

Recubrimiento epoxi™ 7000 AR

Descripción:	Un revestimiento epóxico resistente a los ácidos, curado a temperatura ambiente y con 100 % de sólidos.
Uso previsto:	Uso industrial: Recubrimiento ideal para tanques de almacenamiento de productos químicos, muros de diques y áreas de contención donde se requiere resistencia química. Se necesitan ácidos
Características:	Espesor alto (8-10 milésimas de pulgada) (0,20-0,25 mm) Resistencia superior a ácidos concentrados (incluido el sulfúrico al 98%) Se aplica con brocha o rodillo. Excelente adherencia a superficies de hormigón. Resina novolac
Limitaciones:	La idoneidad del producto la determina el usuario final para su aplicación y proceso. No recomendado para uso en exteriores.

Típico Físico
Los datos técnicos deben considerarse únicamente representativos o típicos y no deben utilizarse para fines de especificación.

Propiedades:	Curado durante 7 días a 75 °F (24 °C)	Valores típicos	Pruebas estándar
Dureza		85 Shore D	Shore D ASTM D 2240
Sólidos por volumen		100%	
Resistencia a la temperatura		Húmedo: 130 °F (54 °C); seco: 200 °F (93 °C)	
Propiedades sin curar a 72 °F (23 °C)			
Temperatura de aplicación		60-90 °F (16-32 °C)	
Color		Gris	
Cobertura (16 mil/0,4 mm)		100 pies cuadrados/galón (2,5 m ² /l)	
Tiempo de curado		24 horas	
Tiempo de curado: química completa		10 días	
Tiempo de curado - Servicio completo		48 horas	
Cura funcional		24 horas	
Tiempo máximo de repintado a 75 °F (24 °C)		6-8 horas	
Proporción de mezcla		1,7:1 en peso/1,5:1 en volumen	
Viscosidad mixta		3.600 cP	
Vida útil de la mezcla a 75 °F (24 °C)		36 minutos	

Superficie Preparación: **Hormigón y mampostería:** Comience con una superficie de aplicación firme, limpia, seca y rugosa, sin aceite, ya que es esencial para la éxito y rendimiento de este producto. Para una preparación adecuada de la superficie, consulte Preparación de superficies de hormigón o mampostería. detallado por: **SSP/NACE SSPC-SP13/NACE 6**, o **ICRI No. 310.2R, CSP 1-3**, para obtener pautas adecuadas de preparación de la superficie. Como se ve en la sección de Aplicación a continuación, **Se requiere un sellador de imprimación**.

Atmosférica: SSPC-SP13/NACE 6, o ICRI No. 310.2R, CSP 1-3
Inmersión: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2 o ICRI No. 310.2R, CSP 1-3

CONCRETO NUEVO VERTIDO, dejar curar completamente (28 días a 70 °F (21 °C)) antes de la aplicación. Quitar cualquier membrana de curado Lijar o grabar con un detergente fuerte. Eliminar la lechada si está presente.

HORMIGON VIEJO, limpie completamente la superficie con un detergente cortagrasas para eliminar la grasa y los aceites, y elimine Cualquier hormigón suelto o poco firme se puede quitar picándolo, escurriéndolo, puliéndolo con chorro de arena, lijándolo o esmerilándolo. Proceda como si fuera hormigón nuevo.

HORMIGON PREVIAMENTE RECUBRIDO, las aplicaciones deben considerarse a corto plazo porque el sistema de recubrimiento es tan fuerte como su componente más débil. Elimine cualquier pintura descascarada o degradada lijándola o usando un decapante de pintura. Para una pintura intacta, limpie bien la superficie con un detergente fuerte y luego lije suavemente para eliminar el brillo. Trate las áreas desgastadas hasta el Hormigón original como hormigón visto.

Metal: Si también se va a recubrir el metal, **Se requiere imprimación** Se recomienda utilizar un cepillo de alambre o papel de lija para eliminar el óxido y de la superficie a proteger. Las superficies se pueden granallar o raspar con una rueda de alambre para obtener mejores resultados. Toda la suciedad, grasa y se debe quitar la pintura vieja. Una superficie limpia y seca es esencial para obtener los mejores resultados. Se requiere una imprimación para metal que se vende por separado. Ver **SSPC-SP1** o **SSPC-SP10/Nace2** Para limpieza de metales. Perfil óptimo 2 milésimas de pulgada/50 micras

Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2, perfil de 2 mil (50 micrones)
Inmersión: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, perfil de 2-3 mil (50-75 micrones)

Instrucciones Mezclando:

- Vierta el endurecedor en la resina.
- Mezcle durante aproximadamente tres (3) minutos utilizando un mezclador Jiffy de hélice modelo ES (o equivalente) hasta lograr un color uniforme.

