

## Description

Le conditionneur pour métaux **Plexus PC-120** est un apprêt chimique et un conditionneur conçu pour améliorer la durabilité à long terme du collage d'assemblages en aluminium et en acier inoxydable avec les adhésifs Plexus. Il sèche vite à température ambiante, et les pièces peuvent être collées 1 à 3 minutes après application de l'apprêt.

En général, l'eau et le sel peuvent attaquer les structures métalliques collées au niveau de l'interface adhésive, ce qui peut réduire la solidité de l'ensemble. Les principes actifs de cet apprêt permettent à l'adhésif de former une liaison capable de résister à une exposition à long terme à l'eau salée.

Plexus PC-120 sert aussi à nettoyer la surface des métaux pour en éliminer les impuretés. L'emploi de PC-120 permet souvent de se passer du nettoyage de routine aux solvants.

Le produit peut être appliqué au pinceau ou avec un chiffon. Il suffit d'appliquer une couche fine de PC-120. L'apprêt contient une teinture rouge. Tant qu'une coloration rouge est visible sur les surfaces recouvertes d'apprêt, cela signifie qu'une quantité suffisante d'apprêt a été utilisée. Dès que l'apprêt est sec, on peut coller les pièces.

Plexus PC-120 est disponible en récipients de 944 ml. Le pouvoir couvrant est d'environ 250 pieds carrés par 500 ml.

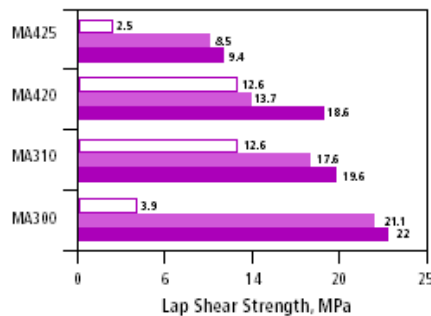
## Avantages

- Améliore obligations à long terme
- Durabilité des obligations en aluminium ou acier inoxydable
- Séchage rapide
- Nettoie les surfaces en métal avant le collage

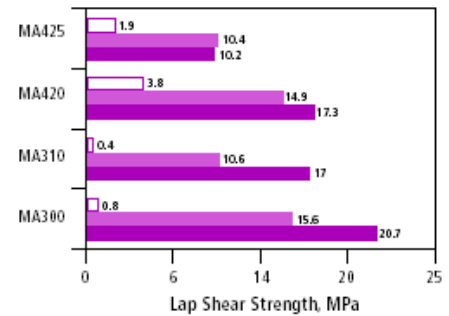
## Utilisation recommandée avec les adhésifs Plexus suivants pour le collage des métaux

MA300	MA550	MA920	MA530
MA420	MA320	MA830	MA560-1
MA310	MA425	MA832	MA590

## Résultats typiques des essais de cisaillement à l'interface d'échantillons, apprêt Plexus testé avant et après exposition au brouillard salin<sup>2</sup> (37°C, 98% RH, 5% Sel)



Stainless Steel (304)



Aluminium (6061-T6)

Control - With Primer
  2 Weeks in Salt Spray - With Primer
  2 Weeks in Salt Spray - Without Primer

**PROPRIÉTÉS TYPIQUES**

Cured Density	0,977 gm/cm(3)
Solids by Volume	5%
Carrier Solvent	Isopropyl Alcohol
Couleur	Translucent red dye
Point éclair	55 °F (13 °C)

**TECHNIQUES D'APPLICATION**

Plexus Primer/Conditioner PC120 est un liquide de faible viscosité conçu pour être appliqué sur des pièces en aluminium et en acier inoxydable avant le collage avec des adhésifs Plexus. Il faut essuyer les surfaces avec un chiffon propre pour éliminer les excès d'huile ou les impuretés. L'apprêt doit être appliqué en couche mince. Le produit est normalement appliqué avec un chiffon, au pinceau, ou par pulvérisation. PC-120 contient une teinture rouge pour faciliter une application correcte. Quand on voit une coloration rouge sur l'assemblage, cela signifie qu'une quantité suffisante d'apprêt a été appliquée. Il est conseillé d'appliquer une quantité uniforme d'apprêt sur toute la zone à coller. Laisser l'apprêt sécher avant d'appliquer l'adhésif.

Bien que Plexus PC-120 est souvent appelé une amorce, il ne fait pas partie, en ce sens qu'un grand revêtement doit être appliqué sur la surface métallique. Utilisation de PC-120 comme conditionneur nettoyant laissera suffisamment d'ingrédient actif sur la surface métallique pour assurer une protection accrue. Des quantités excessives apparaissant dans un rouge profond et revêtement lourd peut produire des effets opposés et affaiblir les liens.

**MANIPULATION ET SÉCURITÉ**

Plexus PC-120 est inflammable. Maintenir les récipients fermés après usage. Éviter tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau pendant 15 minutes et consulter un médecin. Nocif en cas d'ingestion. Tenir hors de portée des enfants. Tenir à distance des sources de chaleur, des étincelles et des flammes nues.

**DURÉE DE CONSERVATION ET STOCKAGE**

Plexus PC-120 a une durée de conservation de 12 mois dans des récipients qui n'ont pas été ouverts et qui sont stockés à des températures de 15-30°C.

**POUR EN SAVOIR PLUS**

Pour en savoir plus, contacter ITW PP at 855-489-7262. Pour garantir une résistance maximum de la liaison, il faut assembler les surfaces durant le temps d'action indiqué pour l'adhésif

**ITW Performance Polymers**

Bay 150,  
Shannon Industrial Estate,  
Shannon, County Clare, Ireland.  
TEL: +353 61 771500  
FAX: +353 61 471285  
E-mail: [customerservice.shannon@itwpp.com](mailto:customerservice.shannon@itwpp.com)  
Web: [www.itwperformancepolymers.com](http://www.itwperformancepolymers.com)

**Notes**

1. ITW PP conseille vivement de faire un essai de l'adhésif sélectionné sur tous les supports, dans les conditions d'utilisation prévues, pour déterminer dans quelle mesure le produit convient à cette utilisation.
2. Attained test values will vary with test method, approach, speed, etc.

Toutes les informations figurant sur cette fiche technique sont tirées d'essais en laboratoire, et ces informations ne sont pas destinées à être utilisées pour des travaux de conception. ITW Engineered Polymers ne fait aucune déclaration et n'offre aucune garantie de quelque type que ce soit concernant ces données. En raison des variations des conditions de stockage, de manipulation et d'application de ces matériaux, ITW Engineered Polymers ne peut accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus.