



## Composto de epóxido de proteção para britadores Korrobond 65

**Descrição:** O Korrobond 65 (também designado de High Performance) é um composto de proteção epóxi de dois componentes, especialmente concebido para diversas aplicações de exploração mineira e de pedreiras. Funciona como uma camada de proteção e de reforço entre as peças das máquinas e como amortecedor quando sujeito a cargas de impacto e de choque.

**Utilização prevista:** Utilização industrial: equipamento britador para exploração mineira

**Características:** Resistência à compressão muito elevada  
100% sólido, redução mínima  
Fácil de misturar e verter  
Fabricante de equipamento de origem há muito estabelecido  
Produto pós-venda comprovado  
Elevada força e resistência ao impacto

**Limitações:** A adequação do produto é determinada pelo utilizador final mediante a aplicação e o processo utilizados.

**Propriedades físicas típicas:** Os dados técnicos devem ser considerados apenas representativos ou típicos e não devem ser utilizados para efeitos de especificação.

Cura de 7 dias a 75 °F (24 °C)	Valores típicos	Testes padrão
Resistência ao cisalhamento da junta do adesivo	> 354 kg/m <sup>2</sup>	Tensão de cisalhamento do adesivo ASTM D 1002
Resistência à tração do adesivo	>27 MPa/4000 psi	Resistência à tração (epóxidos) ASTM 638
Cor	Cinzento claro	Redução após a cura ASTM D 2566
Resistência à compressão	135 +/-7 Mpa/19 500 +/-1000 PSI	Resistência à compressão ASTM D 695
Redução após a cura	0,01%	
Densidade	1,78 g.cm <sup>3</sup>	
Cura funcional	8–10 horas	
Proporção da mistura por volume	7 resina; 1 endurecedor	
Proporção da mistura por peso	13,3: 1,0	
Viscosidade da mistura	> 20 000 CPs	
Vida útil da mistura a 24 °C	15–20	
Sólidos por volume	100	

**Preparação da superfície:**

1. Limpe cuidadosamente a superfície com o Devcon® Cleaner Blend 300 para remover completamente o óleo, a gordura e a sujidade.
2. Proceda à granalhagem da superfície com grão de malha 8–40, ou efetue o polimento da mesma com um rebolo ou uma roda abrasiva, para proporcionar uma maior área de superfície e, como consequência, uma melhor aderência (cuidado: uma roda abrasiva apenas pode ser utilizada se ficar visível um metal branco). O perfil pretendido é de 76–127 micrones, incluindo bordas definidas (não "chanfre" o epóxido).  
  
Nota: para metais que tenham sido expostos a água salgada ou a outras soluções salinas, proceda à sua granalhagem e pulverização com jatos de água de alta pressão e, em seguida, deixe-os repousar durante a noite para permitir que o sal nos metais "transpire" para a superfície. Repita a pulverização para permitir "transpirar" todos os sais solúveis. Realize o teste de contaminação por cloreto de sódio para determinar o teor de sal solúvel (não deve ser superior a 40 ppm).
3. Limpe novamente a superfície com o Devcon® Cleaner Blend 300 para remover todos os vestígios de óleo, gordura, poeira ou outras substâncias estranhas do processo de granalhagem.
4. Proceda à reparação da superfície o mais rapidamente possível para eliminar quaisquer alterações ou contaminantes da superfície.

