



Masy wypełniające Korrobond 65 Epoxy do kruszarek

Opis:	Korrobond 65 (aka, wysoka wydajność) jest dwuskładnikową mieszanką epoksydową na podłożu zaprojektowaną specjalnie do stosowania w różnych aplikacjach górniczych i wydobywczych. Pełni rolę warstwy podłoża i wzmacniającej pomiędzy częściami maszyny oraz jako element tłumiący, gdy zostanie poddany uderzeniu lub obciążeniu udarowemu.		
Przeznaczenie:	Użytek przemysłowy: Kruszarki górnicze		
Właściwości:	Bardzo duża wytrzymałość na ściskanie 100% substancji stałych, minimalna kurczliwość Łatwy do mieszania i nakładania Sprawdzony produkt od oryginalnego producenta Dostępna obsługa posprzedażowa Wysoka udarność i wytrzymałość		
Ograniczenia:	Przydatność produktu jest określana przez użytkownika końcowego do jego zastosowania i procesu.		
Typowe właściwości fizyczne:	Dane techniczne powinny być traktowane wyłącznie jako reprezentatywne lub typowe i nie powinny być wykorzystywane do celów specyfikacji.		
	Utwardzane 7 dni w temp. 75°F (24°C)	Typowe wartości	Testy standardowe
	Wytrzymałość na ścinanie	> 354 kg/m ²	Wytrzymałość na ścinanie ASTM D 1002
	Wytrzymałość na rozciąganie	> 27 MPa/4 000 psi	Wytrzymałość na rozciąganie (epoksydy) ISO 638
	Kolor	Jasnoszary	Skurcz podczas utwardzania ASTM D 2566
	Wytrzymałość na ściskanie	135 +/-7 Mpa/19 500 +/-1000 PSI	Wytrzymałość na ściskanie ASTM D 695
	Skurcz podczas utwardzania	0,01%	
	Gęstość	1,78 g.cm ³	
	Utwardzenie funkcjonalne	8-10 godzin	
	Proporcja mieszania objętościowo	7:1 żywica do utwardzacza	
	Proporcja mieszania wagowo	13,3: 1,0	
	Lepkość po zmieszaniu	> 20 000 CPs	
	Żywotność użytkowa w temp. 75F	15-20	
	Zawartość substancji stałych objętościowo	100	
Powierzchnia przygotowanie	<ol style="list-style-type: none">1. Dokładnie wyczyścić powierzchnię przy użyciu preparatu Devcon® Cleaner Blend 300 w celu usunięcia oleju, smarów i zabrudzeń.2. Wypiaskować powierzchnię piaskiem o ziarnistości 8-40 lub wyszlifować kołem zgrubnym lub tarczą ścierną w celu wytworzenia większej powierzchni dla lepszej przyczepności (Uwaga: Tarcza ścierna może być użyta pod warunkiem, że zostanie odsłonięty biały metal). Pożądany profil to 3-5 mil, włącznie z uformowanymi krawędziami (nie wykonywać szpachlowania uzupełniającego materiałów epoksydowych). Uwaga: W przypadku metalu, który ma kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, powinien on zostać wypiaskowany i wyczyszczony wodą pod wysokim ciśnieniem oraz pozostawiony na noc, aby wszelkie sole mogły wyjść z tego metalu na powierzchnię. Powtórzyć czyszczenie w celu usunięcia wszystkich rozpuszczalnych soli. Wykonać test zanieczyszczenia chlorem w celu określenia stężenia rozpuszczalnych soli (nie powinno przekraczać 40 ppm).3. Wyczyścić ponownie powierzchnię preparatem Devcon® Cleaner Blend 300 w celu usunięcia wszelkich pozostałości oleju, smarów, pyłu lub innych obcych substancji pozostałych po piaskowaniu.4. Wykonać naprawę powierzchni najszybciej jak to możliwe, aby wyeliminować wszelkie zmiany lub zanieczyszczenia powierzchni.		

