und Lösungsmittel ab und unterstützt das keramische System bei der Erreichung einer maximalen Haftung auf dem Substrat.

ANMISCHEN

Brushable Ceramic ist so formuliert, dass es leicht mit einer kurzen Borstenbürste auf vorbereitete Oberflächen aufzutragen ist. Härter zum Harz geben und mit einem Spatel oder ähnlichem gut vermischen, bis eine gleichmäßige, streifenfreie Konsistenz erreicht ist. Dies sollte ca. 4 Minuten dauern. Achten Sie darauf, auch alles Material vom Boden und von den Seiten des Behälters einzumischen. Es wird dringend empfohlen, immer komplette Behältereinheiten anzumischen.

ANWENDUNG

Für beste Ergebnisse sollte das Produkt bei Raumtemperatur aufbewahrt und aufgetragen werden. Brushable Ceramic kann bei Temperaturen zwischen 15 und 32 °C aufgetragen werden. Wenn die Temperaturen unter 21 °C liegen, sind Aushärtung und Topfzeit länger, oberhalb der Raumtemperatur sind Aushärtung und Topfzeit kürzer.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung bei Raumtemperatur (22 °C) in der Originalverpackung ist eine Haltbarkeit von 3 Jahren ab Herstellungsdatum zu erwarten.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Die vollständigen Sicherheits- und Handhabungshinweise lesen Sie bitte in den Sicherheitsdatenblättern, bevor Sie dieses Produkt verwenden.

GARANTIE

ITW Performance Polymers ersetzt alle defekten Materialien. Da Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Materials außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir keine Haftung für die erzielten Ergebnisse übernehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Laboruntersuchungen und sind nicht für konstruktive Zwecke bestimmt. ITW Performance Polymers gibt keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen in Bezug auf diese Daten.

Für Produktinformationen besuchen Sie bitte www.devconeurope.com oder rufen uns für technische Betreuung unter der Nummer +353 61 771 500 an.