



Stand: 03/2020

CHOCKFAST® RED VERSAFLOW EPOXID-VERGUSSMASSE – TECHNISCHES DATENBLATT NR. 1042A HOCHFLIESSFÄHIGE, PUMPFÄHIGE EPOXID-VERGUSSMASSE, IN ROTER ODER NEUTRALER FARBE

PRODUKTBESCHREIBUNG

CHOCKFAST® Red Versaflow Epoxid-Vergussmasse ist eine revolutionäre Dreikomponenten-Vergussmasse auf Epoxidharzbasis für einen einfacheren Auftrag von Vergussmasse an extrem schwierig zu bearbeitenden Maschinen- und Anlagenteilen. Chockfast verbessert seine Produkte stetig weiter. Ein Ergebnis dieser Bemühungen ist CHOCKFAST® Red Versaflow, mit dem sich lange haltbare Reparatur- und Ausrichtungsanwendungen umsetzen lassen, wie sie bei anspruchsvollsten Industriemaschinen und unter ebensolchen Betriebsbedingungen erforderlich sind. CHOCKFAST® Red Versaflow Epoxid-Vergussmasse ist in roter oder neutraler beiger Farbe erhältlich.

VORTEILE

CHOCKFAST® Red Versaflow Epoxid-Vergussmasse zeichnet sich durch verbesserte Verarbeitungseigenschaften aus. Sie eignet sich für kleine und großvolumige Vergüsse und erreicht nach der Aushärtung hervorragende Eigenschaften für einen zuverlässigen, langfristigen Einsatz.

VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

- Dank ihrer flüssigen Konsistenz lassen sich große Mengen der Vergussmasse mit Schlauch- und Exzentrerschneckenpumpen pumpen.
- Dank der Verarbeitung von CHOCKFAST® Red Versaflow mit Pumpe und Schlauch können die Herausforderungen, die sich bei beschränktem oder schwierigem Zugang ergeben, wie etwa bei großen rahmenmontierten Anlagen, erhöhten Strukturen oder in Bereichen mit wenig Platz, erfolgreich gemeistert werden.
- Die Zusammensetzung maximiert die Fließfähigkeit, ohne dass der Zuschlagstoffgehalt vor Ort geändert werden muss.
- Kann auch mit traditionellen Verarbeitungsmethoden verarbeitet werden.

LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Das Pumpen von Vergussmasse erhöht die Verarbeitungsgeschwindigkeit und die Produktivität und senkt gleichzeitig die Verarbeitungskosten.
- Hohe effektive Auflagefläche (>95 %), extrem niedrige Schwindungsraten.
- Schnelle Aushärtung ermöglicht eine schnellere Wiederinbetriebnahme.
- Behält seine physikalischen Eigenschaften auch bei geringer Auftragsstärke bei.

EIGENSCHAFTEN

CHOCKFAST® Red Versaflow Epoxid-Vergussmasse zeichnet sich vor allem durch ihre flüssige Konsistenz aus, dank der das Produkt effektiv mit Schlauch- und Exzentrerschneckenpumpen gepumpt werden kann. Dadurch können große Mengen abgegeben werden, was insbesondere bei großvolumigen Vergussanwendungen wie Hochgeschwindigkeits-Kompressoranlagen und beim Vergießen mehrerer Anlagenteile in einem einzigen Arbeitsgang von Vorteil ist. Die Abgabe über einen Schlauch erlaubt einen vielseitigen Einsatz und den Zugang zu schwer erreichbaren Stellen. Die Pumpfähigkeit von CHOCKFAST® Red Versaflow Epoxid-Vergussmasse eröffnet praktische neue Möglichkeiten, die Sie bei der Planung Ihrer nächsten Vergussarbeiten in Betracht ziehen sollten. Wenn Pumpen nicht in Frage kommt, kann CHOCKFAST® Red Versaflow Epoxid-Vergussmasse auch mit herkömmlichen Verarbeitungsmethoden aufgetragen werden.

