

Epoxy Coat™ 7000 AR

Beskrivning:	En syrabeständig, rumstemperaturhärdad, 100 % fast substans, epoxibeläggning																																																
Avsedd användning:	Industriell användning: Idealisk beläggning för kemikalielagringstankar, vallväggar och inneslutningsområden där kemikaliebeständighet till syror behövs																																																
Drag:	<p>Hög konstruktion (8-10 mils) (0,20-0,25 mm)</p> <p>Överlägsen motståndskraft mot koncentrerade syror (inklusive 98 % svavelsyra)</p> <p>Appliceras med pensel eller roller</p> <p>Utmärkt vidhäftning på betongytor</p> <p>Novolac harts</p>																																																
Begränsningar:	Produktens lämplighet bestäms av slutanvändaren för deras applikation och process. Rekommenderas inte för utomhusbruk																																																
Typisk Fysisk Egenskaper:	<p>Tekniska data bör endast anses representativa eller typiska och bör inte användas för specifikationsändamål.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Härdad 7 dagar vid 75°F (24°C)</th> <th>Typiska värden</th> <th>Standardtester</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Hårdhet</td> <td>85 Shore D</td> <td>Shore D ASTM D 2240</td> </tr> <tr> <td>Fasta ämnen i volym</td> <td>100%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Temperaturbeständighet</td> <td>Vått: 130°F (54°C); Torr: 200°F (93°C)</td> <td></td> </tr> <tr> <th>Ohärdade egenskaper vid 72°F (23°C)</th> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Applikerings temperatur</td> <td>60–90°F (16–32°C)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Färg</td> <td>Grå</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Täckning (16 mil / 0,4 mm)</td> <td>100 ft²/Gal (2,5 m²/L)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Härdningstid</td> <td>24 timmar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Härdningstid - Fullständig kemisk</td> <td>10 dagar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cure Time - Full Service</td> <td>48 timmar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Funktionell kur</td> <td>24 timmar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Maximal övermålningsstid vid 75°F (24°C)</td> <td>6-8 timmar</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Blandningsförhållande</td> <td>1,7:1 i vikt/1,5:1 i volym</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Blandad viskositet</td> <td>3 600 cP</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Brukstid vid 75°F (24°C)</td> <td>36 min</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Härdad 7 dagar vid 75°F (24°C)	Typiska värden	Standardtester	Hårdhet	85 Shore D	Shore D ASTM D 2240	Fasta ämnen i volym	100%		Temperaturbeständighet	Vått: 130°F (54°C); Torr: 200°F (93°C)		Ohärdade egenskaper vid 72°F (23°C)			Applikerings temperatur	60–90°F (16–32°C)		Färg	Grå		Täckning (16 mil / 0,4 mm)	100 ft ² /Gal (2,5 m ² /L)		Härdningstid	24 timmar		Härdningstid - Fullständig kemisk	10 dagar		Cure Time - Full Service	48 timmar		Funktionell kur	24 timmar		Maximal övermålningsstid vid 75°F (24°C)	6-8 timmar		Blandningsförhållande	1,7:1 i vikt/1,5:1 i volym		Blandad viskositet	3 600 cP		Brukstid vid 75°F (24°C)	36 min	
Härdad 7 dagar vid 75°F (24°C)	Typiska värden	Standardtester																																															
Hårdhet	85 Shore D	Shore D ASTM D 2240																																															
Fasta ämnen i volym	100%																																																
Temperaturbeständighet	Vått: 130°F (54°C); Torr: 200°F (93°C)																																																
Ohärdade egenskaper vid 72°F (23°C)																																																	
Applikerings temperatur	60–90°F (16–32°C)																																																
Färg	Grå																																																
Täckning (16 mil / 0,4 mm)	100 ft ² /Gal (2,5 m ² /L)																																																
Härdningstid	24 timmar																																																
Härdningstid - Fullständig kemisk	10 dagar																																																
Cure Time - Full Service	48 timmar																																																
Funktionell kur	24 timmar																																																
Maximal övermålningsstid vid 75°F (24°C)	6-8 timmar																																																
Blandningsförhållande	1,7:1 i vikt/1,5:1 i volym																																																
Blandad viskositet	3 600 cP																																																
