

# Ultra Quartz™

<b>Beschreibung:</b>	Ein hochbelastbares, hochwertiges System zum Ausbessern von Beton- und Mauerwerksböden. Grundierungs-/Versiegelungssysteme sind separat erhältlich.
<b>Verwendungszweck:</b>	Industrielle Verwendung: Zur Reparatur von Beton- oder Mauerwerksstrukturen, Tanks oder Böden in chemischen Umgebungen, in denen schwere Konzentrationen von Säuren, Basen und Kohlenwasserstoffen, die den Boden zerstören. Ideal für den Wiederaufbau von Böden um Säuretauchtanks, Pumpenpads, und sekundäre Eindämmungsbereiche
<b>Merkmale:</b>	<p><b>Spachtelbar für eine porenfreie Oberfläche</b>  <b>9000 psi (62 MPa) Druckfestigkeit</b>  <b>Hervorragende Haftung auf ausgehärtetem Beton</b>  <b>Standfeste Formulierung</b>  <b>Hervorragende Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Wasser, Öle, Lösungsmittel, Chemikalien</b></p>
<b>Einschränkungen:</b>	Die Eignung des Produkts wird vom Endbenutzer für seine Anwendung und seinen Prozess bestimmt.

Technische Daten sind lediglich als repräsentativ oder typisch anzusehen und dürfen nicht zu Spezifikationszwecken verwendet werden.

<b>Typisch Physikalisch Eigenschaften:</b>	<table border="0"> <tr> <td style="background-color: black; color: white;"><b>Ausgehärtet 7 Tage bei 75°F (24°C)</b></td> <td style="background-color: black; color: white;"><b>Typische Werte</b></td> <td style="background-color: black; color: white;"><b>Standardtests</b></td> </tr> <tr> <td>Druckfestigkeit</td> <td>62 MPa (9.000 psi)</td> <td>Druckfestigkeit ASTM D 695</td> </tr> <tr> <td>Temperaturbeständigkeit</td> <td>Nass: 120°F (49°C); Trocken: 250°F (121°C)</td> <td>Shore-D-Wert ASTM D 2240</td> </tr> <tr> <td colspan="3"><b>Ungehärtet</b></td> </tr> <tr> <td>Anwendungstemperatur</td> <td>16° - 32°C (60° - 90°F)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Farbe</td> <td>Heller Sand</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Abdeckung (1/4" / 6,35 mm)</td> <td>0,371 ft<sup>2</sup>/lb (760,7 cm<sup>2</sup>/kg)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Funktionelle Heilung</td> <td>16 Stunden bei 75°F (24°C)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Härte</td> <td>95 Shore D</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mischverhältnis</td> <td>2 Harz :1 Härter nach Gewicht</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis Zuschlagstoff: Flüssigkeit</td> <td>10:1 nach Gewicht</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mischviskosität</td> <td>Kitt - Paste</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Topfzeit bei 75 °F</td> <td>60 Minuten</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Maximale Überstreichbarkeit bei 75°F (24°C)</td> <td>6-8 Stunden</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Feststoffe nach Volumen</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Spezifisches Volumen</td> <td>0,498 cm<sup>3</sup>/g</td> <td></td> </tr> </table>	<b>Ausgehärtet 7 Tage bei 75°F (24°C)</b>	<b>Typische Werte</b>	<b>Standardtests</b>	Druckfestigkeit	62 MPa (9.000 psi)	Druckfestigkeit ASTM D 695	Temperaturbeständigkeit	Nass: 120°F (49°C); Trocken: 250°F (121°C)	Shore-D-Wert ASTM D 2240	<b>Ungehärtet</b>			Anwendungstemperatur	16° - 32°C (60° - 90°F)		Farbe	Heller Sand		Abdeckung (1/4" / 6,35 mm)	0,371 ft <sup>2</sup> /lb (760,7 cm <sup>2</sup> /kg)		Funktionelle Heilung	16 Stunden bei 75°F (24°C)		Härte	95 Shore D		Mischverhältnis	2 Harz :1 Härter nach Gewicht		Mischungsverhältnis Zuschlagstoff: Flüssigkeit	10:1 nach Gewicht		Mischviskosität	Kitt - Paste		Topfzeit bei 75 °F	60 Minuten		Maximale Überstreichbarkeit bei 75°F (24°C)	6-8 Stunden		Feststoffe nach Volumen	100		Spezifisches Volumen	0,498 cm <sup>3</sup> /g	
<b>Ausgehärtet 7 Tage bei 75°F (24°C)</b>	<b>Typische Werte</b>	<b>Standardtests</b>																																															
Druckfestigkeit	62 MPa (9.000 psi)	Druckfestigkeit ASTM D 695																																															
Temperaturbeständigkeit	Nass: 120°F (49°C); Trocken: 250°F (121°C)	Shore-D-Wert ASTM D 2240																																															
<b>Ungehärtet</b>																																																	
Anwendungstemperatur	16° - 32°C (60° - 90°F)																																																
Farbe	Heller Sand																																																
Abdeckung (1/4" / 6,35 mm)	0,371 ft <sup>2</sup> /lb (760,7 cm <sup>2</sup> /kg)																																																
Funktionelle Heilung	16 Stunden bei 75°F (24°C)																																																
Härte	95 Shore D																																																
Mischverhältnis	2 Harz :1 Härter nach Gewicht																																																
Mischungsverhältnis Zuschlagstoff: Flüssigkeit	10:1 nach Gewicht																																																
Mischviskosität	Kitt - Paste																																																
Topfzeit bei 75 °F	60 Minuten																																																
Maximale Überstreichbarkeit bei 75°F (24°C)	6-8 Stunden																																																
Feststoffe nach Volumen	100																																																
Spezifisches Volumen	0,498 cm <sup>3</sup> /g																																																

