



SCELLEMENT ÉPOXY CHOCKFAST® RED VERSAFLOW - BULLETIN TECHNIQUE N° 1042 SCELLEMENT ÉPOXY POMPABLE À HAUT DÉBIT, DISPONIBLE EN ROUGE OU EN COULEUR NEUTRE

Date de révision :
04/2020

VERSION : B

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le scellement époxy CHOCKFAST® Red Versaflow est un produit de scellement révolutionnaire à trois composants conçu pour des caractéristiques de pompage et d'écoulement maximales, afin d'améliorer la polyvalence et l'efficacité d'utilisation dans les machines et les équipements les plus exigeants. Les efforts continus de Chockfast en matière d'optimisation ont permis d'obtenir CHOCKFAST® Red Versaflow, un produit idéal pour le support et l'alignement à long terme requis par les conditions opérationnelles les plus exigeantes. Le scellement époxy CHOCKFAST® Red Versaflow est disponible en rouge et en beige neutre.

UTILISATION ET AVANTAGES

Le scellement époxy CHOCKFAST® Red Versaflow offre des caractéristiques de travail et d'application améliorées. Il convient aux coulées de petit et grand volume et permet d'obtenir d'excellentes propriétés de durcissement pour une tenue longue durée et fiable.

PROPRIÉTÉS FONCTIONNELLES

- Optimisé pour le pompage et le débit en standard. La réduction des agrégats n'est pas requise. [La réduction des niveaux d'agrégat peut avoir un effet négatif sur le comportement et les propriétés du produit].
- La fluidité du produit permet de pomper de grandes quantités à l'aide de pompes péristaltiques et à vis sans fin (à cavité progressive). Élimine l'acheminement manuel du produit.
- Permet de réaliser des coulées à faible hauteur et sur de grandes surfaces. Écoulement et remplissage rapides réduisant les temps d'installation.
- Lorsqu'il est appliqué à l'aide d'une pompe et d'un tuyau, CHOCKFAST® Red Versaflow permet aux installateurs de traiter facilement les problèmes liés aux zones à l'accès limité ou difficile, par exemple sur les grands ensembles de châssis, les structures élevées ou les zones encombrées.
- Il peut également être coulé au moyen de méthodes traditionnelles.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

- Le pompage du scellement permet d'augmenter les taux d'application et la productivité tout en réduisant les coûts d'installation.
- Surface portante effective élevée (> 95 %), taux de rétraction extrêmement faible.
- Le durcissement rapide permet une mise en service plus rapide.
- Réduit considérablement la quantité de déchets « par la bride ».
- Conserve ses propriétés physiques, même à faible profondeur.

CONSIDÉRATIONS DE CONCEPTION

L'une des caractéristiques principales du scellement époxy CHOCKFAST® Red Versaflow est sa consistance fluide qui permet un pompage efficace à l'aide de pompes péristaltiques et à vis sans fin (à cavité progressive). Il assure des taux de décharge impressionnants, ce qui représente un avantage lors des applications à grand volume telles que des ensembles de compresseurs à grande vitesse et pour l'installation de plusieurs éléments d'équipement en une seule étape. L'utilisation d'un tuyau permet une application dans des endroits difficiles d'accès. Non seulement la fluidité du scellement époxy CHOCKFAST® Red Versaflow garantit un pompage satisfaisant, mais représente également une nouvelle option pratique à prendre en compte lors de la planification de votre prochaine installation. Si aucun pompage n'est prévu, le scellement époxy CHOCKFAST® Red Versaflow peut également être coulé au moyen de méthodes traditionnelles.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préconditionnez la résine CHOCKFAST® Red Versaflow, le durcisseur et l'agrégat. De préférence, le matériau doit être à une température de 18 °C - 27 °C (65 °F - 80 °F) au moins 24 heures avant l'utilisation afin de faciliter le mélange et l'installation. Transférez le durcisseur vers la résine. Mélangez soigneusement les deux composants liquides au moyen d'une lame mélangeuse Jiffy pendant 3 minutes ou jusqu'à ce que le matériau présente une consistance uniforme, selon la durée de l'opération. Ajoutez les liquides prémélangés au mélangeur à mortier ainsi qu'un sac d'agrégats. Ajoutez progressivement les sacs d'agrégats restants afin d'obtenir un mélange homogène. Le mélange est terminé lorsque l'agrégat est complètement humidifié. Un mélange excessif favorise l'inclusion d'air.