ANWENDUNGSHINWEISE

Lassen Sie CHOCKFAST® Red Versaflow Harz, Härter und Zuschlagstoff auf Temperatur kommen. Das Material sollte mindestens 24 Stunden vor der Verwendung auf einer Temperatur von vorzugsweise 18–27 °C sein, um ein einfaches Mischen und Verarbeiten zu gewährleisten. Härter zum Harz geben. Die beiden flüssigen Komponenten gründlich mit einem Rührwerk 3 Minuten lang bzw. mindestens so lange, bis das Material eine einheitliche Konsistenz aufweist, mischen (den längeren Zeitraum wählen). Die vorgemischten Flüssigkeiten in den Mörtelmischer geben und einen Sack Zuschlagstoff hinzugeben. Nach und nach die verbleibenden Säcke Zuschlagstoff hinzugeben. Auf eine homogene Mischung achten. Das Mischen ist abgeschlossen, wenn der Zuschlagstoff vollständig durchfeuchtet ist. Übermäßiges Mischen begünstigt unerwünschte Luftporen.

CHOCKFAST® Red Versaflow so bald wie möglich nach dem Mischen verarbeiten. Aufgrund des flüssigen Charakters von CHOCKFAST® Red Versaflow ist keine Zuschlagstoff-Reduzierung notwendig. Bitte wenden Sie sich an einen der Vertreter unseres weltweiten Vertriebsnetzes in Ihrer Nähe oder an ITW Performance Polymers, wenn Sie Fragen haben oder Unterstützung benötigen, z. B. wenn Sie die Reduzierung der verwendeten Zuschlagstoffmenge in Betracht ziehen.

Ausführliche Angaben und bewährte Verfahren für die effektive Verarbeitung von Chockfast® Red Versaflow bei Hochgeschwindigkeits-Kompressoranlagen und anderen Arten von rahmenmontierten Anlagen können dem Technischen Datenblatt Nr. 1043 entnommen werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

DRUCKFESTIGKEIT	97,2 MPa	ASTM C579 MOD
DRUCK-E-MODUL	11,0 GPa	ASTM C579 MOD
ZUGFESTIGKEIT	15,9 MPa	ASTM D638
BIEGEFESTIGKEIT	35,9 MPa	ASTM C580
BIEGE-E-MODUL	10,7 GPa	ASTM C580
EFFEKTIVE AUFLAGEFLÄCHE	> 95 %	ASTM C1339
LINEARER WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT	34,4 x 10 ⁻⁶ mm/mm/°C	ASTM C531
LINEARE SCHWINDUNG	Vernachlässigbar	ASTM C531
HAFTFÄHIGKEIT – STAHL	14,1 MPa	ASTM C1002
HAFTFÄHIGKEIT – BETON	10,7 MPa; Versagen von Beton	ASTM C882
FEUERBESTÄNDIGKEIT	Selbstverlöschend	ASTM D635
DICHTE	2.037,6 kg/m ³	ASTM C905

BESTELLINFORMATIONEN

TEMPERATURABHÄNGIGE AUSHÄRTUNGSZEITEN	10,0 °C	21,1 °C	32,2 °C
1 TAG	4,3 MPa	21,4 MPa	77,9 MPa
3 TAGE	24,1 MPa	77,2 MPa	87,6 MPa
7 TAGE	62,0 MPa	89,6 MPa	94,5 MPa
TOPFZEIT (CA.)	> 240 Minuten	150 Minuten	90 Minuten
EXOTHERME SPITZENTEMPERATUR	k. A.	54,4–65,6 °C	65,6–71,1 °C
MISCHVISKOSITÄT, NUR A & B*	4000–8000 cPs	2000–4000 cPs	1500–3000 cPs
MISCHVISKOSITÄT, A, B & C*	40.000 cPs	20.000–40.000 cPs	10.000–20.000 cPs

* Brookfield-Viskosität / HBT 20 U/min

TYPISCHE VERGUSSHÖHE	25–100 mm
ANWENDUNGSTEMPERATUR	13–32 °C
REINIGUNG	Wasser durch einen Hochdruckreiniger und IMPAX IXT-59 (oder ein ähnliches Epoxid-Lösungsmittel), falls erforderlich
HALTBARKEIT	1 Jahr im Trockenlager
CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT	Siehe Technisches Datenblatt 675