Stosowanie:	<p>Zalecane jest, aby Korrobond 65 miał optymalną temperaturę roboczą wynoszącą około 25°C/74°F. W tym celu należy umieścić go w ciepłym pomieszczeniu na 24 godziny przed użyciem. W niższych temperaturach materiał ten będzie bardziej lepki i trudniejszy do nalewania, a w temperaturach powyżej 30°C/86°F żywotność mieszaniny będzie krótsza. W temperaturach poniżej 5°C/41°F i powyżej 40°C/104°F nie należy dokonywać aplikacji.</p> <p>Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi odnośnej kruszarki.</p>														
Mieszanie:	<p>Korrobond 65 jest dostarczany w dwóch składnikach w zestawie 10 kg. Są one wstępnie odważone w celu wyeliminowania jakichkolwiek potencjalnych problemów z proporcją. Dlatego zestawy te powinny być zmieszane jednorazowo w całości i nie dzielone na mniejsze porcje.</p> <p>Wymagane jest odpowiednie urządzenie mieszające, np. odpowiednia wiertarka z łopatką mieszającą. Wymieszać składnik A aż do uzyskania stanu homogenicznego, następnie dodać składnik B i dokładnie wymieszać.</p>														
Czyszczenie:	<p>Narzędzia użyte do mieszania i nakładania produktu Korrobond 65 powinny zostać umyte w spirytusie metylowym zaraz po użyciu, ponieważ Korrobond 65 jest trudny do usunięcia po utwardzeniu.</p>														
Przechowywanie oraz trwałość:	<p>Okres magazynowania tego produktu wynosi 24 miesiące od daty produkcji, jeżeli jest on przechowywany w temperaturze pokojowej (~22°C/72°F) w oryginalnym opakowaniu.</p>														
Środki ostrożności:	<p>WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PRZEMYSŁOWEGO: Przed użyciem tego produktu należy zapoznać się z <u>odpowiednią kartą charakterystyki</u>.</p> <p>Przed użyciem tego produktu zapoznać się z odpowiednimi kartami charakterystyki, gdzie znajdują się pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i postępowania z produktem.</p>														
Zgodność:	<p>Brak</p>														
Zamawianie Informacje:	<table border="0"> <tr> <td>81065</td> <td>Korrobond 65 10 kg/22 lb Kit</td> </tr> <tr> <td>81070</td> <td>Korrobond 65 20 kg/44 lb Kit</td> </tr> <tr> <td>81065D</td> <td>Korrobond 65 285 kg/628 lb Drum Kit</td> </tr> </table>	81065	Korrobond 65 10 kg/22 lb Kit	81070	Korrobond 65 20 kg/44 lb Kit	81065D	Korrobond 65 285 kg/628 lb Drum Kit								
81065	Korrobond 65 10 kg/22 lb Kit														
81070	Korrobond 65 20 kg/44 lb Kit														
81065D	Korrobond 65 285 kg/628 lb Drum Kit														
Gwarancja:	<p>ITW Performance Polymers wymieni każdy materiał, który okazał się wadliwy. Ponieważ przechowywanie, postępowanie z tym materiałem i aplikacja tego materiału jest poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane rezultaty.</p>														
Dane kontaktowe:	<table border="0"> <tr> <td>www.itwpp.com</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ITW Performance Polymers (EMEA)</td> <td>ITW Performance Polymers (US)</td> </tr> <tr> <td>Bay 150, Shannon Industrial Estate</td> <td>30 Endicott Street</td> </tr> <tr> <td>Shannon, County Clare, Irlandia V14 DF82</td> <td>Danvers, MA 01923 USA</td> </tr> <tr> <td>TEL.: +353 61 771 500</td> <td>TEL.: 855 489 7262</td> </tr> <tr> <td>FAKS: +353 61 471 285</td> <td>FAKS: 978 774 0516</td> </tr> <tr> <td>Email: customerservice.shannon@itwpp.com</td> <td>Email: info@itwpp.com</td> </tr> </table>	www.itwpp.com		ITW Performance Polymers (EMEA)	ITW Performance Polymers (US)	Bay 150, Shannon Industrial Estate	30 Endicott Street	Shannon, County Clare, Irlandia V14 DF82	Danvers, MA 01923 USA	TEL.: +353 61 771 500	TEL.: 855 489 7262	FAKS: +353 61 471 285	FAKS: 978 774 0516	Email: customerservice.shannon@itwpp.com	Email: info@itwpp.com
www.itwpp.com															
ITW Performance Polymers (EMEA)	ITW Performance Polymers (US)														
Bay 150, Shannon Industrial Estate	30 Endicott Street														
Shannon, County Clare, Irlandia V14 DF82	Danvers, MA 01923 USA														
TEL.: +353 61 771 500	TEL.: 855 489 7262														
FAKS: +353 61 471 285	FAKS: 978 774 0516														
Email: customerservice.shannon@itwpp.com	Email: info@itwpp.com														
Zrzeczenie odpowiedzialności:	<p>Zastosowanie produktu: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie opierają się na testach w dobrej wierze, które zdaniem ITW PP są wiarygodne, ale nie można zagwarantować dokładności ani kompletności takich informacji. Na zastosowanie oraz skuteczność produktu firmy ITW PP w przypadku określonego wykorzystania może wpłynąć wiele czynników będących poza kontrolą ITW PP, pozostających wyłącznie w zakresie wiedzy i pod kontrolą użytkownika. Biorąc pod uwagę różnorodność czynników wpływających na wydajność, przedstawione tutaj dane nie mają na celu zastąpienia testowania przez użytkowników końcowych. Wyłącznie odpowiedzialność za ocenę dowolnego produktu ITW PP i ustalenie, czy nadaje się on do określonego celu oraz czy nadaje się do projektu, produkcji i końcowego zastosowania przez użytkownika, ponosi użytkownik końcowy.</p>														

Wyłączenie gwarancji: W odniesieniu do opisanych w niniejszym dokumencie materiałów oraz wyników przeprowadzonych testów nie udziela się żadnych gwarancji wykraczających poza treść pierwszej strony niniejszego dokumentu. Firma ITW PP nie udziela żadnych innych gwarancji, wyraźnych lub dorozumianych, w tym między innymi dorozumianych gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Ponieważ użycie opisanych tu materiałów wiąże się z wieloma zmiennymi związanymi z metodami aplikacji, konstrukcją, obchodzeniem się i/lub zastosowaniem, użytkownik, poprzez wykorzystywanie tych materiałów akceptuje i bierze na siebie całą odpowiedzialność za wynik końcowy. Firma ITW PP nie ponosi również jakiegokolwiek innej odpowiedzialności za szkody, czy to bezpośrednie, pośrednie, szczególne, przypadkowe czy następcze, niezależnie od przyjętej teorii prawa, w tym za zaniedbania, gwarancje lub odpowiedzialność bezpośrednią.