**Oberfläche Vorbereitung:** **Beton und Mauerwerk:** Beginnen Sie mit einer gesunden, sauberen, trockenen und aufgerauten, ölfreien Auftragsoberfläche, da diese für die Erfolg und Leistung dieses Produkts. Informationen zur richtigen Oberflächenvorbereitung finden Sie unter „Beton- oder Mauerwerksoberflächenvorbereitung“ detailliert durch: **SSP/NACE SSPC-SP13/NACE 6** , oder **ICRI Nr. 310.2R, CSP 3-5**. Für Richtlinien zur richtigen Oberflächenvorbereitung. Wie zu sehen im Abschnitt „Anwendung“ weiter unten, **eine Grundierung ist erforderlich** .

Atmosphärisch: SSPC-SP13/NACE 6 oder ICRI Nr. 310.2R, CSP 3-5  
 Immersion: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 oder 4.3.2 oder ICRI Nr. 310.2R, CSP 3-5

**Vorsichtsmaßnahmen:** NEU GEGOSSENER BETON, vor der Anwendung vollständig aushärten lassen (28 Tage bei 21 °C). Eventuelle Aushärtungsmembranen entfernen durch Schleifen oder Ätzen mit einem starken Reinigungsmittel. Entfernen Sie ggf. Zementschlämme.

ALTER BETON, reinigen Sie die Oberfläche gründlich mit einem fettlösenden Reinigungsmittel, um Fett und Öle zu entfernen, und entfernen Sie losen oder brüchigen Beton durch Abschlagen, Aufrauen, Strahlen, Sandstrahlen oder Schleifen. Gehen Sie wie bei neu gegossenem Beton vor.

VORHER BESCHICHTETER BETON, Anwendungen sollten kurzfristig in Betracht gezogen werden, da das Beschichtungssystem nur so stark wie sein schwächster Bestandteil. Entfernen Sie abblätternde oder abgenutzte Farbe durch Schleifen oder mit einem Abbeizmittel. Für intakte Farbe, reinigen Sie die Oberfläche gründlich mit einem starken Reinigungsmittel und schleifen Sie sie dann leicht ab, um den Glanz zu entfernen. Behandeln Sie alle abgenutzten Bereiche bis zum Originalbeton als Sichtbeton.

**Metall** : Wenn auch Metall beschichtet wird, **Grundierung ist erforderlich** . Es wird empfohlen, eine Drahtbürste oder Schleifpapier zu verwenden, um Rost zu entfernen und Zunder von der zu schützenden Oberfläche entfernen. Oberflächen können gestrahlt oder mit einer Drahtbürste abgeschliffen werden, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Alle Verschmutzungen, Fett und alte Farbe sollte entfernt werden. Eine saubere, trockene Oberfläche ist für die besten Ergebnisse unerlässlich. Eine Metallgrundierung ist erforderlich und wird verkauft separat. **Siehe SSPC-SP1 oder SSPC-SP10/Nace2** zur Metallreinigung. **Optimales Profil 2 mils / 50 Mikrometer**

Atmosphärisch: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2, 2 mil (50 Mikron) Profil  
 Eintauchen: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, 2-3 mil (50-75 Mikron) Profil

**Mischen Anweisungen:** ---- Beim Mischen dieses Produkts ist eine ausreichende Belüftung erforderlich.----

- Befestigen Sie einen Jiffy Mixer Modell ES mit Propeller an einer elektrischen Bohrmaschine.
- Harz und Härter vor Gebrauch gut schütteln.
- Harz in den Eimer geben und gründlich mischen, bis eine gleichmäßige Farbe entsteht.
- Härter in den Harzeimer geben.
- Etwa zwei (2) Minuten lang mischen und dabei kontinuierlich Material von den Seiten und dem Boden des Behälters abkratzen.
- Gießen Sie das Aggregat langsam und gleichmäßig in die flüssige Mischung und rühren Sie, bis eine einheitliche Konsistenz erreicht ist.

