



FICHA TÉCNICA – IRATHANE 155 HS

Revisto: 05/2018

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um poliuretano elastomérico aplicado com spray de dois componentes concebido para proporcionar uma camada resistente à abrasão, que também demonstra uma excelente resistência a água salgada, à maioria dos óleos, gorduras e detergentes, bem como concentrações moderadas de muitos ácidos e alcalinos.

APLICAÇÕES RECOMENDADAS

- Fábrica de processamento de minerais
- Permutadores de calor e caixas de água
- Canalizações e válvulas
- Depósitos de água seccionais

CARACTERÍSTICAS

- Tempo de vida útil grande
- Fácil aplicação
- Bom para itens complexos
- Excelente resistência à abrasão

TAMANHO DA EMBALAGEM

10 l

DADOS DO PRODUTO

PROPRIEDADES FÍSICAS

COR	Cinzento/Cor de laranja (alta espessura)
PROPORÇÃO DA MISTURA POR VOLUME	1: 1
PROPORÇÃO DA MISTURA POR PESO	1,08: 1
% DE SÓLIDOS POR VOLUME	65 +/- 5
TEMPO DE VIDA ÚTIL A 25 °C (min)	80
ACUMULAÇÃO DE FILME HÚMIDO (mm) – Cinzento	0,5–1,0 por camada máxima sem TX55
ACUMULAÇÃO DE FILME HÚMIDO (mm) – Cor de laranja	1,0–2,0 por camada máxima

PROPRIEDADES DE DESEMPENHO

RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (MPa) BS6903 PEÇA A2	20
ALONGAMENTO (%) BS6903 PEÇA A2	350-400
RESISTÊNCIA DE TEMPERATURA (°C)	(Seco – 80 °C) (Húmido – 65 °C)
COBERTURA (excluindo desperdício)	1,5 l/m ² /mm efs
DUREZA CURADA (SHORE A) BS6903 PEÇA A57	85-90
RESISTÊNCIA À ABRASÃO (mg de perda) ASTM D4060 (Taber) roda H18	56
RESILIÊNCIA BASHORE (%) ASTM D 2632	34

**INFORMAÇÕES SOBRE A APLICAÇÃO
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

É fundamental efetuar uma adequada preparação da superfície para uma aplicação bem-sucedida.

Considere os seguintes procedimentos:

- Todas as superfícies têm de estar secas e limpas.
- Se a superfície estiver oleosa ou gordurosa, utilize MEK para desengordurar a mesma.
- Preferencialmente, todas as superfícies devem ser submetidas a uma granalhagem SA 2 ½ ou superior, em conformidade com a norma SIS 055900 ou as especificações NACE N.º 2.
- O metal que esteve em contacto com água salgada, ou semelhante, deve ser pulverizado com um jato de água de alta pressão e deixado a repousar durante a noite para permitir que o sal no metal "sue" para a superfície. Pode ser necessário repetir a pulverização para permitir "suar" todos os sais solúveis. Cada aplicação deve realizar um teste de contaminação por cloreto de sódio. O valor máximo de sais solúveis restantes no substrato não deve exceder as 40 ppm (partes por milhão).

Consulte a Descrição da metodologia para obter informações sobre a preparação da superfície necessária.

MISTURA

Utilize uma broca elétrica de velocidade variável antifaísca (mínimo de 800 RPM) equipada com uma pá misturadora espiral ou do tipo Jiffy. Agite bem o componente C e verta-o num recipiente de mistura adequado, depois, adicione o componente P e assegure-se de que, em ambos os casos, foi vertido o máximo possível das latas. Uma técnica para ajudar no processo consiste em acrescentar um pouco de P no C nominalmente vazio, agitar e verter. Misture durante 3 minutos, raspe as laterais do recipiente de mistura para incorporar quaisquer materiais não misturados e, em seguida, misture novamente por mais 2 minutos. **NÃO DIVIDA OS KITS.**

APLICAÇÃO

É necessário um equipamento de pulverização sem ar com uma potência mínima na ponta de 180 bar (2600 psi). O equipamento deve estar equipado com um filtro de ponta de 280 microns (malha 60) – todas as mangueiras e embalagens devem ser de PTFE ou nylon. O intervalo habitual dos tamanhos das pontas é de 0,51 mm a 0,76 mm (20–30 mils).

Pode ser aplicado Irathane 155 com uma EFH de até 1 mm numa superfície vertical sem escorrimentos ou corrimentos. Para obter o acabamento de superfície mais suave possível e minimizar a possibilidade de bolhas, ao mesmo tempo que garante uma estrutura microporosa distribuída uniformemente, este 1 mm é melhor aplicado em, pelo menos, 4 camadas de 0,25 mm, com um intervalo aproximado de 5 minutos entre cada camada. Cada camada deve ser aplicada perpendicularmente à anterior. Pode obter uma maior EFH com a adição de Irabuild TX55, tendo atenção para estabelecer a quantidade a ser utilizada mediante as condições de temperatura.

CURA

Os tempos de cura são indicados abaixo, lembre-se de que o tempo de cura dependerá da EFS do material aplicado e os números são para 1 mm. No caso de uma EFS que exceda esse valor, a cura será mais lenta pois a evaporação do solvente demorará mais tempo.

	10 °C	25 °C
CURA FUNCIONAL A 1 MM/DIAS (80%)	12 (6)	4 (3)
TEMPO DE REVESTIMENTO MÍNIMO (minutos)	10	5
MÁXIMO SEM REATIVAÇÃO (horas)	14	6
TOALHETE COM SOLVENTE + UU55 (horas)	14-26	5-8
RASPAGEM + TOALHETE COM SOLVENTE + UU55 (horas)	> 26	> 8

LIMPEZA

Todo o equipamento deve ser completamente limpo logo após a utilização com EC19, MEK ou uma alternativa adequada.

VIDA ÚTIL E ARMAZENAMENTO

Estima-se uma vida útil de 12 meses desde a data de envio quando armazenado em condições secas à temperatura ambiente (~22 °C) nos recipientes originais.

CUIDADOS

Para obter informações completas de segurança e manuseamento, consulte as Ficha de Dados de Segurança de Material antes de utilizar este produto.

GARANTIA

A ITW Performance Polymers substituirá qualquer material com defeito. Uma vez que o armazenamento, o manuseamento e a aplicação deste material está fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados obtidos.

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE

Todas as informações presentes nesta ficha técnica baseiam-se em testes laboratoriais e não se destinam para fins de conceção. A ITW Performance Polymers não faz quaisquer representações nem presta garantias, de qualquer género, referentes a estes dados. Para obter mais informações ou assistência técnica, contacte o número +353 61 771 500.