



สารประกอบแบบกึ่งอีพ็อกซีสำหรับเครื่องบด Korrobond 65

| | |
|-----------------------------|--|
| คำอธิบาย | Korrobond 65 (รู้จักกันในนาม สารประสิทธิภาพสูง) เป็นสารประกอบแบบกึ่งอีพ็อกซีที่มีสองส่วนประกอบที่ออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับการใช้งานในเหมืองแร่และเหมืองหินต่าง ๆ ทำหน้าที่เป็นชั้นสารรองและเสริมแรงระหว่างชิ้นส่วนเครื่องจักร และเป็นตัวกันกระแทกเมื่อเครื่องจักรต้องเผชิญกับแรงกระแทกและแรงสั่นสะเทือน |
| จุดประสงค์การใช้งาน: | จุดประสงค์การใช้ในอุตสาหกรรม: อุปกรณ์บดสำหรับเหมืองแร่ |
| คุณสมบัติ: | ทนต่อแรงกดสูงมาก แข็งตัว 100% มีการหดตัวเพียงเล็กน้อย ง่ายต่อการผสมและเท OEM ที่ก่อตั้งมายาวนาน ผลิตภัณฑ์ที่พิสูจน์แล้วหลังการขาย ทนต่อแรงกระแทกและมีความยืดหยุ่นสูง |
| ข้อจำกัด: | ความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์ถูกกำหนดโดยผู้ไปขายทางสำหรับการใช้งานและกระบวนการ |

โดยทั่วไปทางกายภาพ
คุณสมบัติ:

ข้อมูลทางเทคนิคควรได้รับการพิจารณาว่าเป็นตัวแทนหรือข้อมูลทั่วไปเท่านั้น และไม่ควรถูกใช้เพื่อวัตถุประสงค์เฉพาะ

| บม 7 วันที่ 75°F (24°C) | ค่าทั่วไป | การทดสอบมาตรฐาน |
|--------------------------|-----------------------------------|--|
| กาวทนต่อแรงเฉือน | > 354 Kg/m ² | กาวทนต่อแรงดึง ASTM D 1002 |
| กาวทนต่อแรงดึง | >27 MPa / 4,000 psi | ทนต่อแรงดึง (อีพ็อกซี) ตามมาตรฐาน ASTM 638 |
| สี | เทาอ่อน | การหดตัวหลังแข็งตัว ASTM D 2566 |
| ทนต่อแรงกด | 135 +/-7 Mpa / 19,500 +/-1000 PSI | ทนต่อแรงกด ASTM D 695 |
| การหดตัวหลังแข็งตัว | 0,01% | |
| ความหนาแน่น | 1.78 g/cm ³ | |
| การบ่มที่ใช้งานได้ | 8-10 ชม. | |
| อัตราส่วนผสมตามปริมาตร | 7 เรซิน ; 1 สารเร่งการแข็งตัว | |
| อัตราส่วนผสมตามน้ำหนัก | 13.3 : 1.0 | |
| ความหนืดหลังผสม | > 20,000 CPs | |
| ระยะคงสภาพหลังผสมที่ 75F | 15-20 | |
| ช่องแข็งตามปริมาตร | 100 | |

พื้นผิว
การเตรียมการ:

- ทำความสะอาดพื้นผิวอย่างละเอียดด้วย Devcon® Cleaner Blend 300 เพื่อขจัดน้ำมัน จารบี และสิ่งสกปรกทั้งหมด
- ล้างพื้นที่ผิวทรายด้วยกรวดตาข่าย 8-40 หรือบดด้วยล้อหยาบหรือแผ่นขัดเพื่อเพิ่มพื้นที่ผิวเพื่อการยึดเกาะที่ดีขึ้น (ข้อควรระวัง: สามารถใช้แผ่นขัดดูได้เฉพาะเมื่อมีการเปิดเผยโลหะสีขาว) โปริไฟท์ที่ต้องการคือ 3-5 มม. รวมถึงขอบที่กำหนด (อย่าใช้อีพ็อกซี "feather-edge")

