

Opis

Plexus® PU2105 to dwuskładnikowy, poliuretanowy klej strukturalny o wysokiej wytrzymałości, który tworzy sztywne połączenia na różnorodnych podłożach. Został zaprojektowany do łączenia kompozytów, (FRP, epoksyd itp.) tworzyw termoplastycznych, metali, drewna, betonu i cementu. PU2105 miesza się w proporcji 1:1 i ma czas obróbki 3 do 5 minut. Produkt ten ma niskie właściwości egzotermiczne i brak zapachu. Produkt ten zapewnia połączenie wysokiej wytrzymałości i sztywności z możliwością łączenia szerokiego zakresu materiałów Plexus PU2105 jest dostarczany w gotowych do użycia kartridżach 400-ml lub 40-galonowych (150-litrowych) beczkach do dozowania w formie nieosiadającego żelu.

Typowe właściwości*

Proporcja mieszania wagowo	100:159
Proporcja mieszania objętościowo	1:1
Gęstość składnika A kleju, g/ml	1,23
Gęstość składnika B utwardzacza, g/ml	1,95
Gęstość po zmieszaniu, g/ml	1,57
Lepkość składnika A kleju(92#, 20rpm, 25°C), cps	74 000
Lepkość składnika B kleju(92#, 20rpm, 25°C), cps	68 000
Czas obróbki(25°C), min	3-4
Czas pracy do osiągnięcia 50 psi / 1 MPa (20°C), min.	40-50
Czas utwardzania do osiągnięcia 500 psi / 3,5 MPa (20°C), min.	115
Czas do osiągnięcia maks. temp. egzo. (10 gm, 75F/24C), Min.	6,5
Typowa szcz. temp. egzo. (10 gm, 75F/24C), F/C	140 / 60
Czas utwardzania do stanu umożliwiającego szlifowanie, min.	60-70
Ścinanie na Al 6061, PSI / MPa	1 450 / 10,0 (CF)
Wytrzymałość na odrywanie na Al 3003, PLI / N/mm	60 / 10,5 (CF)
Wytrzymałość na rozciąganie, PSI / MPa	4 060 / 28
Wydłużenie przy zerwaniu, %	5
LZO, % wagowo	0
Twardość, shore D/A	70 / NA
Okres przechowywania, miesiące (przechowywanie w temperaturze od 50 do 75°F (od 10 do 24°C))	10

*Dane te odzwierciedlają zakresy uzyskane w dobrej wierze i nie są przeznaczone do stosowania w celach specyfikacji. CF – Usterka spójności

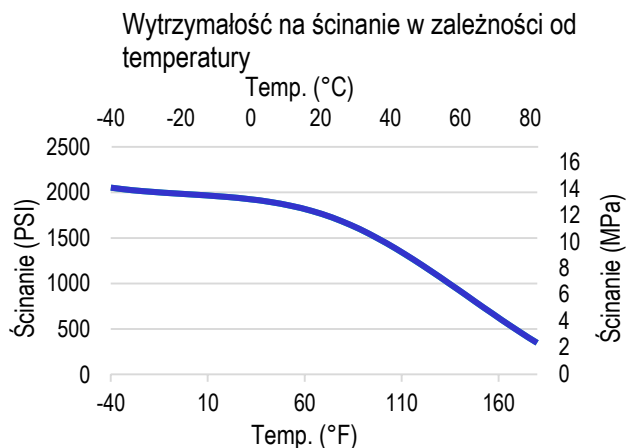
Właściwości i zalety

Stály czas utwardzania – utwardzanie o niskiej egzotermice sprawia, że jest on mniej wrażliwy na tolerancje szczeliny linii łączenia

Odporność środowiskowa – Doskonała odporność na warunki atmosferyczne, wilgoć i mgłę solną

Brak osiadania – pozostaje w swojej pozycji po nałożeniu na powierzchnie pionowe lub podwieszane

Niskie oddziaływanie - utwardzanie o niskiej egzotermii zapewnia niższe oddziaływanie temperaturowe na łączone podłoże oraz właściwości niskiego skurczu.



Zalecany do:

- Drewno
- Lakierowane metale
- FRP
- Ceramika
- Stal, Węglowa
- PVC
- Poliestry (włącznie z modyfikowanymi DCPD)
- Aluminium
- Stal, nierdzewna
- Styreny
- Uretany (ogólne)
- Estry winylowe
- SMC (oszlifowane)

Stosowanie

Przygotowanie powierzchni - Powierzchnie powinny być wolne od smarów, brudu i innych zanieczyszczeń. W przypadku tworzyw sztucznych i metali, wyczyścić powierzchnię suchą szmatką lub zwiłżoną w rozpuszczalniku. Kompozyty mogą wymagać lekkiego oszlifowania w celu usunięcia środków antyadhezyjnych, następnie powierzchnię należy wytrzeć w celu usunięcia pyłu. Inne podłoża należy wytrzeć do czysta za pomocą szmatki niepozostawiającej włókien przed nałożeniem kleju.

