

## DFense Blok™ Surface Wetting Agent

**Descripción:** Sistema epóxico tixotrópico en gel que mejora la facilidad de aplicación y las propiedades de adhesión de curado (corte, pelado, impacto) del producto resistente a la abrasión, Devcon DFense Blok™.

**Aplicaciones recomendadas:** Aplicar a la superficie del substrato previo a usar DFense Blok™ para una mejor adhesión.

**Características del producto:**  
**No requiere espera para aplicar la capa final**  
**Excelente resistencia química**  
**No escurre**

**Propiedades físicas típicas:**

**Curado 7 días @ 25°C**

<b>Resistencia al corte por adhesión</b>	<b>2,616 psi</b>
<b>Color</b>	<b>Naranja</b>
<b>Resistencia a la compresión</b>	<b>5.032 psi</b>
<b>Dureza de curado</b>	<b>71 Shore D</b>
<b>Resistencia a la flexión</b>	<b>6.700 psi</b>
<b>Sólidos por volumen</b>	<b>100%</b>
<b>Volumen específico</b>	<b>24.7 in(3)/lb</b>
<b>Resistencia a la temperatura</b>	<b>150°C</b>

**TESTS REALIZADOS**

Dureza de curado Shore D ASTM D 2240  
 Resistencia a la compresión ASTM D 695  
 Resistencia a la flexión ASTM D 790  
 Resistencia al corte por adhesión ASTM D1002

**Sin curar**

<b>Cobertura</b>	<b>1860 sq in @ 12 mil</b>
<b>Tiempo de curado</b>	<b>16 horas</b>
<b>Curado funcional</b>	<b>4-5 horas @ 22°C</b>
<b>Razón de mezcla por volumen</b>	<b>2:1</b>
<b>Razón de mezcla por peso</b>	<b>100:44</b>
<b>Densidad de la mezcla</b>	<b>9.2 lbs/galon, 1.1 g/cc</b>
<b>Viscosidad de la mezcla</b>	<b>Gel tixotrópico</b>
<b>Pot Life, 1 lb</b>	<b>12-15 minutos @ 22°C</b>
<b>Tiempo de aplicación de la capa final</b>	<b>0-45 minutos</b>

**Preparación de la Superficie:**

1. Limpie la superficie con el limpiador Devcon® Blend 300 para quitar todo el aceite, grasa y suciedad.
2. Granalle la superficie con una granalla de 8-40, o esmerilado con un disco abrasivo, para crear una superficie con mejor adherencia. Precaución: el disco abrasivo debe ser usado hasta que el metal blanco aparezca. Perfil deseado es de 3-5 mil, incluyendo los bordes definidos (no dejar bordes filosos en el epóxico).

Nota: Para los metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, debe ser granallado y presurizado con agua y dejar toda la noche para permitir que cualquier sal en el metal salga a la superficie; repita la pulverización hasta que salgan todas sales solubles. Los niveles de sales solubles en la superficie no deben ser mayor que 40 ppm.

3. Limpie la superficie de nuevo con Blend 300 para remover todos los rastros de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado.
4. Repare la superficie tan pronto como sea posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.

CONDICIONES DE TRABAJO: La temperatura ideal de aplicación es de 10 °C a 32 °C. En condiciones de trabajo en frío, caliente lo zona a reparar a 38°-43°C antes de la aplicación para eliminar cualquier humedad, contaminación o solventes, así como para ayudar al epóxico a lograr las máximas propiedades de adhesión.

**Instrucciones de mezclado:**

--- Se recomienda encarecidamente mezclar las unidades completas ---

1. Añadir el endurecedor a la resina.
2. Mezclar bien con el destornillador o una herramienta similar (de forma continua raspe el material de los lados y de la parte inferior del contenedor) hasta obtener una consistencia uniforme libre de rayas.

**TAMAÑOS INTERMEDIOS** (1,2,3 lb unidades): Ponga la resina y el endurecedor en algo liso, superficies desechables como cartón, madera enchapada o de plástico. Use una paleta o herramienta de pala para mezclar el material como se indica en el paso 2 anterior.

**TAMAÑOS GRANDES** (25 lb, 30 lb, 50 lb.): Use una paleta mezcladora T-Shaped o un propulsor Jiffy Mixer modelo ES en un taladro eléctrico. Mueva vigorosamente la paleta/propulsor de abajo hacia arriba hasta que se logre una mezcla homogénea de endurecedor y resina.

**Instrucciones de aplicación:**

- Agregar el endurecedor a la resina y mezclar bien hasta que los colores se mezclen y se pongan uniformes, aproximadamente 3 minutos.
- Aplique la mezcla a la superficie con una espátula, paleta, etc.
- Aplique a un espesor de 0.01" a 0.02"
- Aplique la capa final del DFense Blok™ dentro de 0-45 minutos de mezcla/aplicación del DFense Blok™ Surface Wetting Agent. Si se excede esta ventana y el DFense Blok™ Surface Wetting Agent se pone duro, se recomienda una segunda capa fresca.

**Almacenamiento:**

Almacenar a temperatura ambiente.

**Resistencia Química:**

*La resistencia química está calculada con el producto curado @ 24°C durante 7 días y 30 días de inmersión.*

Gasolina (sin plomo)	Bueno
Hidroclórico 10%	Muy bueno
Mineral Spirits	Excelente
Hidróxido de sodio 50%	Excelente
Sulfúrico 10%	Muy bueno

**Precaución:**

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

**Para asistencia técnica sírvase llamar al 51-1-434-2842.**

**SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

**Garantía:**

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

**Limitación de Responsabilidad:**

Toda la información contenida en esta Hoja de Datos Técnicos está basada en ensayos de laboratorio y no debe ser considerada con propósitos de diseño. ITW Devcon® no asume responsabilidad ni garantía de ningún tipo respecto de estos datos.

**Información para pedidos:**

**Cód. #11340 Envase: Kit 1 lb.**