Brukstid vid 75°F (24°C)	36 min																																																
Yta Förberedelse:	<p>Betong & Murverk: Börja med en sund, ren, torr och ruggad, oljefri appliceringsyta, eftersom den är väsentlig för framgång och prestanda för denna produkt. För korrekt ytförbehandling, se Förbehandling av betong eller murverk som detaljerad av: SSP/NACE SSPC-SP13/NACE 6, eller ICRI nr 310.2R, CSP 1-3, för korrekta riktlinjer för ytbehandling. Som sett i applikationssektionen nedan, en primer sealer krävs.</p> <p>Atmosfärisk: SSPC-SP13/NACE 6, eller ICRI nr. 310.2R, CSP 1-3 Nedsänkning: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 eller 4.3.2 eller ICRI nr. 310.2R, CSP 1-3</p> <p>NY HOLT BETONG, låt härda helt (28 dagar @ 70°F (21°C)) innan applicering. Ta bort eventuellt härdande membran genom att slipa eller etsa med ett starkt rengöringsmedel. Avlägsna eventuellt slamskydd om det finns.</p> <p>GAMMEL BETONG, rengör ytan noggrant med ett fettskärande rengöringsmedel för att ta bort fett och oljor, och ta bort all lös eller osund betong genom flisning, skärning, blästring, slipning eller slivning. Fortsätt som för ny håll betong.</p> <p>TIDIGARE BELAGD BETONG, applikationer bör betraktas som kortsiktiga eftersom beläggningssystemet är bara så starkt som dess svagaste komponent. Ta bort eventuell avskalning eller nedbruten färg genom att slipa eller använda en färgborttagare. För intakt måla, rengör ytan noggrant med ett starkt rengöringsmedel och slipa sedan lätt för att ta bort eventuell glans. Behandla alla områden som slitits ner till originalbetong som barbetong.</p> <p>Metall : Om metall också beläggs, Primer krävs. Det rekommenderas att använda en stålborste eller sandpapper för att ta bort rost och skal från ytan som ska skyddas. Ytor kan blästras eller nöts med ett ståltråd för bästa resultat. All smuts, fett och gammal färg ska bort. En ren torr yta är avgörande för bästa resultat. En metallprimer krävs och säljs separat. Se SSPC-SP1 eller SSPC-SP10/Nace2 för metallrengöring. Optimal profil 2 mils / 50 mikron</p> <table border="1"> <tr> <td>Atmosfärisk: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2 ,2 mil (50 mikron) profil Nedsänkning: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, 2-3 mil (50-75 mikron) profil</td> </tr> </table>	Atmosfärisk: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2 ,2 mil (50 mikron) profil Nedsänkning: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, 2-3 mil (50-75 mikron) profil																																															
Atmosfärisk: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2 ,2 mil (50 mikron) profil Nedsänkning: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, 2-3 mil (50-75 mikron) profil																																																	
Blandning Instruktioner:	<ol style="list-style-type: none"> Häll härdare i hartset. Blanda i cirka tre (3) minuter med en Jiffy Mixer Model ES (eller motsvarande) av propellertyp tills en enhetlig färg uppnås. 																																																
Ansökan Instruktioner:	<p>INNAN ANSÖKAN:</p> <ol style="list-style-type: none"> Fyll stora hål med en lappmassa (Devcon Floor Patch eller Devcon Ultra Quartz rekommenderas). Applicera den nödvändiga förbeläggingsprimern: Sealer 100 (sku# 12540 EMEA) eller Concrete Sealer (sku# 12560 Americas) till betong/cementpreparerad Yta. Se tekniska datablad om Sealer 100 och Concrete Sealer för specifika produkt detaljer. <p>ANSÖKAN:</p> <p>Applicera Epoxy Coat 7000 AR på tidigare applicerad Concrete Sealer primer med en skårad skrapa, sedan "back roll" för en slät finish (en 3/8" (9,5 mm) eller 0,5 tum (12,5 mm) tupprulle rekommenderas för bästa resultat). Täckningen kommer att variera beroende på ytförhållandena.</p> <p>Efter applicering av det första skiktet kan behovet av ett andra skikt bedömas utifrån golvet skick och slutanvändarens mål. Vid applicering av ett andra lager är den maximala övermålningsstiden 6-8 timmar.</p> <p>Epoxy Coat 7000 AR ger en slät finish, som kan vara hal, särskilt när den är våt. För att förhindra halka, lägg till en halkfritt aggregat, såsom malda valnötsskal eller torr sand, till beläggningen.</p>																																																
Lagring:	Förvara i rumstemperatur, 70°F (21°C).																																																
Efterlevnad:	Godkänd i USA för användning i kött- och fjäderfäbearbetningsanläggningar. Godkänd av kanadensiska Department of Agriculture Food Safety Service.																																																

