

Brushable Ceramic blå eller röd

| | |
|---------------------------|--|
| Beskrivning: | En borstbar, högpresterande keramisk fylld epoxi för att täta, skydda och reparera ytor som utsätts för erosion, korrosion och slitage. |
| Avsedd användning: | Industriell användning: Skydda pumphus, impellerblad, slussventiler, vattenlådor och fläktblad; bygga om värmeväxlare, tubplåt och annan vattencirkulerande utrustning; topplack på reparerade ytor; täta och skydda ny utrustning utsätts för erosion och korrosion |
| Drag: | Utmärkt kemikaliebeständighet Temperaturbeständighet till 350°F (177°C) Appliceras lätt med kortborste eller roller Lågviskositet, självutjämnande vätska Brushable Ceramic röd (ej blå) är godkänd för användning i kött- och fjäderfäväxter |
| Begränsningar: | Produktens lämplighet bestäms av slutanvändaren för deras applikation och process. |

Typisk Fysisk Egenskaper: Tekniska data bör endast anses representativa eller typiska och bör inte användas för specifikationsändamål.

| Härdad 7 dagar vid 75°F (24°C) | Typiska värden | Standardtester |
|--|---|---|
| Självhäftande dragskjuvning | 2 000 psi (13,8 MPa) | Självhäftande dragskjuvning ASTM D 1002 |
| Borste Coat Tjocklek | 10-20 mils (0,254-0,58 mm) | Tryckhållfasthet ASTM D 695 |
| Termisk expansionskoefficient (x10 ⁻⁶) | 27,5 in/in.°F(49,5 cm/cm.°C) | CTE ASTM D 696 |
| Kompressionsstyrka | 13 200 psi (91 MPa) | Härdningskrumpling ASTM D 2566 |
| Täckning (0,015 tum / 0,38 mm) | 7,6 ft ² /lb (1,56 M2/kg) | Dielektrisk konstant ASTM D 150 |
| Härdad hårdhet | 86 D | Böjhallfasthet ASTM D 790 |
| Härdad krympning | 0,0020 tum/tum (0,0020 cm/cm) | Hårdhet Shore D ASTM D 2240 |
| Dielektrisk konstant | 3,87 @ 1 MHz | |
| Böjningsstyrka | 8 000 psi (55 MPa) | |
| Saltspraymotstånd | 5 000 timmar | |
| Fasta ämnen i volym | 100% | |
| Specifik volym | 16,5 in ³ /lb (0,596 cm ³ /g) | |
| Temperaturbeständighet | Vätt: 302°F (150°C), torr 350°F (177°C) | |
| Ohärdade egenskaper vid 72°F (23°C) | | |
| Färg | Blå eller röd | |
| Hårt Torka | 6 timmar | |
| Blandningsförhållande efter volym | 3,4:1 | |
| Blandningsförhållande efter vikt | 5,6:1 | |
| Blandad viskositet | 32 000 cP | |
| Pot Life | 40 min | |
| Ommålnings tid | 1-6 timmar. | |
| Densitet | 12,77 lb/Gal (1,53 g/cm ³) | |

Yta Förberedelse:

- Rengör ytan noggrant med Devcon® Cleaner Blend 300 eller någon lämplig icke-rester lösningsmedelsrengöringsmedel t.ex. Aceton, MEK för att ta bort all olja, fett och smuts.
- Kornblästring yta enligt minst ISO 8501 SA 2 ½ (Mycket grundlig blästring) och eller SSPC-SP 10 (Near White Metal). När sandblästring inte är möjlig kan ytan förberedas enligt SSPC-SP 3 tills åtminstone "Condition A" har uppnåtts. **Det erforderliga ytprofildjupet är 3-5 mils (75-125 µm).**

Notera: För metaller som utsätts för havsvatten eller annan saltlösning, grusblästra och högtrycksvattenblästra området och lämna sedan över natten för att låta eventuella salter i metallen "svettas" till ytan. Upprepa blästring för att "svettas ut" alla lösliga salter. Saltkontamineringsnivån rekommenderas att inte överstiga 20mg/m² (2µg/cm²).

- Rengör ytan igen med Devcon® Cleaner Blend 300 eller något lämpligt rengöringsmedel som inte finns kvar av lösningsmedel, t.ex. Aceton, MEK. För att avlägsna alla spår av olja, fett, damm eller andra främmande ämnen från underlaget. Dammföreningensnivån bör inte överstiga nivå 2 före applicering av beläggning i enlighet med ISO 8502-3.
- Reparera ytan så snart som möjligt för att eliminera eventuella förändringar eller ytföreningar.

ARBETSFÖRHÅLLANDEN: Idealisk appliceringstemperatur är 55°F till 90°F (13-32°C). Under kalla arbetsförhållanden, direkt värme reparationsområdet till 100-110°F (38-43°C) före applicering av epoxi och håll den vid denna temperatur under produktens härdning för att torka bort eventuell fukt, förorening eller lösningsmedel, samt för att uppnå maximala prestandaegenskaper. **Det rekommenderas inte att applicera produkten när temperaturen på underlaget är mindre än 5°F (3°C) över dagpunkten, eller så är den relativa luftfuktigheten högre än 85%.**

Blandning Instruktioner: ---- Det rekommenderas starkt att hela enheter blandas, eftersom förhållandena är uppmätta i förväg. ----

- Tillsätt härdare till hartset
- Blanda noggrant med en spatel eller liknande verktyg (skrapa kontinuerligt bort materialet från sidorna och botten av behållaren) tills en enhetlig, strimmig konsistens erhålls.

