



Stand: 11/2019

TECHNISCHES DATENBLATT – FLEXANE HIGH PERFORMANCE BRUSHABLE STREICHFÄHIGES SYSTEM, DAS GEGEN ABRIEB, ERSCHÜTTERUNG, VERSCHLEISS, LÄRM UND STÖSSE SCHÜTZT

BESTELLINFORMATIONEN

ART.-NR.: 15350

VERPACKUNGSGRÖSSE: 500 g

BESCHREIBUNG

Streichfähiges System, das gegen Abrieb, Erschütterung, Verschleiß, Lärm und Stöße schützt.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Bildet schützende, schallschluckende Auskleidungen für neue und in Betrieb befindliche Geräte
- Schützt Geräteoberflächen vor Verschleiß und Abrieb

PRODUKTDATEN

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

FARBE	Schwarz
MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH VOLUMEN	4:1
MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH GEWICHT	4,55:1
FESTKÖRPERANTEIL (IN %) NACH VOLUMEN	90
TOPFZEIT BEI 25 °C (MIN)	45
SPEZIFISCHES VOLUMEN (CM ³ /KG)	938
SCHWINDUNG BEIM AUSHÄRTEN (CM/CM)	0,23
SPEZIFISCHES GEWICHT	1,07
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT (°C)	Nass: 49; Trocken 82
DECKUNG	0,938 m ² /kg bei 1 mm
HÄRTE NACH AUSHÄRTUNG/SHORE D	86 A
DURCHSCHLAGSFESTIGKEIT (KV/MM)	14
ZUGFESTIGKEIT (MPA)	24,2
REISSFESTIGKEIT (N/MM)	70
DEHNUNG (%)	600
SCHICHTDICKE (MM)	1–2
FUNKTIONSFESTIGKEIT NACH (STUNDEN)	24
ZWISCHENTROCKNUNGSZEIT (STUNDEN)	4–6
MISCHVISKOSITÄT (CPS)	40.000

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT – 7 TAGE AUSGEHÄRTET BEI RAUMTEMPERATUR (30-TÄGIGES EINTAUCHEN) – PRÜFUNG MIT 30-TÄGIGER EINTAUCHZEIT BEI 21 °C

	SCHLECHT	GUT	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET
AMMONIAK			•	
SCHNEIDÖL	•			
ISOPROPANOL	•			
BENZIN (UNVERBLEIT)	•			
SALZSÄURE 37 %		•		
BUTANON	•			
METHYLENCHLORID	•			
NATRIUMHYPOCHLORIT 5 % (BLEICHE)		•		
NATRIUMHYDROXID 50 %			•	
SCHWEFELSÄURE 98 %		•		
XYLOL	•			

Ausgezeichnet = ± 1 % Gewichtsänderung, Sehr gut = ± 1–10 % Gewichtsänderung, Gut = ± 10–20 % Gewichtsänderung, Schlecht = > 20 % Gewichtsänderung

ANWENDUNGSHINWEISE

AUSHÄRTUNG

Flexane 6 Stunden aushärten lassen, bevor das Gerät wieder für leichte Arbeiten eingesetzt wird. Nach dem Aushärten kann die Reparatur mit einer Schleifscheibe mit offener Streuung (24er- oder 36er-Körnung) bündig geschliffen werden. Darauf achten, dass die Schleifmaschine in Bewegung bleibt und die Arbeitsfläche nicht überhitzt. Flexane High Performance Brushable 24 Stunden lang aushärten lassen, bevor das Gerät wieder voll in Betrieb genommen werden kann.

ANMERKUNG: Um die Aushärtungszeit aller Flexane-Produkte zu verkürzen, den Flexane Accelerator von Devcon hinzufügen (siehe Technisches Datenblatt für Flexane-Zubehör).

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

ALLGEMEINE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

METALLOBERFLÄCHEN: Den zu reparierenden, erneuernden oder auszukleidenden Bereich mit Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 von Devcon gründlich reinigen. Alle Öl- und Fettreste sowie Verschmutzungen müssen vor dem Auftragen von Flexane entfernt werden. Alle Oberflächen müssen durch Schleifen mit einer groben Schleifscheibe oder einem Schleifteller aufgeraut werden.

GUMMIOBERFLÄCHEN: Die Gummifläche mit einem Schleifvlies und Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 von Devcon gründlich reinigen. Sie können eine Schleifscheibe verwenden, um die Oberfläche aufzurauen. Die Gummioberfläche muss grob und frei von Öl und Schmutz sein, der in den „Poren“ des Gummis sitzen kann. Mit Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 von Devcon die Oberfläche abwischen oder aufräumen, bis die Farbe des Gummisubstrats nicht mehr auf dem Tuch erscheint. Das Gummi sollte neu aussehen oder eine deutlichere tiefschwarze Farbe haben.

