

Devcon Wear Guard 300RTC

Descrição:	O Wear Guard 300RTC é um revolucionário composto de epóxi Novalac com preenchimento de cerâmica de alumina resistente a abrasão e desgaste. O Wear Guard 300RTC foi formulado para resistir significativamente aos tradicionais produtos de desgaste e abrasão enquanto fornece um desempenho superior em condições húmidas e quentes secas até 300 °F/150 °C
Utilização prevista:	Utilização industrial: reparação e proteção de depósitos de flutuação, purificadores, sistemas de tratamento de cinzas, cotovelos de tubos, filtros e calhas; cortadoras de contorno, contentores, funis de carga, paíóis, separadores, mesas Diester; exaustores de proteção, calhas, lavadouros de metais, ventiladores de compartimentos, britadores e martelos trituradores
Características:	Cura à temperatura ambiente, temperaturas de serviço elevadas até 300 °F/150 °C, aplicável com colher de pedreiro para obter uma excelente resistência ao desgaste e flexibilidade, moldado à mão e acabamento com água. Também pode ser cozido no forno a 212 °F/100 °C durante duas horas para obter uma cura completa
Limitações:	A adequação do produto é determinada pelo utilizador final mediante a aplicação e o processo utilizados.

Os dados técnicos devem ser considerados apenas representativos ou típicos e não devem ser utilizados para efeitos de especificação.

Cura de 7 dias @ 75 °F (24 °C)	Valores típicos	Testes padrão
Tensão de cisalhamento do adesivo	600 psi @ 225 °F (107 °C)	Dureza após a cura Shore D ASTM D 2240
Cor	Azul/Azul-esverdeado quando aquecido	Resistência à flexão ASTM D 790
Cobertura/lb.	5,2 pés.lb./pol.(2)	Deformação à flexão ASTM D 790
Resistência à compressão	12 500 psi	Constante dielétrica ASTM D 150
Dureza após a cura	82 Shore D	Coef. de dilatação térmica ASTM D 696
Deformação à flexão	0,10 pol. (2,54 mm)	Tensão de cisalhamento do adesivo ASTM D 1002
Resistência à flexão	5000 psi	Aderência pull-off ASTM D 4541
Cura funcional	8–10 h	Abrasão Taber (%) ASTM D 4060
Cura completa	16 h	* Roda H-18 @ 1000 ciclos
Proporção da mistura por volume	2:1	
Proporção da mistura por peso	2:1	
Viscosidade da mistura	Vida útil da mistura 32 000 cps @ 75 °F (24 °C)	
Vida útil da mistura	50–70 min.	
Aderência pull-off	3000 psi (21 MPa)	
Sólidos por volume	100	
Tempo de revestimento	4–6 h	
Densidade relativa	2,2 g/cc	
Resistência à abrasão molhada	0,13 pol./sem. @ 1000 RPM	
Abrasão Taber (mg/1000 ciclos)	12	
Constante dielétrica	3.3	
Coefficiente de dilatação térmica	43,6 ppm/°C	
Resistência à temperatura	Húmido: 300 °F; Seco: >300 °F (150 °C)	
Escorrimento	Nenhum escorrimento até 0,25 pol. (6,4 mm)	

- Preparação da superfície:**
1. Limpe cuidadosamente a superfície com o Devcon® Cleaner Blend 300 para remover completamente o óleo, a gordura e a sujidade.
 2. Proceda à granalhagem da superfície com grão de malha 8–40, ou efetue o polimento da mesma com um rebolo ou uma roda abrasiva, para proporcionar uma maior área de superfície e, como consequência, uma melhor aderência (Cuidado: uma roda abrasiva apenas pode ser utilizada se ficar visível um metal branco). O perfil pretendido é de 3–5 micrones (0,08–0,13 mm), incluindo bordas definidas (não "chanfre" o epóxido).

Nota: para metais que tenham sido expostos a água salgada ou a outras soluções salinas, proceda à sua granalhagem e pulverização com jatos de água de alta pressão e, em seguida, deixe-os repousar durante a noite para permitir que o sal nos metais "transpire" para a superfície. Repita a pulverização para permitir "transpirar" todos os sais solúveis. Realize o teste de contaminação por cloreto de sódio para determinar o teor de sal solúvel (não deve ser superior a 40 ppm).

3. Limpe novamente a superfície com o Devcon® Cleaner Blend 300RTC para remover todos os vestígios de óleo, gordura, poeira ou outras substâncias estranhas do processo de granalhagem.
4. Proceda à reparação da superfície o mais rapidamente possível para eliminar quaisquer alterações ou contaminantes da superfície.

CONDIÇÕES DE TRABALHO: A temperatura ideal de aplicação é de 55 °F a 90 °F (13 °C a 32 °C). Em condições de trabalho frias, aqueça diretamente a área de reparação até 100–110 °F (38–43 °C) antes da aplicação de epóxi e conserve esta temperatura durante a cura do produto para secar qualquer humidade, contaminação ou solventes, bem como para obter as propriedades máximas de desempenho.

