

### Opis

**Plexus® Cleaner Conditioner PC-120** to chemiczny środek czyszczący i kondycjonujący zaprojektowany w celu poprawy długotrwałości wiązania klejów Plexus stosowanych do klejenia elementów aluminiowych i ze stali nierdzewnej<sup>1</sup>. Szybkoschnący w temperaturze otoczenia, części można skleić po upływie 1 do 3 minut po nałożeniu preparatu kondycjonującego.

Zazwyczaj woda i sól mogą atakować połączone struktury metalowe na powierzchni styku kleju, potencjalnie zmniejszając ogólną wytrzymałość. Aktywne składniki tego środka czyszczącego pozwalają klejowi wytworzyć wiązanie, które jest odporne na długotrwałe działanie słonej wody.

Plexus PC-120 działa jako środek czyszczący do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni metalu. W wielu przypadkach użycie PC-120 może zastąpić rutynowe czyszczenie rozpuszczalnikiem.

Aplikację można wykonać pędzlem lub przecierając. Pozwól PC-120 lekko wyschnąć przed wytarciem. Potrzebna jest tylko cienka warstwa PC-120. Środek czyszczący/kondycjonujący zawiera czerwony barwnik. Dopóki na metalowych powierzchniach widoczny jest czerwony odcień, nałożono wystarczającą ilość preparatu kondycjonującego. Gdy preparat kondycjonujący wyschnie, części są gotowe do klejenia.

Plexus PC-120 jest dostępny w pojemnikach 944 mL. Wydajność wynosi około 23 m<sup>2</sup> (250 ft<sup>2</sup>) na 500 ml.

### Korzyści

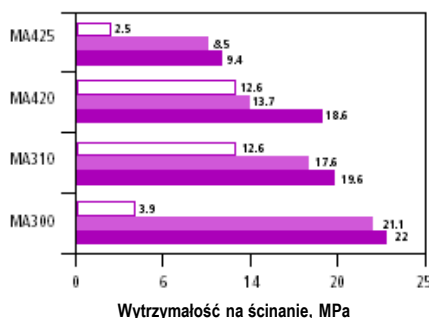
- Poprawia długotrwałe wiązanie
- Trwałość wiązań aluminium lub stali nierdzewnej
- Szybkoschnący
- Czyści powierzchnie metalowe przed klejeniem

Zalecany do stosowania z następującymi klejami Plexus podczas klejenia metali:

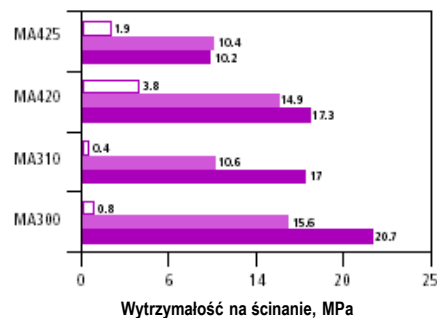
MA300	MA550	MA920	MA530
MA420	MA320	MA830	MA560-1
MA310	MA425	MA832	MA590

Typowe wyniki testu wytrzymałości na ścinanie próbek z preparatem do czyszczenia i kondycjonowania Plexus testowanych przed i po ekspozycji na mgłę solną<sup>2</sup>

(37°C, 98% RH, 5% soli)



Stal nierdzewna (304)



Aluminium (6061-T6)

Kontrola – z podkładem
  2 tygodnie w mgłę solnej – z podkładem
  2 tygodnie w mgłę solnej – bez podkładu

**TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI**

Gęstość w stanie utwardzonym 0,977 g/cm<sup>3</sup>  
Zawartość substancji stałych objętościowo 5%  
Nośnik rozpuszczalnikowy alkohol izopropylowy  
Kolor Przezroczysty czerwony barwnik  
Temperatura zapłonu 55 ° F (12,77 ° C)

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI**

Plexus PC-120 to płyn o niskiej lepkości przeznaczony do nakładania na części aluminiowe i ze stali nierdzewnej przed klejeniem klejami Plexus. Nadmiar olejów lub zanieczyszczeń należy wytrzeć z powierzchni czystą szmatką. Środek czyszczący/kondycjonujący należy nakładać cienką warstwą. Zwykle techniki nakładania to przecieranie, pędzlem lub natryskiwanie. Pozwól PC-120 lekko wyschnąć przed wytarciem. PC-120 zawiera czerwony barwnik ułatwiający prawidłową aplikację. Gdy na zespole widać jasnoczerwony odcień, nałożono wystarczającą ilość środka czyszczącego/kondycjonującego. Zalecana jest równomierna ilość środka czyszczącego/kondycjonującego na całej powierzchni, która ma zostać sklejona. Przed nałożeniem kleju poczekaj aż PC-120 wyschnie.

Chociaż Plexus PC-120 jest często nazywany podkładem, nie jest to podkład w tym sensie, że należy nałożyć dużą powłokę na powierzchnię metalu. Używanie PC-120 jako środka czyszczącego/kondycjonującego pozostawi wystarczającą ilość składnika aktywnego na powierzchni metalu, aby zapewnić lepszą ochronę. Nadmierne ilości pojawiające się w ciemnoczerwonej i ciężkiej powłoce mogą powodować odwrotne efekty i osłabiać wiązania.

**OBSŁUGA I BEZPIECZEŃSTWO**

Plexus PC-120 jest palny. Po użyciu pojemniki należy trzymać zamknięte. Unikaj kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu ze skórą, przemyć wodą z mydłem. W przypadku kontaktu z oczami, płukać wodą przez 15 minut i skontaktować się z lekarzem. Szkodliwy w przypadku połknięcia. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, iskier i otwartego ognia.

**OKRES MAGAZYNOWANIA I PRZECHOWYWANIE**

Plexus PC-120 ma trzynastomiesięczny okres przechowywania w nieotwartych pojemnikach, gdy jest przechowywany w temperaturze 59°F – 86°F (15°C – 30°C).

**ABY UZYSKAĆ WIĘCEJ INFORMACJI**

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ITW PP pod numerem 855-489-7262. W celu uzyskania maksymalnej siły wiązania, powierzchnie muszą pozostawać odpowiednio ze sobą połączone i dopasowane przez określony czas pracy dla kleju.

**ITW Performance Polymers**

Bay 150,  
Shannon Industrial Estate,  
Shannon, County Clare, Irlandia.  
TEL.: +353 61 771500  
FAKS: +353 61 471285  
E-mail: [customerservice.shannon@itwpp.com](mailto:customerservice.shannon@itwpp.com)  
Witryna internetowa: [www.itwperformancepolymers.com](http://www.itwperformancepolymers.com)

**Uwagi**

1. Firma ITW PP zdecydowanie zaleca sprawdzenie każdego podłoża w zastosowaniu z wybranym klejem, z uwzględnieniem przewidywanych warunków użytkowania, w celu określenia przydatności produktu.
2. Uzyskane wartości przeprowadzonych testów będą różnić się w zależności od metody testowania, podejścia, szybkości, itp.

Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej są oparte na testach laboratoryjnych i nie są przeznaczone do celów projektowych. ITW PP nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących tych danych. Ze względu na różnice w przechowywaniu, obsłudze i stosowaniu tych materiałów, ITW PP nie ponosi odpowiedzialności za uzyskane wyniki.