



## **KARTA TECHNICZNA – KORROBOND 65 EPOKSYD, PODŁOŻE KRUSZARKI**

---

Revizja: 05/2018

### **INFORMACJE O PRODUKCIE**

**Nr kat.:** 81065P

**Wielkość opakowania:** Zestaw 10 kg

**Nr kat.:** 81065D

**Wielkość opakowania:** Podłoże kruszarki  
200 l

**Nr kat.:** 81065DH

**Wielkość opakowania:** Utwardzacz 20 kg

### **OPIS PRODUKTU**

Korrobond 65 jest dwuskładnikową mieszanką epoksydową na podłoże zaprojektowaną specjalnie do stosowania w różnych aplikacjach górniczych i wydobywczych. Pełni rolę warstwy podłoża i wzmacniającej pomiędzy częściami maszyny oraz jako element tłumiący, gdy zostanie poddany uderzeniu lub obciążeniu udarowemu.

### **WŁAŚCIWOŚCI**

- Bardzo duża wytrzymałość na ściskanie
- 100% substancji stałych, minimalny skurcz
- Łatwy do mieszania i nakładania
- Od dawna uznany producent OEM oraz sprawdzony produkt na rynku
- Wysoka odporność na uderzenie i wytrzymałość

**DANE PRODUKTU**

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE	
KOLOR	Jasnoszary
GĘSTOŚĆ (G/CM <sup>3</sup> )	1,78
LEPKOŚĆ (CPS PRZY 20°C)	16000
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY (MINUTY PRZY 20°C)	15-20
CZAS UTWARDZANIA (GODZINY PRZY 20°C)	8-10
PROPORCJA MIESZANIA (WAGOWO)	13.3 Żywica : 1 Utwardzacz
PROPORCJA MIESZANIA (OBJĘTOŚCIOWO)	7 Żywica : 1 Utwardzacz
SKURCZ PODCZAS UTWARDZANIA (%)	0,01
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE (MPA) ISO 604	>117,2 (17000 psi)
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE (MPA) ISO 638	>27,6 (4000 psi)
WYTRZYMAŁOŚĆ NA UDERZENIE (KJ/M2) ISO 179	>6,5
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE (KG)	>353,8 kg

**INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA  
STOSOWANIE**

Zalecane jest, aby Korrobond 65 miał optymalną temperaturę roboczą wynoszącą około 20°C. W tym celu należy umieścić go w ciepłym pomieszczeniu na 24 godziny przed użyciem. W niższych temperaturach materiał ten będzie bardziej lepki i trudniejszy do nalewania, a w temperaturach powyżej 30°C żywotność mieszaniny będzie krótsza. W temperaturach poniżej 5°C i powyżej 40°C nie należy dokonywać aplikacji.

Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi odnośnej kruszarki.

**MIESZANIE**

Korrobond 65 jest dostarczany w dwóch składnikach w zestawie 10 kg. Są one wstępnie odważone w celu wyeliminowania jakichkolwiek potencjalnych problemów z proporcją. Dlatego zestawy te powinny być zmieszane jednorazowo w całości i nie dzielone na mniejsze porcje. Wymagane jest odpowiednie urządzenie mieszające, n.p. odpowiednia wiertarka z łopatką mieszającą. Wymieszać składnik A aż do uzyskania stanu homogenicznego, następnie dodać składnik B i dokładnie wymieszać.

Kontynuować mieszanie aż produkt uzyska stan homogeniczny, zazwyczaj 2-3 minuty.

Konieczne jest poprawne wykonanie powyższych kroków, ponieważ niezachowanie proporcji lub niedokładne wymieszenie będą miały wpływ na utwardzanie i końcowe właściwości fizyczne materiału.

**CZYSZCZENIE NARZĘDZI**

Narzędzia użyte do mieszania i nakładania produktu Korrobond 65 powinny zostać umyte w spirytusie metylowym zaraz po użyciu, ponieważ Korrobond 65 jest trudny do usunięcia po utwardzeniu.

**OKRES MAGAZYNOWANIA I  
PRZECHOWYWANIE**

Okres magazynowania tego produktu wynosi 18 miesięcy od daty produkcji, jeżeli jest on przechowywany w temperaturze pokojowej (~22°C) w oryginalnym opakowaniu.

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

Przed użyciem tego produktu zapoznać się z odpowiednimi Kartami charakterystyki, gdzie znajdują się pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i postępowania z produktem.

**GWARANCJA**

ITW Performance Polymers wymieni każdy materiał, który okazał się wadliwy. Ponieważ przechowywanie, postępowanie i aplikacja tego materiału jest poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane rezultaty.

**ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej są oparte na testach laboratoryjnych i nie są przeznaczone do celów projektowych. ITW Performance Polymers nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących tych danych.

Aby uzyskać informacje o produktach, odwiedź [www.korrobond.com](http://www.korrobond.com), a w celu uzyskania pomocy technicznej zadzwoń pod numer +353 61 771 500.