หมายเหตุ: สำหรับโลหะที่สัมผัสกับน้ำทะเลหรือสารละลายเกลืออื่นๆ ให้ล้างด้วยกรวดและแรงดันน้ำสูงในบริเวณนั้น จากนั้นทิ้งไว้ค้างคืนเพื่อให้เกลือใดๆ ในโลหะ "ตกผลึก" ออกสู่ผิว ล้างซ้ำเพื่อ "ล้างผลึก" เกลือที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด ทำการทดสอบการปนเปื้อนของคลอไรด์เพื่อกำหนดปริมาณเกลือที่ละลายน้ำได้ (ไม่ควรเกิน 40ppm)

- ทำความสะอาดพื้นผิวอีกครั้งด้วย Devcon® Cleaner Blend 300 เพื่อขจัดคราบน้ำมัน จารบี ผุ่น หรือสารแปลกปลอมอื่นๆ ออกจากการปนทราย
- ซ่อมแซมพื้นผิวโดยเร็วที่สุดเพื่อจัดการเปลี่ยนแปลงหรือสิ่งปนเปื้อนบนพื้นผิว

การใช้งาน:

Korrobond 65 มีอุณหภูมิการทำงานที่ 25°C/74 °F จึงขอแนะนำให้นำมาวางไว้ในบริเวณที่มีอุณหภูมิเหมาะสม 24 ชั่วโมง ก่อนใช้งาน ผลิตภัณฑ์จะมีความหนืดมากขึ้นและเทได้ยากเมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า และระยะเวลาคงสภาพหลังผสมของผลิตภัณฑ์จะลดลงเมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 30°C/86 °F ไม่ควรมานำมาใช้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 5°C/41°F และสูงกว่า 40°C/104°F

ก่อนใช้ควรศึกษาคู่มือการผลิตของเครื่องบดอย่างละเอียด

การผสม:

Korrobond 65 ประกอบด้วยสองส่วนประกอบในชุด 10 kg ทั้งหมดนี้ถูกชั่งน้ำหนักมาเรียบร้อยแล้วเพื่อขจัดปัญหาที่อาจเกิดขึ้นเกี่ยวกับอัตราส่วน ดังนั้นชุดนี้จึงควรผสมมาให้เสร็จเรียบร้อยแล้วเท่านั้นและไม่ควรแยกส่วนกัน

จำเป็นต้องใช้เครื่องมือที่เหมาะสม เช่น สว่านที่เหมาะสมกับใบกวนผสม เป็นต้น คนสวน A จนเป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้นใส่ส่วน B และผสมบดทิศทางภาพขึ้นสูงสุดของวัสดุ

ทำความสะอาด: เครื่องมือทุกชิ้นที่ใช้ในการผสมและใช้กับ Korrobond 65 ควรทำความสะอาดด้วยเมทิลแอลกอฮอล์ทันทีหลังการใช้งาน เนื่องจาก Korrobond 65 จะขจัดออกได้ยากเมื่อแข็งตัว

การจัดเก็บและอายุการเก็บรักษา: อายุการเก็บรักษา 24 เดือนนับจากวันที่ผลิตโดยผลิตภัณฑ์นี้ต้องถูกเก็บไว้ในอุณหภูมิห้อง (~22°C/72°F) ในบรรจุภัณฑ์เดิม

ข้อควรระวัง: สำหรับการใช้งานในอุตสาหกรรมเท่านั้น: โปรดดูเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้องก่อนใช้ผลิตภัณฑ์นี้ สำหรับข้อมูลด้านความปลอดภัยและการจัดการที่ครบถ้วน โปรดดูเอกสารข้อมูลความปลอดภัยที่ถูกต้องก่อนใช้ผลิตภัณฑ์นี้

