



## **SCHEDA TECNICA - KORROBOND 65**

### **MATERIALE EPOSSIDICO PER SUPPORTO FRANTOIO**

---

Revisione: 05/2018

#### **INFORMAZIONI SUL PRODOTTO**

**Numero di stock:** 81065P

**Dimensione della confezione:** Kit 10 kg

**Numero di stock:** 81065D

**Dimensione della confezione:** 200l

Supporto frantoio

**Numero di stock:** 81065DH

**Dimensione della confezione:** Indurente,  
20 kg

#### **DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Korrobond 65 è un supporto epossidico bicomponente creato appositamente per varie applicazioni in miniera e in cava. Serve come strato di supporto e rinforzo tra le parti della macchina e come ammortizzatore in caso di urti e sollecitazioni.

#### **CARATTERISTICHE**

- Elevata resistenza alla compressione
- Solidi al 100%, restringimento minimo
- Facile da miscelare e versare
- Prodotto da affermato OEM e collaudato per l'aftermarket
- Elevata resistenza agli urti e resilienza

**DATI DEL PRODOTTO**

PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE	
COLORE	Grigio chiaro
DENSITÀ (G/CM <sup>3</sup> )	1,78
VISCOSITÀ (CPS A 20 °C)	16000
DURATA LIMITE DI LAVORABILITÀ (MINUTI A 20 °C)	15-20
TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE (ORE A 20 °C)	8-10
RAPPORTO DI MISCELAZIONE (IN BASE AL PESO)	13,3 Resina : 1 Indurente
RAPPORTO DI MISCELAZIONE (PER VOLUME)	7 Resina : 1 Indurente
RITIRO DI POLIMERIZZAZIONE (%)	0,01
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE (MPA) ISO 604	>117,2 (17,000 psi)
RESISTENZA ALLA TRAZIONE (MPA) ASTM 638	>27,6 (4,000 psi)
RESISTENZA ALL'URTO (KJ/M <sup>2</sup> ) ISO 179	>6,5
RESISTENZA AL TAGLIO (KG)	>353,8 kg

**INFORMAZIONI PER L'IMPIEGO  
APPLICAZIONE**

Si raccomanda di portare Korrobond 65 ad una temperatura ottimale di lavoro di circa 20 °C ponendolo in un ambiente caldo 24 ore prima dell'uso. A temperature più basse il materiale sarà più viscoso e quindi difficile da versare e a temperature superiori a 30 °C la durata limite di lavorabilità del prodotto si ridurrà. Non eseguire la fusione a temperature inferiori a 5 °C e superiori a 40 °C.

Prima dell'uso consultare le istruzioni del produttore del frantoio in questione.

**MISCELAZIONE**

Korrobond 65 viene fornito in due componenti. Nel kit da 10 Kg questi sono già pesati in fabbrica per eliminare ogni eventuale problema relativo al rapporto di miscelazione. In quanto tali questi kit devono essere completamente miscelati e non li si deve scomporre.

È necessario un dispositivo di miscelazione adeguato, ad es. un trapano adatto con paletta di miscelazione. Mescolare la parte A fino a renderla omogenea, quindi aggiungere la parte B e mescolare accuratamente. Continuare a mescolare fino ad ottenere un prodotto omogeneo, tipicamente per 2 o 3 minuti.

E' essenziale che i passaggi citati siano eseguiti correttamente in quanto un prodotto fuori rapporto e una cattiva miscelazione influiscono sulla polimerizzazione e sulle proprietà fisiche finali del materiale.

**PULIZIA DEGLI UTENSILI**

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione di Korrobond 65 devono essere puliti in alcool denaturato subito dopo l'uso, poiché Korrobond 65 è difficile da rimuovere una volta indurito.

**DURATA DI CONSERVAZIONE IN MAGAZZINO E STOCCAGGIO**

Per questo prodotto, conservato a temperatura ambiente (~22 °C) nei

rispettivi contenitori originali, è prevedibile una durata di conservazione di 18 mesi dalla data di produzione.

**PRECAUZIONE**

Per informazioni complete sulla sicurezza e sulla manipolazione consultare le relative schede di sicurezza dei materiali (MSDS) prima di utilizzare questo prodotto.

**GARANZIA**

ITW Performance Polymers sostituirà qualsiasi che risulti difettoso. Poiché lo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione di questo materiale è al di fuori del nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti.

**ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ**

Tutte le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano su prove di laboratorio e non sono destinate a scopi di progettazione. ITW Performance Polymers non rilascia dichiarazioni o garanzie di alcun tipo riguardo a questi dati.

Per informazioni sui prodotti visitare il sito [www.korrobond.com](http://www.korrobond.com) in alternativa, per l'assistenza tecnica, chiamare il numero +353 61 771 500.