Versez CHOCKFAST® Red Versaflow dès que possible après le mélange. Aucune réduction de l'agrégat n'est nécessaire en raison de la fluidité de CHOCKFAST® Red Versaflow. Veuillez contacter votre représentant local de notre réseau mondial de distributeurs ou ITW Performance Polymers pour toute question ou assistance, notamment en ce qui concerne la réduction des agrégats utilisés.

Pour obtenir des informations détaillées et connaître les meilleures pratiques pour une installation efficace de Chockfast® Red Versaflow dans un équipement dynamique, veuillez vous référer au bulletin technique n° 1043.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	14,100 psi (97,2 MPa)	ASTM C579 MOD
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN COMPRESSION	1,6 x 10 ⁶ psi (11,0 GPa)	ASTM C579 MOD
RÉSISTANCE À LA TRACTION	2 300 psi (15,9 MPa)	ASTM D638
RÉSISTANCE À LA FLEXION	5 200 psi (35,9 MPa)	ASTM C580
MODULE DE FLEXION	1,55 x 10 ⁶ psi (10,7 GPa)	ASTM C580
SURFACE PORTANTE EFFECTIVE	>95 %	ASTM C1339
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE	19,1 x 10 ⁻⁶ in/in/°F (34,4 x 10 ⁻⁶ mm/mm/°C)	ASTM C531
RÉTRACTION LINÉAIRE	Négligeable	ASTM C531
ADHÉRENCE - ACIER	2 050 psi (14,1 MPa)	ASTM C1002
ADHÉRENCE - BÉTON	1,550 psi (10,7 MPa). Rupture du béton	ASTM C882
RÉSISTANCE AU FEU	Autoextinguible	ASTM D635
DENSITÉ	127,2 lb/ft ³ (2,037.6 kg/m ³)	ASTM C905

INFORMATION PRODUIT

TAUX DE DURCISSEMENT	10,0 °C (50 °F)	70 °F (21,1 °C)	32,2°C (90°F)
1 JOUR	620 psi (4,3 MPa)	3 100 psi (21,4 MPa)	11 300 psi (77,9 MPa)
13 JOURS	3 500 psi (24,1 MPa)	11 200 psi (77,2 MPa)	12 700 psi (87,6 MPa)
17 JOURS	9 000 psi (62,0 MPa)	13 000 psi (89,6 MPa)	13 700 psi (94,5 MPa)
TEMPS DE TRAVAIL (APPROXIMATIF)	> 240 minutes	150 minutes	90 minutes
PIC EXOTHERMIQUE	N/A	130-150 °F (54,4 - 65,6 °C)	150-160 °F (65,6 - 71,1 °C)
VISCOSITÉ (MÉLANGE), A&B UNIQUEMENT*	4 000 - 8 000 cP	2 000 - 4 000 cP	1 500 - 3 000 cP
VISCOSITÉ (MÉLANGE), A, B & C*	> 40 000 cP	20 000 - 40 000 cP	10 000 - 20 000 cP

*Viscosité Brookfield / HBT 20 tr/min

PROFONDEUR DE COULÉE TYPIQUE	1-4 in (25 - 100 mm)
TEMPÉRATURE DE POSE	55 - 90 °F (13 - 32 °C)
NETTOYAGE	À l'eau avec un nettoyeur haute pression et IMPAX IXT-59 (ou un solvant époxy similaire) le cas échéant
DURÉE DE CONSERVATION	1 an dans des conditions de stockage à sec
RÉSISTANCE CHIMIQUE	Voir le bulletin technique n° 675

ITW PERFORMANCE POLYMERS

130 Commerce Drive | Montgomeryville | PA 18936 | États-Unis | tél. : 215-855-8450 | E-mail : customerservice.na@itwpp.com | www.itwperformancepolymers.com
 Bay 150 | Shannon Industrial Estate | Shannon | County Clare | Irlande | T : +353 61 771 500 | E-mail : customerservice.shannon@itwpp.com

