

# Epoxy Coat™ 7000 AR

<b>Beschreibung:</b>	Eine säurebeständige, bei Raumtemperatur ausgehärtete, 100 % feste Epoxidbeschichtung
<b>Verwendungszweck:</b>	Industrielle Verwendung: Ideale Beschichtung für Chemikalienlagertanks, Deichmauern und Auffangbereiche, in denen chemische Beständigkeit zu Säuren sind erforderlich
<b>Merkmale:</b>	<p><b>Hoher Aufbau (8–10 mils) (0,20–0,25 mm)</b></p> <p><b>Überlegene Beständigkeit gegen konzentrierte Säuren (einschließlich 98 % Schwefelsäure)</b></p> <p><b>Mit Pinsel oder Rolle aufzutragen</b></p> <p><b>Hervorragende Haftung auf Betonoberflächen</b></p> <p><b>Novolak-Harz</b></p>
<b>Einschränkungen:</b>	Die Eignung des Produkts wird vom Endbenutzer für seine Anwendung und seinen Prozess bestimmt Nicht für den Einsatz im Freien empfohlen

Technische Daten sind lediglich als repräsentativ oder typisch anzusehen und dürfen nicht zu Spezifikationszwecken verwendet werden

Ausgehärtet 7 Tage bei 75°F (24°C)	Typische Werte	Standardtests
Härte	85 Shore D	Shore-D-Wert ASTM D 2240
Feststoffe nach Volumen	100%	
Temperaturbeständigkeit	Nass: 130°F (54°C); Trocken: 200°F (93°C)	
Unausgehärtete Eigenschaften bei 72°F (23°C)		
Anwendungstemperatur	16–32 °C (60–90 °F)	
Farbe	Grau	
Deckung (16 mil / 0,4 mm)	100 ft <sup>2</sup> /Gallone (2,5 m <sup>2</sup> /l)	
Aushärtezeit	24 Stunden	
Aushärtezeit - Gesamtchemikalie	10 Tage	
Aushärtezeit - Komplettservice	48 Stunden	
Funktionelle Heilung	24 Stunden	
Maximale Überstreichbarkeit bei 75°F (24°C)	6-8 Stunden	
Mischverhältnis	1,7:1 nach Gewicht/1,5:1 nach Volumen	
Mischviskosität	3.600 Punkte	
Topfzeit bei 75°F (24°C)	36 Minuten	

**Oberfläche Vorbereitung:** **Beton und Mauerwerk:** Beginnen Sie mit einer gesunden, sauberen, trockenen und aufgerauten, ölfreien Auftragsoberfläche, da diese für die Erfolg und Leistung dieses Produkts. Informationen zur richtigen Oberflächenvorbereitung finden Sie unter „Beton- oder Mauerwerksoberflächenvorbereitung“ detailliert durch: **SSP/NACE SSPC-SP13/NACE 6**, oder **ICRI Nr. 310.2R, CSP 1-3**. für Richtlinien zur richtigen Oberflächenvorbereitung. Wie zu sehen im Abschnitt „Anwendung“ weiter unten, **eine Grundierung ist erforderlich**.

Atmosphärisch: SSPC-SP13/NACE 6 oder ICRI Nr. 310.2R, CSP 1-3  
Immersion: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 oder 4.3.2 oder ICRI Nr. 310.2R, CSP 1-3

NEU GEGOSSENER BETON, vor der Anwendung vollständig aushärten lassen (28 Tage bei 21 °C). Eventuelle Aushärtungsmembranen entfernen durch Schleifen oder Ätzen mit einem starken Reinigungsmittel. Entfernen Sie ggf. Zementschlämme.

