



Antonio Muñoz
Product Manager en SINTEMAR

LA ELECCIÓN DE UN BUEN RECUBRIMIENTO DE PROTECCIÓN ES UN FACTOR CLAVE FRENTE AL DESGASTE INDUSTRIAL Y LAS PARADAS DE PLANTA

La situación actual de pandemia está repercutiendo en la programación de las actividades de las empresas. Restricciones de movilidad, crisis de las materias primas e incertidumbre, son algunas de las situaciones de actualidad con las que nos vemos obligados a convivir. Intentar planificar nuestras vidas, tanto a nivel personal como profesional, resulta una tarea complicada de gestionar debido a los imprevistos que se producen en nuestro día a día.

El sector industrial, mientras tanto, no puede desacelerar su proceso de producción. Las plantas industriales tienen que estar preparadas para obtener el máximo rendimiento de sus instalaciones, cumpliendo siempre con los protocolos de prevención, seguridad y sostenibilidad.

Evitar las costosas paradas de producción no planificadas, es un reto permanente en el área del mantenimiento para lograr los objetivos.

Una de las actividades habituales dentro de la programación de mantenimiento consiste en minimizar el desgaste de los equipos e instalaciones industriales involucrados en los procesos de producción. Este factor es determinante para evitar contratiempos innecesarios que puedan interferir en el desarrollo normal de la planta.

El desgaste es un problema global que afecta a todos los sectores de la industria de una manera u otra. La elección del recubrimiento de protección apropiado es un factor clave para lograr el éxito.

Las causas del desgaste pueden ser mecánicas o químicas y se clasifican en 4 grupos principales: corrosión, erosión, abrasión e impacto. Cada situación requiere de una respuesta o enfoque diferente a la hora de seleccionar el material de protección o sacrificio más apropiado.

HABLANDO DE...



Devcon® Dfense Blok. Protección de Bomba



Devcon® Epoxy Coat™ 7000 AR. Protección de cubeto contención

Las condiciones reales de operación, como pueden ser las concentraciones de ácidos, las temperaturas, el tamaño de las partículas abrasivas, marcarán la idoneidad del producto más apropiado en cada situación de desgaste.

En SINTEMAR llevamos más de 50 años ofreciendo soluciones con productos epoxi, uretanos y poliuretanos de la mano de nuestra representada ITW Performance Polymers, que incluye las marcas Devcon®, Irathane®, Korrobond® y Chockfast®.



Dentro de nuestra división de recubrimientos de protección y soldaduras en frío contamos con experiencias contrastadas en depósitos primarios y cubetos de contención, soleras de carga y descarga expuestos a degradación por ataque químico y mecánico;

celdas de flotación, tornillos sinfín, bandas transportadoras, bombas centrífugas y válvulas sometidos a desgaste por corrosión y abrasión.

El know-how adquirido y las experiencias contrastadas durante todos estos años nos animan a seguir trabajando en la confección de soluciones a medida que generen valor para nuestros clientes.

Habitualmente recurrimos a las resinas epoxi con cargas metálicas cuando se necesita sellar o reconstruir equipos; los recubrimientos con flexibilidad son una buena solución cuando se trata de disminuir los impactos; las resinas epoxi con carga cerámica, actúan como material de sacrificio frente a la erosión y la abrasión; Los polímeros novolac epoxi son recubrimientos continuos que actúan como barrera de protección frente a los ácidos.

Con el paso del tiempo estamos más convencidos sobre los beneficios de los productos desarrollados por ITW Performance Polymers, no solo por sus propiedades de resistencia frente al desgaste, sino también por las ventajas que suponen para las plantas industriales en comparación con otras tecnologías en el mercado. Nuestras soluciones:

- Evitan la soldadura eléctrica en atmósferas atex
- Consisten en recubrimientos continuos, sin juntas
- Permiten realizar reparaciones locales, sin desmontajes
- Facilitan la vuelta al servicio de los equipos de manera inmediata
- Favorecen el ahorro energético de las plantas

El retorno de la inversión, por tanto, está garantizado en el corto o medio plazo. En SINTEMAR, continuamos con el compromiso de seguir aportando soluciones que permitan mejorar en el control de la planificación de las plantas industriales.



Irathane® 155hs. Protección de celda de flotación