UNITÉ STANDARD - 5 SACS MIXTES

VOLUME UNITAIRE	2,2 ft ³ (16,3 gallons, 0,062 m ³ , 61,7 litres)
CONDITIONNEMENT UNITAIRE	Résine (A) : 3,5 gallons (13,3 litres) dans un seau de 6 gallons (22,7 litres) Durcisseur (B) : 1,3 gallon (4,9 litres) dans un seau de 2 gallons (7,6 litres) Agrégat (C) : Cinq sacs de 22,7 kg (50 lb) chacun
POIDS UNITAIRE	Résine (A) : 33,2 lb (15,1 kg) Durcisseur (B) : 10,5 lb (4,8 kg) Agrégat (C) : 250 lb (113,4 kg)
POIDS D'EXPÉDITION	293,6 lb (133,2 kg)

RÉFÉRENCE

Pour toute recommandation ou application non comprise dans les cas typiques énumérés dans ce document, veuillez contacter votre représentant local de notre réseau mondial de distributeurs ou ITW Performance Polymers pour obtenir de plus amples informations.

Généralités : tous les efforts possibles ont été déployés pour assurer, au meilleur de nos connaissances à la date d'émission, la véracité et l'exactitude des informations techniques et des recommandations contenues dans ces pages de données. Ces informations sont toutefois susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les versions antérieures de cette publication ne sont plus valables à partir de la publication de cette version. Les produits et les informations sont destinés à être utilisés par des utilisateurs qualifiés qui disposent du bagage, des connaissances techniques et de l'équipement nécessaires pour accomplir lesdites tâches de manière satisfaisante. Contactez votre distributeur local pour connaître la disponibilité des produits, obtenir des informations supplémentaires sur les produits et bénéficier d'une assistance technique. **Garantie** : ITW Performance Polymers est une filiale d'Illinois Tool Works Inc. et garantit que ses produits répondent à leurs spécifications imprimées. La présente garantie constitue la seule garantie. Cette garantie expire un an après l'expédition du produit. **Revendications des droits de garantie** : si un produit ne répond pas aux exigences susmentionnées, ITW Performance Polymers, à sa discrétion, procédera au remplacement du produit ou à son remboursement (prix d'achat). ITW Performance Polymers décline toute responsabilité en cas de violation de la garantie, de négligence ou pour tout autre motif. Toutes les revendications des droits de garantie doivent être formulées par écrit dans un délai d'un an à compter de la date d'expédition. Aucune autre revendication ne sera prise en compte. **Avis de non-responsabilité** : ITW Performance Polymers n'accorde aucune autre garantie, expresse ou implicite, et notamment toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Les suggestions concernant l'utilisation des produits ne constituent pas des garanties. L'acheteur est tenu de déterminer l'adéquation des produits ainsi que leur utilisation appropriée. En cas de violation de la garantie, de négligence ou pour tout autre motif valable, l'unique responsabilité d'ITW Performance Polymers sera, à sa convenance, le remplacement du produit ou le remboursement de ce dernier au prix d'achat. ITW Performance Polymers ne pourra en aucun cas être tenu responsable de tout dommage indirect, accidentel ou consécutif. **Modification de la garantie** : aucun distributeur ou représentant commercial n'est autorisé à modifier les dispositions susmentionnées. Aucune modification des dispositions susmentionnées ne sera valable à moins d'être formulée par écrit et signée par un responsable ou le directeur technique d'ITW Performance Polymers. Aucune condition d'un bon de commande ne peut servir à modifier une quelconque disposition du présent document. **Médiation et arbitrage** : en cas de litige relatif aux produits ou à la garantie des produits, l'acheteur ou ITW Performance Polymers peut a) entamer une médiation conformément à la procédure modèle du CPR (Center for Public Resources) en vigueur pour la médiation des litiges commerciaux, ou b) entamer un arbitrage non contraignant conformément aux règles de l'American Arbitration Association pour la résolution des litiges commerciaux.

ITW PERFORMANCE POLYMERS

130 Commerce Drive | Montgomeryville | PA 18936 | États-Unis | tél. : 215-855-8450 | E-mail : customerservice.na@itwpp.com | www.itwperformancepolymers.com
Bay 150 | Shannon Industrial Estate | Shannon | County Clare | Irlande | T : +353 61 771 500 | E-mail : customerservice.shannon@itwpp.com