ALTER BETON, reinigen Sie die Oberfläche gründlich mit einem fettlösenden Reinigungsmittel, um Fett und Ole zu entfernen, und entfernen Sie Entfernen Sie losen oder brüchigen Beton durch Abschlagen, Aufrauen, Strahlen, Sandstrahlen oder Schleifen. Gehen Sie wie bei neu gegossenem Beton vor

VORHER BESCHICHTETER BETON, Anwendungen sollten kurzfristig in Betracht gezogen werden, da das Beschichtungssystem nur so stark wie sein schwächster Bestandteil. Entfernen Sie abblätternde oder abgenutzte Farbe durch Schleifen oder mit einem Abbeizmittel. Für intakte Farbe, reinigen Sie die Oberfläche gründlich mit einem starken Reinigungsmittel und schleifen Sie sie dann leicht ab, um den Glanz zu entfernen. Behandeln Sie alle abgenutzten Bereiche bis zum Originalbeton als Sichtbeton.

**Metall** : Wenn auch Metall beschichtet wird, **Grundierung ist erforderlich** . Es wird empfohlen, eine Drahtbürste oder Schleifpapier zu verwenden, um Rost zu entfernen und Zunder von der zu schützenden Oberfläche entfernen. Oberflächen können gestrahlt oder mit einer Drahtbürste abgeschliffen werden, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Alle Verschmutzungen, Fett und alte Farbe sollte entfernt werden. Eine saubere, trockene Oberfläche ist für die besten Ergebnisse unerlässlich. Eine Metallgrundierung ist erforderlich und wird verkauft separat. Siehe SSPC-SP1 oder SSPC-SP10/Nace2 zur Metallreinigung. Optimales Profil 2 mils / 50 Mikrometer

Atmosphärisch: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2, 2 mil (50 Mikron) Profil  
Eintauchen: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, 2-3 mil (50-75 Mikron) Profil

**Mischen Anweisungen:**

1. Härter in Harz gießen.
2. Etwa drei (3) Minuten lang mit einem Propellermixer Jiffy Mixer Modell ES (oder gleichwertig) mischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht ist.

**Anwendung Anweisungen:**

VOR DER ANWENDUNG:

1. Füllen Sie große Löcher mit einer Spachtelmasse (Devcon Floor Patch oder Devcon Ultra Quartz wird empfohlen).
2. Tragen Sie die erforderliche Grundierung auf: Sealer 100 (SKU-Nr. 12540 EMEA) oder Concrete Sealer (SKU-Nr. 12560 Americas) auf Beton/Zement vorbereitete Oberfläche. Siehe technische Datenblätter zu Sealer 100 und Concrete Sealer für spezifische Produktdetails.

**ANWENDUNG:**  
Tragen Sie Epoxy Coat 7000 AR mit einem Zahnradel auf die zuvor aufgetragene Concrete Sealer-Grundierung auf und rollen Sie anschließend nach, um eine glatte Oberfläche zu erhalten. (Für beste Ergebnisse wird eine Florrolle mit 9,5 mm (3/8 Zoll) oder 12,5 mm (0,5 Zoll) empfohlen.) Die Deckkraft variiert je nach Oberflächenbeschaffenheit.

Nach dem Auftragen der ersten Schicht kann die Notwendigkeit einer zweiten Schicht anhand des Bodenzustands und der Anforderungen des Endbenutzers beurteilt werden. Ziele. Beim Auftragen einer zweiten Schicht beträgt die maximale Überstreichzeit 6-8 Stunden

Epoxy Coat 7000 AR erzeugt eine glatte Oberfläche, die jedoch rutschig sein kann, insbesondere bei Nässe. Um ein Ausrutschen zu verhindern, fügen Sie ein Fügen Sie der Beschichtung rutschfeste Zuschlagstoffe, wie gemahlene Walnussschalen oder trockenen Sand, hinzu

**Lagerung:** Bei Raumtemperatur lagern, 70 °F (21°C).

**Konformitäten:** In den USA für den Einsatz in Fleisch- und Geflügelverarbeitungsbetrieben zugelassen. Akzeptiert vom Food Safety Service des kanadischen Landwirtschaftsministeriums.