**Anwendung Anweisungen:** Tragen Sie den erforderlichen Voranstrich auf: Sealer 100 (SKU-Nr. 12540 EMEA) oder Concrete Sealer (SKU-Nr. 12560 Americas) für Beton/Zement vorbereitete Oberfläche. Spezifische Produktdetails finden Sie in den technischen Datenblättern zu Sealer 100 und Concrete Sealer.

**ANWENDUNG:**  
Verteilen Sie Ultra Quartz mit einer Kelle über den Auftragungsbereich. Verteilen Sie es hin und her, um eine Deckschicht zu bilden. Um eine glatte Zum Abschluss noch einmal mit der Kelle auftragen, sobald das Produkt eingedickt ist (nach ca. 20 Minuten Topfzeit).

**HINWEISE:**  
- Für eine wirklich glatte Oberfläche tauchen Sie die Kelle vor jedem Auftragen in Wasser, um Ablagerungen auf der Kelle und der Bruchfläche zu verringern. Spannung des Epoxids.  
- Gießen Sie KEIN Wasser auf nicht ausgehärtetes Epoxidharz.

**Lagerung:** Bei Raumtemperatur (21 °C) lagern.

**Konformitäten:** In den USA für den Einsatz in Fleisch- und Geflügelverarbeitungsbetrieben zugelassen Akzeptiert vom Food Safety Service des kanadischen Landwirtschaftsministeriums

**Chemisch Widerstand:** Die chemische Beständigkeit wird mit einer 7-tägigen Aushärtung bei Raumtemperatur (30 Tage Eintauchen) bei 75 °F (24 °C) berechnet.

Ammoniak	Exzellent
Chloriertes Lösungsmittel	Exzellent
Salzsäure 10%	Exzellent
Kerosin	Exzellent
Methanol	Sehr gut
Natriumhydroxid 10%	Exzellent
Schwefelsäure 10%	Exzellent
Toluol	Exzellent

**Vorsichtsmaßnahmen:** **NUR FÜR DEN INDUSTRIELLEN GEBRAUCH:** Bitte beachten Sie die entsprechenden Sicherheit Data SLesen Sie sich die Packungsbeilage durch, bevor Sie dieses Produkt verwenden.

**Garantie:** ITW Performance Polymers ersetzt alle Materialien, die sich als fehlerhaft erweisen. Da die Lagerung, Handhabung und Anwendung dieser Materialien außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir für die erzielten Ergebnisse keine Haftung übernehmen.

**Befehl Information:**

<b>Artikelnr.</b>	<b>Paketgröße</b>
13550	35 Pfund (15,9 kg)

**Kontakte:** [www.itwpp.com](http://www.itwpp.com)

ITW Performance Polymers (EMEA) Bucht 150, Shannon Industriegebiet Shannon, County Clare, Irland V14 DF82 TEL: +353 61 771 500 FAX: +353 61 471 285 E-Mail: customerservice.shannon@itwpp.com	ITW Performance Polymers (USA) 30 Endicott Straße Danvers, MA 01923 USA TEL: +1-855-489-7262 FAX: +1-987-774-0516 E-Mail: info@itwpp.com
--	---

**Haftungsausschluss:** **Produktverwendung:** Die hierin enthaltenen Informationen basieren auf Tests, die nach bestem Wissen und Gewissen durchgeführt wurden und von denen ITW PP glaubt, dass sie zuverlässig sind. Die Genauigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen wird nicht garantiert. Viele Faktoren außerhalb der Kontrolle von ITW PP und eindeutig innerhalb der Benutzer Wissen und Kontrolle können die Nutzung und Leistung eines ITWPP-Produkts in einer bestimmten Anwendung beeinflussen. Angesichts der Die hier aufgeführten Daten sind nicht als Ersatz für Endbenutzertests gedacht. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Endbenutzers, verantwortlich für die Bewertung aller ITW PP-Produkte und die Feststellung, ob sie für einen bestimmten Zweck geeignet sind und für die Design, Produktion und Endanwendung.

**Gewährleistungsausschluss:** Für die hier beschriebenen Materialien und Testergebnisse gibt es keine Garantien, die über die Beschreibung auf der Vorderseite hinaus. ITW PP übernimmt keine weiteren ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, einschließlich, aber nicht beschränkt auf jegliche implizite Garantie der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Da die Verwendung der hierin beschriebenen viele Variablen in Anwendungsmethoden, Design, Handhabung und/oder Verwendung, der Benutzer, bei der Annahme und Verwendung dieser Materialien, übernimmt die volle Verantwortung für das Endergebnis. ITW PP haftet nicht für Verluste, Schäden, ob direkt, indirekte, spezielle, zufällige oder Folgeschäden, unabhängig von der geltend gemachten Rechtslehre, einschließlich Fahrlässigkeit, Garantie oder strenger Haftung.