Instruções de mistura: ---- Recomenda-se fortemente que as unidades completas sejam misturadas, uma vez que as proporções são medidas previamente. ----

1. Adicione endurecedor à resina.
2. Misture bem com uma chave de fendas ou uma ferramenta semelhante (raspe continuamente para retirar o material dos lados e do fundo do recipiente) até obter uma consistência uniforme e sem irregularidades.

TAMANHOS GRANDES: (Balde de 25 lb., 30 lb., 50 lb. [11,4 Kg, 13,6 Kg, 22,7 Kg]): Utilize uma pá misturadora em forma de T ou um propulsor tipo Jiffy Mixer do modelo ES numa broca elétrica. Envolve bem a mástique, movendo vigorosamente a pá/propulsor para cima e para baixo até obter uma mistura homogênea da resina e do endurecedor.

Instruções de aplicação: Espalhe o material misturado na área a ser reparada com uma espessura mínima de 0,25 pol. (6,4 mm). Trabalhe firmemente no substrato para garantir o contacto máximo com a superfície. O Wear Guard 300RTC está completamente curado em 16 horas, pelo que, após esse período, pode ser trabalhado com máquinas, perfurado ou pintado.

PARA O PREENCHIMENTO DE GRANDES LACUNAS OU ORIFÍCIOS

Coloque a chapa em fibra de vidro, o metal expandido ou as fixações mecânicas entre a área a ser reparada antes da aplicação.

PARA APLICAÇÕES EM SUPERFÍCIES VERTICAIS

O Wear Guard 300RTC permite uma aplicação de até 1/2" (12,7 mm) de espessura sem escorrimento.

PARA APLICAÇÕES A ± 70 °F

A aplicação de epóxico a temperaturas inferiores a 70 °F (21 °C) prolonga o tempo da cura funcional e o tempo de vida útil da mistura.

Por outro lado, a aplicação acima de 70 °F (21 °C) encurta o tempo da cura funcional e a vida útil da mistura.

Armazenamento: Armazenar à temperatura ambiente, 70 °F (21 °C)

Conformidades: Nenhuma

Resistência química: A resistência química é calculada com uma cura de 7 dias à temperatura ambiente (imersão de 30 dias) @ 75 °F (24 °C)

Acético (diluído) 10%	Fraca
Óleo de corte	Excelente
Gasolina, sem chumbo	Excelente
Clorídrico 36%	Excelente
Metanol	Fraca
Metiletilcetona	Fraca
Cloreto de metileno	Fraca
Nítrico 10%	Suficiente

Nítrico 50%	Excelente
Fosfórico 50%	Excelente
Hidróxido de potássio 40%	Muito boa
Hidróxido de sódio 40%	Excelente
Hipoclorito de sódio	Excelente
Sulfúrico 10%	Excelente
Sulfúrico 50%	Excelente
Tolueno	Excelente

Cuidados: **APENAS PARA UTILIZAÇÃO INDUSTRIAL:** Consulte a Ficha de Dados de Segurança adequada antes de utilizar este produto.

Garantia: A ITW Performance Polymers substituirá qualquer material com defeito. Uma vez que o armazenamento, o manuseamento e a aplicação deste material está fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados obtidos.

Informações do pedido:

<u>Item n.º</u>	<u>Tamanho da embalagem</u>
11430	30 lb

Contactos: www.itwpp.com
 ITW Performance Polymers (EMEA)
 Bay 150, Shannon Industrial Estate
 Shannon, County Clare, Irlanda V14 DF82
 TEL: +353 61 771 500
 FAX: +353 61 471 285
 E-mail: customerservice.shannon@itwpp.com

ITW Performance Polymers (Américas)
 30 Endicott Street
 Danvers, MA 01923 EUA
 TEL: 855 489 7262
 FAX: 978 774 0516
 E-mail: info@itwpp.com

Isenção de responsabilidade: **Utilização do produto:** As informações aqui contidas baseiam-se em testes de boa-fé que a ITW PP acredita serem fiáveis, contudo, a precisão ou integridade de tais informações não é garantida. Muitos fatores externos ao controlo da ITW PP e exclusivamente do conhecimento e controlo do utilizador podem afetar a utilização e o desempenho de um produto da ITW PP numa aplicação específica. Dada a variedade de influenciadores de desempenho, os dados aqui presentes não se destinam a substituir os testes do utilizador final. É da responsabilidade exclusiva dos utilizadores finais avaliar quaisquer produtos da ITW PP e determinar se são próprios para um fim específico e adequados ao design, à produção e à aplicação final do utilizador.

Exclusão de garantias: Quanto aos materiais e resultados de teste aqui descritos, não é concedida qualquer garantia além da descrição aqui contida. A ITW PP não fornece outra garantia, expressa ou implícita, incluindo, mas não se limitando a, qualquer garantia implícita de comerciabilidade ou adequação a um fim específico. Considerando que a utilização do conteúdo aqui descrito envolve muitas variáveis nos métodos de aplicação, no design, no manuseamento e/ou na utilização, o utilizador, ao aceitar e utilizar estes materiais, assume toda a responsabilidade pelo resultado final. A ITW PP não será de outro modo responsável por perdas ou danos, diretos, indiretos, especiais, incidentais ou consequentes, independentemente da teoria jurídica invocada, incluindo negligência, garantia ou responsabilidade objetiva.

