

High Performance Backing Compound

Descripción: Epóxico líquido de alta resistencia con la resiliencia necesaria para soportar las fuerzas generadas en chancadoras y molinos. Sirve como capa respaldo y refuerzo entre las partes del equipo y como amortiguador al ser sometido a impacto y compresión.

Características del producto:
100% sólidos, sin solventes
Alta resistencia a la compresión e impacto
Nula contracción
Fácil de mezclar y verter
Baja reacción exotérmica

Propiedades físicas típicas:

Curado 7 días @ 25°C

Resistencia al Esfuerzo lateral	1.179 psi
Coefficiente de expansión térmica	22 ((in) / (in) x F°) x 10(-6)
Color	Rojo
Resistencia a la compresión	16.366 psi
Cobertura	349 cu in / 20 lb kit
Dureza	85 Shore D
Contracción al curar	0,0006 in/in
Módulo de flexibilidad	1.442.000 psi
Cura funcional	8 h
Resistencia al impacto (Charpy)	1,3 ft lb/in
Razón de mezcla por volumen	9,95:1
Razón de mezcla por peso	100:5,94
Viscosidad de la mezcla	10.320 cps
Módulo de elasticidad	9,5 psi x 10(5)
Tiempo de trabajo @ 24°C	56 min
Resistencia al impacto lateral	41 in/lb
Sólidos por volumen	100
Gravedad específica	1,65 g/cc
Volumen específico	17,2 in(3)/lb
Resistencia a la temperatura	120 °C
Resistencia a la tensión	5.300 psi

TESTS REALIZADOS

Resistencia a la compresión ASTM D 695
Dureza producto curado Shore D ASTM D 2240
Adherencia por cizalla de tensión ASTM D1002
Contracción de curado ASTM D 2566
Resistencia a la flexión ASTM D 790
Resistencia a la tensión (Epóxicos) ASTM D 638

Preparación de la Superficie:

Limpie vigorosamente la superficie con Devcon® Cleaner Blend 300 para remover toda grasa y/o suciedad. Realice una limpieza mecánica de toda la superficie.
CONDICIONES DE TRABAJO: La temperatura ideal de aplicación es de 12 a 32 °C. en condiciones frías, caliente el metal hasta 35 – 40 °C.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Se recomienda que Devcon® High Performance Backing Compound sea llevado a una temperatura óptima de trabajo de 20°C manteniéndolo en una pieza temperada por 24 horas antes de su uso. A menores temperaturas el material será más viscoso. A su vez, a temperaturas sobre 30°C el tiempo de trabajo se reducirá. A temperaturas bajo 5°C o sobre 43°C no debiera aplicarse. Deben ser consultadas las instrucciones de aplicación del fabricante de la trituradora antes de la aplicación del producto.

Instrucciones de mezclado:

--- Se recomienda encarecidamente mezclar las unidades completas ---

Devcon® High Performance Backing Compound consta de dos componentes que tienen un ratio balanceado, el cual no debe ser alterado.

Utilizando una herramienta de mezcla apropiada (por ejemplo un mezclador de baja velocidad con una paleta), agite la Parte A (Resina) vertiendo la Parte B (Endurecedor). Deberá mezclarse hasta obtener un color uniforme. No respetar el ratio un mezclado insuficiente provocará la falla del producto no logrando la dureza necesaria en algunas áreas, lo que arruinará la aplicación completa.

Limpieza de las herramientas:	Las herramientas utilizadas en contacto con el producto deberán ser limpiadas con alcohol desnaturalizado o isopropanol inmediatamente después de su uso, dado que el producto es difícil de remover una vez seco.
Almacenamiento:	La vida útil del producto es de aproximadamente 24 meses desde la fecha de fabricación, siempre que sea almacenado a temperatura de 25°C en su envase original sellado.
Precaución:	Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto. SOLO PARA USO INDUSTRIAL
Garantía:	ITW Polymers Adhesives North America reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.
Limitación de Responsabilidad:	Toda la información contenida en esta Hoja de Datos Técnicos está basada en ensayos de laboratorio y no debe ser considerada con propósitos de diseño. ITW Devcon® no asume responsabilidad ni garantía de ningún tipo respecto de estos datos.
Información para pedidos:	Cód. #81095 Envase: 20 lbs. Cód. #81096 Envase: 50 lbs.