ITW PERFORMANCE POLYMERS

STANDARD-VERKAUFSEINHEIT – 5-SACK-MISCHUNG

DECKUNG/EINHEIT	0,062 m ³ , 61,7 Liter
VERPACKUNG/EINHEIT	Harz (A): 13,3 Liter in einem 22,7 Liter fassenden Eimer Härter (B): 4,9 Liter in einem 7,6 Liter fassenden Eimer Zuschlagstoff (C): Je fünf Säcke à 22,7 kg
GEWICHT/EINHEIT	Harz (A): 15,1 kg Härter (B): 4,8 kg Zuschlagstoff (C): 113,4 kg
VERSANDGEWICHT	133,2 kg

WEITERE UNTERLAGEN

Für weitere Empfehlungen oder Angaben zu Anwendungen, die über die in diesem Dokument aufgeführten typischen Anwendungen hinausgehen, wenden Sie sich bitte an einen Vertreter unseres weltweiten Vertriebsnetzes in Ihrer Nähe oder an ITW Performance Polymers.

Allgemeine Hinweise: Die in diesem Datenblatt enthaltenen technischen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen zum Zeitpunkt der Erstellung des Dokuments zutreffend. Diese Informationen können jedoch ohne Vorankündigung geändert werden. Frühere Versionen dieser Publikation werden mit der Veröffentlichung dieser Version ungültig. Produkte und Informationen sind für die Verwendung durch qualifizierte Anwender bestimmt, die über den fachlichen Hintergrund, das technische Wissen und die Ausrüstung verfügen, die zur zufriedenstellenden Ausführung der genannten Arbeiten erforderlich sind. Für Angaben zur Verfügbarkeit des Produkts, zusätzliche Produktinformationen und technische Unterstützung bitte an Ihren Händler vor Ort wenden. **Garantie:** ITW Performance Polymers, ein Geschäftsbereich von Illinois Tool Works Inc., garantiert, dass seine Produkte den abgedruckten Spezifikationen entsprechen. Es handelt sich hierbei um die einzige Garantie. Sie erlischt ein Jahr nach Versand des Produkts. **Garantieansprüche:** Sollte ein Produkt nicht den oben genannten Anforderungen entsprechen, wird ITW Performance Polymers nach eigenem Ermessen entweder das Produkt ersetzen oder den Kaufpreis erstatten. ITW Performance Polymers übernimmt keine weitergehende Haftung für Garantieverletzungen, Fahrlässigkeit oder sonstiges. Alle Garantieansprüche müssen innerhalb eines Jahres ab Versanddatum schriftlich geltend gemacht werden. Weitere Ansprüche werden nicht berücksichtigt. **Haftungsausschluss:** ITW Performance Polymers gibt keine weiteren ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, insbesondere keine Garantie in Hinblick auf die Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Vorschläge zur Verwendung von Produkten stellen keine Zusicherungen dar. Der Käufer ist dafür verantwortlich, die Eignung der Produkte für einen bestimmten Zweck zu prüfen und die sachgemäße Verwendung sicherzustellen. Die Haftung von ITW Performance Polymers aufgrund von Garantieverletzungen, Fahrlässigkeit oder sonstigem beschränkt sich nach Wahl von ITW Performance Polymers auf den Ersatz des Produkts oder die Erstattung des Kaufpreises. ITW Performance Polymers haftet in keinem Fall für indirekte, zufällige oder Folgeschäden. **Garantieänderungen:** Händler oder Handelsvertreter sind nicht befugt, die vorstehenden Bestimmungen zu ändern. Änderungen der vorstehenden Bestimmungen sind nur gültig, wenn sie schriftlich erfolgen und von einem leitenden Angestellten oder dem Technischen Leiter von ITW Performance Polymers unterzeichnet wurden. Keine Bedingung einer Bestellung darf dazu dienen, eine Bestimmung dieses Dokuments zu ändern. **Schlichtung und Schiedsverfahren:** Bei Streitigkeiten im Zusammenhang mit Produkten oder Produktgarantien kann entweder der Käufer oder ITW Performance Polymers a) eine Schlichtung nach der jeweils gültigen Model Procedure for Mediation of Business Disputes des Center for Public Resources (CPR) oder b) ein unverbindliches Schiedsverfahren nach den Regeln der American Arbitration Association for the Resolution of Commercial Disputes einleiten.

ITW PERFORMANCE POLYMERS

130 Commerce Drive | Montgomeryville | PA 18936 | USA | T: +1 215-855-8450 | E-Mail: mail@itwpp.com | www.itwperformancepolymers.com