



TEKNIKT DATABLAD – KORROBOND 65 EPOXI, KROSSFÖRSTÄRKNING

Reviderat: 05/2018

PRODUKTINFORMATION

Lagernummer: 81065P

Förpackningsstorlek: Sats om 10 kg

Lagernummer: 81065D

Förpackningsstorlek: 200 l
krossförstärkning

Lagernummer: 81065DH

Förpackningsstorlek: 20 kg hårdare

PRODUKTBESKRIVNING

Korrobond 65 är en tvåkomponents epoxiförening för krossförstärkning, särskilt utformad för olika gruv- och stenbrotstillämpningar. Den används som stöd- och förstärkningsskikt mellan maskindelar och som en dämpare vid slag- och stötblastningar.

EGENSKAPER

- Mycket hög tryckhållfasthet
- 100 % fast material, minimal krympning
- Lätt att blanda och hälla
- Sedan länge erkänd originaldelstillverkare och beprövad eftermarknadsprodukt
- Hög slagmotståndskraft och återhämningsförmåga

PRODUKTDATA

TYPISKA FYSISKA EGENSKAPER	
FÄRG	Ljusgrå
DENSITET (G/CM ³)	1,78
VISKOSITET (CPS @ 20 °C)	16000
ARBETSTID (MINUTER @ 20 °C)	15–20
HÄRDNINGSTID (TIMMAR @ 20 °C)	8–10
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE (EFTER VIKT)	13,3 harts:1 härdare
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE (EFTER VOLYM)	7 harts:1 härdare
HÄRDNINGSKRYMPNING (%)	0,01
TRYCKHÅLLFASTHET (MPA) ISO 604	>117,2 (17 000psi)
DRAGHÅLLFASTHET (MPA) ASTM 638	>27,6 (4 000psi)
SLAGHÅLLFASTHET (KJ/M ²) ISO 179	>6,5
ÖVERLAPPSHÅLLFASTHET (KG)	>353,8 kg

APPLICERINGSINFORMATION**APPLICERING**

Det rekommenderas att Korrobond 65 förs till en optimal arbetstemperatur på cirka 20 °C genom att placeras i ett varmt rum 24 timmar före användning. Vid lägre temperaturer blir materialet mer visköst och således svårt att hålla och vid temperaturer över 30 °C förkortas produktens arbetstid. Vid temperaturer under 5 °C ska och över 40 °C ska gjutning inte utföras.

Före användning ska instruktionerna från tillverkaren av respektive krossmedel konsulteras.

BLANDNING

Korrobond 65 levereras som två komponenter, i satsen om 10 kg är dessa vägda på förhand för att eliminera risken för frågor gällande förhållandet. Därför ska dessa satser bara blandas helt och inte delas upp.

En lämplig blandningsanordning behövs, t.ex. en lämplig borr med blandningspaddel. Rör del A tills den är homogen, tillsätt sedan del B och blanda ordentligt.

Fortsätt att röra tills produkten är homogen, normalt 2–3 minuter.

Det är viktigt att de nämnda stegen följs korrekt eftersom avvikande produktförhållanden och bristfällig blandning påverkar härdningen och i slutänden materialets fysiska egenskaper.

RENGÖRING AV VERKTYG

Alla verktyg som används för blandning och applicering av Korrobond 65 ska rengöras i denaturerad sprit omedelbart efter användningen, eftersom Korrobond 65 är svår att få bort när den har härdat.

HÅLLBARHETSTID OCH FÖRVARING

En hållbarhetstid på 18 månader från tillverkningsdatum kan förväntas för denna produkt vid förvaring i rumstemperatur (~22 °C) i originalförpackningen.

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRD

Se de passande säkerhetsdatabladerna för fullständig säkerhets- och hanteringsinformation innan denna produkt används.

GARANTI

ITW Performance Polymers ersätter allt material som visar sig vara defekt. Eftersom förvaring, hantering och applicering av detta material ligger utanför vår kontroll kan vi inte acceptera något ansvar för de resultat som uppnås.

FRISKRIVNING

All information på detta datablad bygger på laboratorietestning och är inte avsedd för designändamål. ITW Performance Polymers gör inte några som helst utfästelser eller garantier avseende dessa data.

Besök www.korrobond.com

för produktinformation eller ring +353 61 771 500 för teknisk hjälp.