การเป็นไปตามข้อกำหนด: ไม่มี

คำสั่งซื้อ
ข้อมูล: 81065 ชุด Korrobond 65 10 kg / 22 lb
81070 ชุด Korrobond 65 20 kg / 44 lb
81065D ชุด Korrobond 65 285 kg / 628 lb

การรับประกัน: ITW Performance Polymers จะเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ให้ใหม่ หากพบว่ามีความผิดปกติ เนื่องจากการจัดเก็บ การจัดการ และการใช้ผลิตภัณฑ์นี้อย่างไม่ถูกต้องตามคำแนะนำของเรา เราจึงไม่ขอรับผิดชอบผลิตภัณฑ์ที่อาจเกิดขึ้นจากการกระทำดังกล่าว

ติดต่อ: www.itwpp.com
ITW Performance Polymers (EMEA) ITW Performance Polymers (US)
Bay 150, Shannon Industrial Estate 30 Endicott Street
Shannon, County Clare, Ireland V14 DF82 Danvers, MA 01923 USA
โทร: +353 61 771 500 โทร: 855 489 7262
แฟกซ์: +353 61 471 285 แฟกซ์: 978 774 0516
อีเมล: customerservice.shannon@itwpp.com อีเมล: info@itwpp.com

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ: การใช้ผลิตภัณฑ์: ข้อมูลในที่นี้อ้างอิงจากการทดสอบโดยสุจริตซึ่ง ITW PP เชื่อว่ามีความน่าเชื่อถือ แต่ไม่รับประกันความถูกต้องหรือความสมบูรณ์ของข้อมูลดังกล่าว ปัจจัยหลายอย่างที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของ ITW PP และความรู้และการควบคุมของผู้ใช้ที่ไม่เข้าใครอาจส่งผลต่อการใช้และประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ ITW PP ในการนำไปใช้งานเฉพาะ เนื่องจากมีปัจจัยในด้านประสิทธิภาพที่หลากหลาย ข้อมูลในที่นี้ไม่ได้มีวัตถุประสงค์เพื่อทดแทนการทดสอบของผู้ใช้ปลายทาง เป็นความรับผิดชอบของผู้ใช้ปลายทางแต่เพียงผู้เดียวในการประเมินผลิตภัณฑ์ ITW PP และพิจารณาว่าผลิตภัณฑ์ดังกล่าวเหมาะสมกับวัตถุประสงค์เฉพาะและเหมาะสมกับการออกแบบ การผลิต และการใช้งานขั้นสุดท้ายของผู้ใช้หรือไม่

ข้อยกเว้นการรับประกัน: สำหรับวัสดุที่อธิบายและผลการทดสอบในที่นี้ "ไม่มี" การรับประกันใดที่ขยายเกินกว่าคำอธิบายในหน้าของที่นี่ ITW PP ไม่รับประกันอื่นใด ไม่ว่าโดยชัดแจ้งหรือโดยนัย ซึ่งรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงการรับประกันโดยนัยของความสามารถในการซื้อขายหรือความเหมาะสมสำหรับวัตถุประสงค์เฉพาะ เนื่องจากการใช้ที่อธิบายไว้ในที่นี้เกี่ยวข้องกับตัวแปรมากมายในวิธีการใช้งาน การออกแบบ การจัดการและ/หรือการใช้งาน ผู้ใช้ในการยอมรับและใช้วัสดุเหล่านี้ต้องรับผิดชอบทั้งหมดสำหรับผลลัพธ์สุดท้าย ITW PP จะไม่รับผิดชอบต่อการสูญเสียความเสียหาย ไม่ว่าโดยตรง โดยอ้อม พิเศษ โดยบังเอิญ หรือเป็นผลสืบเนื่อง โดยไม่คำนึงถึงทฤษฎีทางกฎหมายที่ยืนยัน รวมถึงความประมาท การรับประกัน หรือความรับผิดชอบที่เข้มงวด