Mieszanie – Wymieszać z zalecanym utwardzaczem w proporcji 1:1 objętościowo. Kartridże automatycznie uwalniają odpowiednią proporcję każdego ze składników. Użyć odpowiedniego dozownika pneumatycznego i dyszy mieszającej Sulzer Mixpac lub dyszy mieszającej ITW, nr art. 3333.

ciąg dalszy na stronie 2

PU2105

Kartridże ręczne (zalecany pneumatyczny pistolet):

- Załadować kartridż do dozownika i zdjąć zatyczki końcowe.
- Założyć końcówkę mieszającą i wypuścić ilość kleju odpowiadającą długości mieszacza.
- Nałożyć klej na podłoże i połączyć części nieprzekraczając czasu obróbki tego kleju. Ustawić w docelowej pozycji zanim klej osiągnie wytrzymałość roboczą.

Sprzęt odmierzający/mieszający/dozujący: Skontaktuj się ze swoim przedstawicielem ITW w celu uzyskania pomocy.

Utwardzanie – Ten klej dwuskładnikowy zwykle utwardza się do pełnej wytrzymałości w czasie 24 godzin lub krótszym w temperaturze 75°F (24°C) w zależności od zastosowanego utwardzacza.

Czyszczenie – Wyczyścić sprzęt i narzędzia przed utwardzeniem się kleju za pomocą rozpuszczalników organicznych takich jak aceton lub MEK. Nie używać alkoholu. Po utwardzeniu kleju..

Okres magazynowania i zalecenia dotyczące przechowywania

Ten produkt jest wrażliwy na wilgoć. Okres magazynowania każdego komponentu wynosi sześć miesięcy w przypadku przechowywania w czystym, suchym miejscu w temperaturze 65-85°F (18-30°C) w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu. Po otwarciu klej należy chronić przed nadmierną ekspozycją na wilgoć poprzez zainstalowanie kartridży suszących i/lub magazynowanie w atmosferze azotu.

Środki ostrożności podczas użytkowania

ITW zaleca stosowanie zasady bezpiecznego postępowania z jej produktami. Przed użyciem dowolnego produktu ITW należy zapoznać się z jego kartą charakterystyki (SDS) i etykietą w celu uzyskania instrukcji bezpiecznego użytkowania. Znajdują się one na stronie www.itwpp.com

Wyłącznie do użytku przemysłowego/profesjonalnego. Aplikacji może dokonywać wyłącznie wyszkolony personel. Nie jest przeznaczony do zastosowań w gospodarstwach domowych lub dozorcowskich. Nie jest przeznaczony do zastosowania komercyjnego.

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Podane tutaj dane są wartościami typowymi i podano je w dobrej wierze. Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą mieć wpływ na użytkowanie i parametry produktu ITW PP, użytkownik końcowy ponosi pełną odpowiedzialność za dokonanie oceny dowolnego produktu ITW PP i określenie, czy nadaje się od do określonego zastosowania i czy jest odpowiedni dla projektu, produkcji i finalnej aplikacji użytkownika.

WYWŁĄCZENIE GWARANCJI: ODNOŚNIE OPISANYCH TUTAJ MATERIAŁÓW I WYNIKÓW TESTÓW, NIE MA ŻADNYCH GWARANCJI WYCHODZĄCYCH POZA OPIS ZNAJDUJĄCY SIĘ NA PRODUKCIE. ITW PP NIE UDZIELA ŻADNYCH INNYCH GWARANCJI, JAWNYCH LUB DOMNIEMANYCH, W TYM, MIĘDZY INNYMI, WSZELKICH DOMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI DO SPRZEDAŻY LUB OKREŚLONEGO CELU. PONIEWAŻ STOSOWANIE OPISANYCH TUTAJ SUBSTANCJI OBEJMUJE WIELE ZMIENNYCH W ZAKRESIE METOD APLIKACJI, PROJEKTU, POSTĘPOWANIA I/LUB UŻYTKOWANIA, UŻYTKOWNIK, AKCEPTUJĄC I STOSUJĄC TE MATERIAŁY, PRZEJMUJE CAŁĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA WYNIK KOŃCOWY. ITW PP NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA STRATY LUB SZKODY, ZARÓWNO BEZPOŚREDNIEJAK I POŚREDNIE, SPECJALNE, PRZYPADKOWE, LUB KONSEKWENCYJNE, NIEZALEŻNIE OD DOCHODZONEJ TEORII PRAWNEJ, WŁĄCZNIE Z ZANIEBANIEM, GWARANCJĄ, LUB PEŁNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ.

ITWPP zapewnia cenną pomoc w zakresie naszych klejów. Nasz zespół współpracuje z naszymi klientami w celu zwiększenia wartości produktów i innowacji. Skupiamy się na dostarczaniu rozwiązań dla naszych klientów na całym świecie.

ITW Performance Polymers (ITW PP)

30 Endicott Street
Danvers, MA 01923
USA TEL: 855-489-7262
FAKS: 978-774-0516
e-mail: plexusinfo@itwpp.com

ITW Performance Polymers (ITW PP)

Bay 150
Shannon Industrial Estate
Shannon, County Clare,
Irlandia TEL: +353 61 771 500
e-mail: plexusinfo@itwpp.com