



TECHNISCHES DATENBLATT – ULTRA QUARTZ™

Stand: 11/2018

BESTELLINFORMATIONEN

ART.-NR.: 13550

VERPACKUNGSGRÖSSE: 15,9 kg

BESCHREIBUNG

Hochbelastbares Premium-Betonreparatursystem mit hoher Chemikalienbeständigkeit, Primer inklusive. Haftet an Beton, Ziegelsteinen, Mauerwerk sowie Metall- und Holzoberflächen.

EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

- Ideal für das Ausbessern von Beton, Ziegelsteinen, Mauerwerk und Böden, die vor Chemikalien, wie Säuren, Basen und Kohlenwasserstoffen geschützt werden müssen.
- Kann als Beschichtung für Auffangwannen und Umwallungen verwendet werden.
- Vom Landwirtschaftsministerium der USA zugelassen für die Verwendung in allgemein kontrollierten Fleisch- und Geflügelverarbeitungseinrichtungen.

PRODUKTDATEN

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

FARBE	Sandgelb
MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH GEWICHT	2 Harz : 1 Härter : 30 Kristalle
FESTKÖRPERANTEIL (IN %) NACH VOLUMEN	100
TOPFZEIT BEI 25 °C (MIN)	60
SPEZIFISCHES VOLUMEN (CM ³ /KG)	498
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT (°C)	trocken: 121; nass: 49
DECKUNG (M ² /EINHEIT)	1,53 bei 5 mm Dicke
HÄRTE NACH AUSHÄRTUNG (SHORE D)	95
DRUCKFESTIGKEIT (MPA)	62
SCHICHTDICKE (MM)	Nach Bedarf
FUNKTIONSFESTIGKEIT NACH (STUNDEN)	16
ZWISCHENTROCKNUNGSZEIT (STUNDEN)	6-8
MISCHVISKOSITÄT (CPS)	Spachtelmasse/Paste
MISCHUNGSVERHÄLTNIS NACH GEWICHT (OBERFLÄCHEN-PRIMER)	2,6 Harz : 1 Härter
TOPFZEIT OBERFLÄCHEN-PRIMER (MIN)	30

**CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT – 7 TAGE AUSGEHÄRTET BEI RAUMTEMPERATUR (30-TÄGIGES EINTAUCHEN)
PRÜFUNG MIT 30-TÄGIGER EINTAUCHZEIT BEI 21 °C**

	SCHLECHT	GUT	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET
AMMONIAK				•
METHANOL			•	
KEROSIN				•
SALZSÄURE 10 %				•
METHYLENCHLORID				•
NATRIUMHYDROXID 10%				•
SCHWEFELSÄURE 10 %				•
TOLUOL				•

Ausgezeichnet = ± 1 % Gewichtsänderung, Sehr gut = ± 1–10 % Gewichtsänderung, Gut = ± 10–20 % Gewichtsänderung, Schlecht = > 20 % Gewichtsänderung

ANWENDUNGSHINWEISE
OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Eine ordnungsgemäße Oberflächenvorbereitung trägt entscheidend zu einer erfolgreichen Anwendung und einer guten Leistung von Devcon Ultra Quartz bei. Die zu behandelnde Oberfläche muss in jedem Fall fest, rau, sauber, ölfrei und trocken sein.

Frisch gegossener Beton sollte vor der Anwendung voll ausgehärtet sein (28 Tage bei 21 °C). Falls ein Nachbehandlungsmittel verwendet wurde, ist dieses durch Sandstrahlen oder Ätzen unter Verwendung eines starken Reinigungsmittels zu entfernen. Falls kein Nachbehandlungsmittel verwendet wurde, sollte die Oberfläche mit einem umweltverträglichen Säureätzmittel behandelt werden.

Alter Beton wird genauso behandelt wie frischer Beton, allerdings muss die Oberfläche unbedingt gründlich gereinigt werden. Zum Entfernen von Fett und Öl ein geeignetes Reinigungsmittel verwenden. Loser, unsolider Beton sollte durch geeignete mechanische Methoden, wie etwa Fräsen, Strahlen, Schleifen oder Hochdruckwasserstrahl, entfernt werden.