Ansökan Instruktioner: Brushable Ceramic rekommenderas att appliceras i två beläggningar på vardera 12-20 mils (300-500 µm). För att säkerställa att ytan är helt täckt och fri från helgdagar eller tomrum. Det rekommenderas att efter ansökan av den andra beläggningen bör ytan kontrolleras för att säkerställa att den är fri från hålrum och luckor, som om insidan av övermålningsfönstret lätt kan repareras genom att applicera en extra beläggning över det felaktiga området.

INSPEKTIONER OCH REPARATION
Brushable Ceramic när Hard Dry inom 6 timmar då den bör kontrolleras för hål och tomrum. enligt NACE SP0188 för att säkerställa beläggningkontinuitet med hjälp av lämplig semesterdetektor, med en spänning som inte bör överstiga 4V/µm. För "Touch-ups" och reparationer utanför ommålningsfönstret rekommenderas att återaktivera beläggningens yta med en reservområde på 2,5 cm i diameter, genom svepblästring eller slipning för att ge en glansfri yta och med en profil på 1-1,5 mils (25-40 µm).

FÖR STÖRRE tjocklek

Använd Brushable Ceramic som beläggning i kombination med Ceramic Repair Putty. För korrekt slitage och vidhäftning, max tjockleken bör inte överstiga 40 mils.

FÖR ± 70°F (21°C) APPLIKATIONER

Applicering av epoxi vid temperaturer under 70°F (21°C) förlänger funktionell härdning och brukstid. Omvänt tillämpas över 70°F förkortar funktionell härdning och brukstid.

Lagring: Hållbarhet 3 år från tillverkning. Se förpackningsetikett. Förvara i rumstemperatur, 70 °F (21 °C)

Efterlevnad: Brushable Ceramic Red är godkänd för användning i kött- och fjäderfäväxter.

Kemisk Motstånd: Kemisk beständighet utförd med 7 dagar, rumstemp. härdning (30 dagars nedsänkning) vid 300°F (150°C)

| | | | |
|--------------------|------------|------------------------|------------|
| Bensen | Excellent | Natriumhydroxid 10 % | Excellent |
| Bensin (blyfri) | Excellent | Natriumhydroxid 50 % | Mycket bra |
| Saltsyra 10% | Mycket bra | Natriumhypoklorit 10 % | Excellent |
| Fotogen | Excellent | Svavelsyra 10% | Excellent |
| Mineralsprit | Excellent | Svavelsyra 50% | Rättvis |
| Salpeter 50 % | Dålig | Toluen | Excellent |
| Fosfor 10 % | Rättvis | Xylen | Excellent |
| Kaliumhydroxid 40% | Mycket bra | Räolja | Excellent |

Försiktighetsåtgärder: **ENDAST FÖR INDUSTRIELL ANVÄNDNING:** Vänligen hänvisa till lämplig Säkerhet Data Sinnan du använder denna produkt.

Garanti: ITW Performance Polymers kommer att ersätta allt material som visar sig vara defekt. Eftersom lagring, hantering och applicering av detta material ligger utanför vår kontroll, tar vi inget ansvar för de erhållna resultaten.

Beställa Information:
EMEA
11762 - Blå 500g
11763 - Blå 5Kg
11752 - Röd 500g

USA
11765 - Blå 2lb
11767 - Blå 12lb
11760 - Röd 2lb

Kontakter:
www.itwpp.com
ITW Performance Polymers (EMEA)
Bay 150, Shannon Industrial Estate
Shannon, County Clare, Irland V14 DF82
TEL: +353 61 771 500
FAX: +353 61 471 285
E-post: customerservice.shannon@itwpp.com

ITW Performance Polymers (USA)
30 Endicott Street
Danvers, MA 01923 USA
TEL: 855 489 7262
FAX: 978 774 0516
E-post: info@itwpp.com

Ansvarsfriskrivning: **Produktanvändning** Informationen häri är baserad på god trostestning som ITW PP anser är tillförlitlig, men riktigheten eller fullständigheten av sådan information garanteras inte. Många faktorer utanför ITW PP kontroll och unikt inom användarens kunskap och kontroll kan påverka användningen och prestandan för en ITW PP-produkt i en speciell tillämpning. Med tanke på mångfalden av influencers på prestanda är uppgifterna här inte avsedda att ersätta slutanvändartestning. Det är slutanvändarna ensam ansvarig för att utvärdera någon ITW PP-produkt och avgöra om den är lämplig för ett särskilt ändamål och lämplig för användarens design, produktion och slutliga applikation.

Uteslutning av garantier: När det gäller de här beskrivna materialen och testresultaten finns det inga garantier som sträcker sig utöver beskrivningen på framsidan härav. ITW PP ger inga andra garantier, uttryckliga eller underförstådda, inklusive, men inte begränsat till, någon underförstådd garanti för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Sedan användningen av det häri beskrivna involverar många variabler i metoder för applicering, design, hantering och/eller användning när användaren accepterar och använder dessa material, tar han på sig allt ansvar för slutresultatet. ITW PP ska inte i övrigt vara ansvarig för förlust av skador, vare sig de är direkta, indirekta, speciella, tillfälliga eller följdskador, oavsett den juridiska teorin som hävdas, inklusive värdlöshet, garanti eller strikt ansvar.