<b>Chemisch Widerstand:</b>	Die chemische Beständigkeit wird mit einer 7-tägigen Aushärtung bei Raumtemperatur (30 Tage Eintauchen) bei 75°F (24°C)			
	Essigsäure (verdünnt) 10 %	Arm	Salpetersäure 50 %	Gerecht
	Schneidöl	Exzellente	Phosphorsäure 50%	Exzellente
	Benzin (bleifrei)	Exzellente	Kaliumhydroxid 40%	Sehr gut
	Methanol	Arm	Natriumhydroxid 50%	Exzellente
	Methylethylketon	Arm	Natriumhypochlorit	Exzellente
	Salzsäure 36%	Exzellente	Schwefelsäure 10%	Exzellente
	Methylenchlorid	Arm	Schwefelsäure 98%	Exzellente
	Salpetersäure 10 %	Exzellente	Toluol	Exzellente
	<b>Vorsichtsmaßnahmen:</b>	<b>NUR FÜR DEN INDUSTRIELLEN GEBRAUCH:</b> Bitte beachten Sie die entsprechenden <u>Sicherheitsdatenblatt</u> Sie sich die Packungsbeilage durch, bevor Sie dieses Produkt verwenden.		
<b>Garantie:</b>	ITW Performance Polymers ersetzt alle Materialien, die sich als fehlerhaft erweisen. Da die Lagerung, Handhabung und Anwendung dieser Materialien außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir für die erzielten Ergebnisse keine Haftung übernehmen.			
<b>Befehl Information:</b>	<b>Artikelnr.</b> 12750	<b>Paketgröße</b> 2 Gal. (7,56 Liter)		
<b>Kontakte:</b>	<a href="http://www.itwpp.com">www.itwpp.com</a>			
	ITW Performance Polymers (EMEA) Bucht 150, Shannon Industriegebiet Shannon, County Clare, Irland V14 DF82 TEL: +353 61 771 500 FAX: +353 61 471 285 E-Mail: customerservice.shannon@itwpp.com		ITW Performance Polymers (USA) 30 Endicott Straße Danvers, MA 01923 USA TEL: 855 489 7262 FAX: 987 774 0516 E-Mail: info@itwpp.com	
<b>Haftungsausschluss:</b>	<p><b>Produktverwendung:</b> Die hierin enthaltenen Informationen basieren auf Tests, die nach bestem Wissen und Gewissen durchgeführt wurden und von denen ITW PP überzeugt ist, dass sie zuverlässig sind. ausschließlich im Wissen und unter der Kontrolle des Benutzers stehende Dinge können die Nutzung und Leistung eines ITW PP-Produkts in einem bestimmte Anwendung. Angesichts der Vielfalt der Einflussfaktoren auf die Leistung sind die hier aufgeführten Daten kein Ersatz Endbenutzertests. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Endbenutzers, jedes ITW PP-Produkt zu bewerten und festzustellen, ob es ist für einen bestimmten Zweck geeignet und passt zum Design, zur Produktion und zur Endanwendung des Benutzers.</p> <p><b>Gewährleistungsausschluss:</b> Für die hier beschriebenen Materialien und Testergebnisse gibt es keine Garantien, über die Beschreibung auf der Vorderseite hinausgehen. ITW PP übernimmt keine weiteren ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, einschließlich, aber nicht beschränkt auf jegliche implizite Garantie der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Da die Verwendung der hierin beschriebenen beinhaltet viele Variablen in den Methoden der Anwendung, des Designs, der Handhabung Der Benutzer übernimmt durch die Annahme und Verwendung dieser Materialien die volle Verantwortung für das Endergebnis. ITW PP übernimmt keine und/oder der Verwendung, die anderweitig haftbar gemacht werden für Verluste oder Schäden, gleich ob direkte, indirekte, spezielle, zufällige oder Folgeschäden, unabhängig von die geltend gemachte Rechtstheorie, einschließlich Fahrlässigkeit, Garantie oder verschuldensunabhängiger Haftung.</p>			