BETONOBERFLÄCHEN: Da Beton ein sehr poröses Substrat ist, muss er mehrfach gereinigt werden. Die Fläche mit Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 von Devcon reinigen und abspülen. Für eine schnellere und effizientere Reinigung kann ein Hochdruckreiniger oder Dampfreiniger verwendet werden. Den Boden vor dem Auftragen von Primer und Flexane gründlich trocknen lassen.

GRUNDIEREN

METALLOBERFLÄCHEN: Auf Metalloberflächen zwei Schichten FL-10 Primer auftragen und 15 Minuten klebefrei trocknen lassen.

GUMMIOBERFLÄCHEN: Auf Gummi- und Urethanoberflächen eine Schicht FL-20 Primer auftragen und 15–20 Minuten klebefrei trocknen lassen. Auf porösen Gummioberflächen kann es notwendig sein, mehrere Schichten aufzutragen.

BETONOBERFLÄCHEN: Da es sich bei Beton um ein poröses Substrat handelt, können für eine gute Haftung mehrere Schichten erforderlich sein. Primer zwischen den einzelnen Schichten 30 Minuten trocknen lassen.

HOLZ UND GLASFASER: FL-20 Primer für alle Holz- und Glasfaserprodukte verwenden. Weichhölzer benötigen aufgrund ihrer Absorptionseigenschaften zwei Schichten.

UNTERWASSERSUBSTRATE: Metallsubstrate, die für das Eintauchen in wässrige Lösungen bestimmt sind, mit Primer FL-10 und FL-20 behandeln. Zuerst den FL-10 Primer auftragen und 60 Minuten trocknen lassen. Dann den FL-20 Primer auftragen. 30 Minuten lang trocknen lassen, erst dann Flexane auftragen.

MISCHUNG

Den Härter in den Flexane-Harzbehälter geben und 2 Minuten lang kräftig rühren. Durch Schaben entlang des Bodens und der Seite des Behälters sicherstellen, dass die beiden Teile vollständig vermischt sind.

ANWENDUNG ALS AUSKLEIDUNG/ SCHALLDÄMMUNG

Flexane verfügt über eine hervorragende „Elastizität“. Dank dieser Eigenschaft, eignet sich das Produkt besonders gut für Anwendungen, die Schlagfestigkeit erfordern, wie z. B. Zuführtrichter in Produktionsanlagen, Rutschen in Zement-, Kohle- oder Bergbauanlagen und Zykclone. Auskleidungen müssen eine ausreichende Beschichtungstiefe aufweisen sowie für eine gute Haftung mit einem passenden Primer kombiniert werden.

- Für eine gute Haftung das Reinigungsverfahren für die jeweilige Oberfläche befolgen. Ein gutes Oberflächenprofil ist Voraussetzung für eine ausgezeichnete Haftung.
- Die Oberfläche der Verschleißfläche mit einem Schleifteller abschleifen und gründlich reinigen.
- Eine Schicht FL-10 Primer auftragen. Gründlich trocknen lassen und mit einer Schicht FL-20 Primer überstreichen. 30 Minuten trocknen lassen.
- Vor dem Auftragen von Flexane sicherstellen, dass das Substrat ein ausgeprägtes stumpfes Profil aufweist. Läuft das Substrat „zugeschärft“ aus, kann die Beschichtung unterhöhlt werden. Flexane auf das Substrat auftragen. Material nach Möglichkeit mit einer Mindestdicke von 1,59 mm auftragen, um die Verschleißfestigkeit des Substrats zu verbessern.

Anmerkung: Durch das Auftragen mehrerer Schichten auf das Substrat wird die Verschleißfestigkeit der Beschichtung „aufgebaut“.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung in Originalbehältern und bei Raumtemperatur (22 °C) kann mit einer Haltbarkeit von 2 Jahren ab Herstellungsdatum gerechnet werden.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Die vollständigen Sicherheits- und Handhabungshinweise sind vor der Verwendung dieses Produkts den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

GEWÄHRLEISTUNG

ITW Performance Polymers ersetzt alle mangelhaften Materialien. Da sich Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts unserer Kontrolle entziehen, können wir keine Haftung für die erzielten Ergebnisse übernehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Laboruntersuchungen und sind nicht für die Konstruktion bestimmt.

ITW Performance Polymers gibt keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf diese Daten.

Produktinformationen finden Sie auf www.devconeurope.com. Für technische Unterstützung wenden Sie sich telefonisch an +353 61 771 500.