Instrucciones Solicitad: **ANTES DE LA SOLICITUD:**

- Rellene los agujeros grandes con un compuesto de parcheo (se recomienda Devcon Floor Patch o Devcon Ultra Quartz).
- Aplique la capa de imprimación requerida: Sellador 100 (sku# 12540 EMEA) o Sellador de hormigón (sku# 12560 Americas)

Para superficies preparadas con cemento o hormigón. Consulte las hojas de datos técnicos de Sealer 100 y Concrete Sealer para obtener detalles específicos del producto.

SOLICITUD:
Aplique Epoxy Coat 7000 AR sobre la imprimación selladora de concreto aplicada previamente con una escobilla de goma dentada y luego "vuelva a pasar el rodillo" para obtener un acabado suave. (Se recomienda un rodillo de 3/8" (9,5 mm) o 0,5 in (12,5 mm) para mejores resultados). La cobertura variará según las condiciones de la superficie.

Después de aplicar la primera capa, se puede evaluar la necesidad de una segunda capa según el estado del piso y las necesidades del usuario final. Objetivos. Al aplicar una segunda capa, el tiempo máximo de repintado es de 6 a 8 horas.

Epoxy Coat 7000 AR produce un acabado liso, que puede ser resbaladizo, especialmente cuando está húmedo. Para evitar que se resbale, agregue un agregado antideslizante, como cáscaras de nuez molidas o arena seca, al revestimiento.

Almacenamiento: Conservar a temperatura ambiente, 70 °F (21 °DO).

Cumplimientos: Aprobado en EE. UU. para su uso en plantas de procesamiento de carne y aves de corral. Aceptado por el Servicio de Seguridad Alimentaria del Departamento de Agricultura de Canadá.

Químico Resistencia: La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (30 días de inmersión) a 75 °F (24 °C). °DO

Acético (Diluido) 10%	Pobre	Nítrico 50%	Justo
-----------------------	-------	-------------	-------

Aceite de corte	Excelente
Gasolina (sin plomo)	Excelente
Metanol	Pobre
Metiletilcetona	Pobre
Clorhídrico 36%	Excelente
Cloruro de metileno	Pobre
Nítrico 10%	Excelente

Fosfórico 50%	Excelente
Hidróxido de potasio 40%	Muy bien
Hidróxido de sodio al 50%	Excelente
Hipoclorito de sodio	Excelente
Sulfúrico 10%	Excelente
Sulfúrico 98%	Excelente
Tolueno	Excelente

Precauciones:

SOLO PARA USO INDUSTRIAL: Por favor, consulte la correspondiente [Hoja de Datos de Seguridad](#) atentamente antes de utilizar este producto.

Garantía:

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material que presente defectos. Debido a que el almacenamiento, la manipulación y la aplicación de este material están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

**Orden
Información:**

Artículo Nro. Tamaño del paquete
12750 2 galones (7,56 litros)

Contactos:

www.itwpp.com

Polímeros de alto rendimiento de ITW (EMEA)
Bahía 150, polígono industrial de Shannon
Shannon, condado de Clare, Irlanda V14 DF82
Teléfono: +353 61 771 500
FAX: +353 61 471 285
Correo electrónico: customerservice.shannon@itwpp.com

Polímeros de alto rendimiento ITW (EE. UU.)
Calle Endicott 30
Danvers, MA 01923 Estados Unidos
Teléfono: 855 489 7262
Teléfono: 978 774 0516
Correo electrónico: info@itwpp.com

**Descargo de
responsabilidad:**

Uso del producto: La información aquí contenida se basa en pruebas de buena fe que ITW PP considera confiables, pero no se garantiza la exactitud ni la integridad de dicha información. Existen muchos factores que escapan al control de ITW PP. Los factores que están únicamente dentro del conocimiento y control del usuario pueden afectar el uso y el rendimiento de un producto ITW PP en un aplicación particular. Dada la variedad de factores que influyen en el rendimiento, los datos aquí presentados no pretenden sustituir pruebas de usuario final. Es el usuario final el único responsable de evaluar cualquier producto ITW PP y determinar si cumple con los requisitos, es adecuado para un propósito particular y apropiado para el diseño, la producción y la aplicación final del usuario.

Exclusión de garantías: En cuanto a los materiales y resultados de pruebas aquí descritos, no existen garantías que se extienden más allá de la descripción que aparece en el presente documento. ITW PP no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita incluyendo, pero no limitado a, cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. El uso de lo aquí descrito implica muchas variables en los métodos de aplicación, diseño, manejo y/o uso. El usuario, al aceptar y utilizar estos materiales, asume toda la responsabilidad por el resultado final. ITW PP no se responsabiliza por ello de lo contrario será responsable por la pérdida de daños, ya sean directos, indirectos, especiales, incidentales o consecuentes independientemente de la teoría legal afirmada, incluida la negligencia, la garantía o la responsabilidad estricta.