**Kemisk
Motstånd:**

Kemikaliebeständighet beräknas med en 7-dagars rumstemp. härdning (30 dagars nedsänkning) vid 75°F (24 °C)

Ättik (utspädd) 10%	Dålig
Skärolja	Excellent
Bensin (blyfri)	Excellent
Metanol	Dålig
Metyletyketon	Dålig
Saltsyra 36%	Excellent
Metylenklorid	Dålig
Salpeter 10 %	Excellent

Salpeter 50 %	Rättvis
Fosfor 50 %	Excellent
Kaliumhydroxid 40%	Mycket bra
Natriumhydroxid 50 %	Excellent
Natriumhypoklorit	Excellent
Svavelsyra 10%	Excellent
Svavelsyra 98%	Excellent
Toluen	Excellent

Försiktighetsåtgärder:**ENDAST FÖR INDUSTRIELL ANVÄNDNING:** Vänligen hänvisa till lämplig säkerhet **D** ata **S** innan du använder denna produkt.**Garanti:**

ITW Performance Polymers kommer att ersätta allt material som visar sig vara defekt. Eftersom lagring, hantering och applicering av detta material ligger utanför vår kontroll, tar vi inget ansvar för de erhållna resultaten.

**Beställa
Information:****Art.nr.** **Paketstorlek**
12750 2 gal. (7,56 liter)**Kontakter:**www.itwpp.comITW Performance Polymers (EMEA)
Bay 150, Shannon Industrial Estate
Shannon, County Clare, Irland V14 DF82
TEL: +353 61 771 500
FAX: +353 61 471 285
E-post: customerservice.shannon@itwpp.comITW Performance Polymers (USA)
Endicott Street 30
Danvers, MA 01923 USA
TEL: 855 489 7262
FAX: 978 774 0516
E-post: info@itwpp.com**Ansvarsfriskrivning:****Produktanvändning:** Informationen häri är baserad på god trostestning som ITW PP anser är tillförlitlig, mer riktigheten eller fullständigheten av sådan information garanteras inte. Många faktorer utanför ITW PP kontroll och unikt inom användarens kunskap och kontroll kan påverka användningen och prestandan för en ITW PP-produkt i en särskild tillämpning. Med tanke på mångfalden av influencers på prestanda är uppgifterna här inte avsedda att ersätta slutanvändartestning. Det är slutanvändarna ensam ansvarig för att utvärdera någon ITW PP-produkt och avgöra om den är lämplig för ett särskilt ändamål och lämplig för användarens design, produktion och slutliga applikation**Uteslutning av garantier:** När det gäller de här beskrivna materialen och testresultaten finns det inga garantier som sträcker sig utöver beskrivningen på framsidan härav. ITW PP ger inga andra garantier, uttryckliga eller underförstådda inklusive, men inte begränsat till, någon underförstådd garanti för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Sedar användningen av det häri beskrivna involverar många variabler i metoder för applicering, design, hantering och/eller användning när användaren accepterar och använder dessa material, tar han på sig allt ansvar för slutresultatet. ITW PP ska inte i övrigt vara ansvarig för förlust av skador, vare sig de är direkta, indirekta, speciella, tillfälliga eller följskador, oavsett den juridiska teorin som hävdas, inklusive värdslöshet, garanti eller strikt ansvar.