<b>Aplicação:</b>	<p>Recomenda-se que o Korrobond 65 seja exposto a uma temperatura de trabalho ideal de cerca de 25 °C/74 °F, colocando-o num local quente 24 horas antes da utilização. O material é mais viscoso quando exposto a temperaturas mais baixas e, como consequência, torna-se difícil de verter; por sua vez, a temperaturas superiores a 30 °C/86 °F, a vida útil da mistura do produto é reduzida. Não se deve fundir materiais a temperaturas inferiores a 5 °C/41 °F e superiores a 40 °C/104 °F.</p> <p>Antes da utilização, deve consultar as respetivas instruções do fabricante do britador.</p>														
<b>Mistura:</b>	<p>O Korrobond 65 é fornecido como dois componentes. No kit de 10 kg, estes componentes são pesados previamente para a eliminação de quaisquer possíveis problemas relacionados com a proporção. Desta forma, estes kits devem ser apenas completamente misturados e não decompostos.</p> <p>É necessário um dispositivo de mistura adequado, por exemplo, uma broca com pá misturadora. Mexa a Parte A até que fique homogénea e, em seguida, adicione a Parte B para alcançar as propriedades físicas finais do material.</p>														
<b>Limpeza:</b>	<p>Quaisquer ferramentas utilizadas na mistura e aplicação do Korrobond 65 devem ser limpas em álcool desnaturalado imediatamente após a utilização, uma vez que o Korrobond 65 é difícil de remover após a cura.</p>														
<b>Armazenamento e vida útil:</b>	<p>Para este produto, estima-se uma vida útil de 24 meses desde a data de fabrico quando armazenado à temperatura ambiente (~ 22 °C/72 °F) nos recipientes originais.</p>														
<b>Cuidados:</b>	<p><b>APENAS PARA UTILIZAÇÃO INDUSTRIAL:</b> Consulte a <b>F</b>icha de <b>D</b>ados de <b>S</b>egurança adequada antes de utilizar este produto. Para obter informações completas de segurança e manuseamento consulte as Fichas de Dados de Segurança adequadas antes de utilizar este produto.</p>														
<b>Conformidades:</b>	<p>Nenhuma</p>														
<b>Informações do pedido:</b>	<table border="0"> <tr> <td>81065</td> <td>Kit Korrobond 65 10 kg/22 lb</td> </tr> <tr> <td>81070</td> <td>Kit Korrobond 65 20 kg/44 lb</td> </tr> <tr> <td>81065D</td> <td>Kit Korrobond 65 285 kg/628 lb em barril</td> </tr> </table>	81065	Kit Korrobond 65 10 kg/22 lb	81070	Kit Korrobond 65 20 kg/44 lb	81065D	Kit Korrobond 65 285 kg/628 lb em barril								
81065	Kit Korrobond 65 10 kg/22 lb														
81070	Kit Korrobond 65 20 kg/44 lb														
81065D	Kit Korrobond 65 285 kg/628 lb em barril														
<b>Garantia:</b>	<p>A ITW Performance Polymers substituirá qualquer material com defeito. Uma vez que o armazenamento, o manuseamento e a aplicação deste material está fora do nosso controlo, não nos responsabilizamos pelos resultados obtidos.</p>														
<b>Contactos:</b>	<table border="0"> <tr> <td><a href="http://www.itwpp.com">www.itwpp.com</a></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ITW Performance Polymers (EMEA)</td> <td>ITW Performance Polymers (EUA)</td> </tr> <tr> <td>Bay 150, Shannon Industrial Estate</td> <td>30 Endicott Street</td> </tr> <tr> <td>Shannon, County Clare, Irlanda V14 DF82</td> <td>Danvers, MA 01923 EUA</td> </tr> <tr> <td>TEL: +353 61 771 500</td> <td>TEL: 855 489 7262</td> </tr> <tr> <td>FAX: +353 61 471 285</td> <td>FAX: 978 774 0516</td> </tr> <tr> <td>E-mail: customerservice.shannon@itwpp.com</td> <td>E-mail: info@itwpp.com</td> </tr> </table>	<a href="http://www.itwpp.com">www.itwpp.com</a>		ITW Performance Polymers (EMEA)	ITW Performance Polymers (EUA)	Bay 150, Shannon Industrial Estate	30 Endicott Street	Shannon, County Clare, Irlanda V14 DF82	Danvers, MA 01923 EUA	TEL: +353 61 771 500	TEL: 855 489 7262	FAX: +353 61 471 285	FAX: 978 774 0516	E-mail: customerservice.shannon@itwpp.com	E-mail: info@itwpp.com
<a href="http://www.itwpp.com">www.itwpp.com</a>															
ITW Performance Polymers (EMEA)	ITW Performance Polymers (EUA)														
Bay 150, Shannon Industrial Estate	30 Endicott Street														
Shannon, County Clare, Irlanda V14 DF82	Danvers, MA 01923 EUA														
TEL: +353 61 771 500	TEL: 855 489 7262														
FAX: +353 61 471 285	FAX: 978 774 0516														
E-mail: customerservice.shannon@itwpp.com	E-mail: info@itwpp.com														
<b>Isenção de responsabilidade:</b>	<p><b>Utilização do produto:</b> As informações aqui contidas baseiam-se em testes de boa-fé que a ITW PP acredita serem fiáveis, contudo, a precisão ou integridade de tais informações não é garantida. Muitos fatores externos ao controlo da ITW PP e exclusivamente do conhecimento e controlo do utilizador podem afetar a utilização e o desempenho de um produto da ITW PP numa aplicação específica. Dada a variedade de influenciadores de desempenho, os dados aqui presentes não se destinam a substituir os testes do utilizador final. É da responsabilidade exclusiva dos utilizadores finais avaliar quaisquer produtos da ITW PP e determinar se são próprios para um fim específico e adequados ao design, à produção e à aplicação final do utilizador.</p>														

**Exclusão de garantias:** Quanto aos materiais e resultados de teste aqui descritos, não é concedida qualquer garantia além da descrição aqui contida. A ITW PP não fornece outra garantia, expressa ou implícita, incluindo, mas não se limitando a, qualquer garantia implícita de comerciabilidade ou adequação a um fim específico. Considerando que a utilização do conteúdo aqui descrito envolve muitas variáveis nos métodos de aplicação, no design, no manuseamento e/ou na utilização, o utilizador, ao aceitar e utilizar estes materiais, assume toda a responsabilidade pelo resultado final. A ITW PP não será de outro modo responsável por perdas ou danos, diretos, indiretos, especiais, incidentais ou consequentes, independentemente da teoria jurídica invocada, incluindo negligência, garantia ou responsabilidade objetiva.