Bereits beschichteter Beton sollte sorgfältig begutachtet werden, da ein Beschichtungssystem immer nur so stark ist wie die schwächste Systemkomponente. Löst sich die darunterliegende, ältere Beschichtung ab, kann auch Ultra Quartz dies nicht verhindern. Daher wird dringend empfohlen, abblätternde oder auf sonstige Weise erodierte Anstriche durch Sandstrahlen oder mithilfe eines Abbeizmittels vollständig zu entfernen. Ist der Anstrich hingegen unbeschädigt, sollte die Oberfläche mit einem starken Reinigungsmittel gründlich gereinigt und leicht sandgestrahlt werden, um den Glanz zu entfernen. Bereiche, an denen die Beschichtung bis auf den ursprünglichen Beton abgetragen ist, sollten wie Rohbeton behandelt werden.

Um sicherzustellen, dass Ultra Quartz auf dem alten Anstrich haftet, sollte an einer Stelle eine Stichprobe gemacht werden. Hierzu eine kleine Menge Epoxidharz und Härter mischen und das Gemisch (ohne Zuschlagstoff) auf eine kleine, saubere Testfläche auftragen. Der alte Anstrich kann Falten werfen oder sich ablösen. Ist dies nicht der Fall, fünf Tage lang warten und die Haftfestigkeit des aufgetragenen Materials durch Kratzen mit einem scharfen Gegenstand prüfen. Alternativ kann ein Klebebandtest durchgeführt werden. Hierzu ein X in die Oberfläche ritzen, das Klebeband fest auf den Schnitt kleben und das Band mit einer schnellen, kräftigen Bewegung abziehen. Wenn die Beschichtung einen der Tests nicht besteht, die alte Beschichtung durch Sandstrahlen oder mit einem Abbeizmittel entfernen.

MISCHUNG

Harz und Härter vor der Verwendung gründlich schütteln. Das Harz in einen Eimer geben. Den Härter in den Harzeimer schütten und circa zwei Minuten lang mischen. Darauf achten, dass das Material

in der gesamten Behälterhöhe und -breite gemischt wird. Dann mit einem Elektrowerkzeug die Kristalle langsam und gleichmäßig in die Flüssigkeit mischen, bis eine einheitliche Konsistenz erreicht ist. **Ultra Quartz kann, nachdem die Kristalle hinzugegeben wurden, auch von Hand auf einem Mörtelbrett oder einer sauberen, glatten Mischfläche gemischt werden.**

ANWENDUNG
Primerauftrag:

Primer, Harz und Härter etwa zwei Minuten lang mischen. Primer mit einer Bürste auf die Oberfläche auftragen. Innerhalb 1 Stunde Ultra Quartz mischen und auf die vorbehandelte Oberfläche auftragen. Die maximale Zwischentrocknungszeit beträgt 3 Stunden. Wird diese überschritten, die vorbehandelte Fläche vorsichtig aufrauen.

Ultra Quartz-Auftrag:

Ultra Quartz mit einer Kelle über die zu behandelnde Fläche verteilen. Hin- und herverteilen, bis eine Deckschicht entsteht. Für eine besonders glatte Oberfläche die Kelle vor dem Auftrag in Wasser eintauchen. Dies verringert die Anhaftung an der Kelle und bricht die Oberflächenspannung des Epoxidharzes auf. **KEIN** Wasser auf das nicht ausgehärtete Epoxidharz schütten!

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung in Originalbehältern und bei Raumtemperatur (22 °C) kann mit einer Haltbarkeit von 3 Jahren ab Herstellungsdatum gerechnet werden.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Die vollständigen Sicherheits- und Handhabungshinweise sind vor der Verwendung dieses Produkts den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

GARANTIE

ITW Performance Polymers ersetzt alle mangelhaften Materialien. Da sich Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts unserer Kontrolle entziehen, können wir keine Haftung für die erzielten Ergebnisse übernehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Angaben in diesem Datenblatt basieren auf Laboruntersuchungen und sind nicht für die Konstruktion bestimmt. ITW Performance Polymers gibt keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf diese Daten.

Produktinformationen finden Sie auf www.devconeurope.com. Für technische Unterstützung wenden Sie sich telefonisch an +353 61 771 500.

ITW PERFORMANCE POLYMERS