



Ultra Quartz™

Descripción:	Un sistema de reparación de pisos de concreto y mampostería de alta calidad y alta resistencia. Los sistemas de imprimación y sellado se venden por separado.
Uso previsto:	Uso industrial: Destinado a reparar estructuras de concreto o mampostería, tanques o pisos en ambientes químicos donde se requieren altas concentraciones de ácidos, álcalis e hidrocarburos que destruyen el piso. Ideal para reconstruir pisos alrededor de tanques de inmersión con ácido, plataformas de bombeo, y áreas de contención secundaria
Características:	Se puede aplicar con llana hasta obtener un acabado no poroso. Resistencia a la compresión de 9000 psi (62 MPa) Adherencia superior al hormigón curado Fórmula que no se deforma Excelente resistencia a ácidos, álcalis, agua, aceites, disolventes y productos químicos.
Limitaciones:	La idoneidad del producto la determina el usuario final para su aplicación y proceso.

Típico Físico Los datos técnicos deben considerarse únicamente representativos o típicos y no deben utilizarse para fines de especificación.

Propiedades:	Curado durante 7 días a 75 °F (24 °C)	Valores típicos	Pruebas estándar
	Resistencia a la compresión	9000 psi (62 MPa)	Resistencia a la compresión ASTM D 695
	Resistencia a la temperatura	Húmedo: 120 °F (49°C) ; Seco: 250°F (121°C)	Costa D ASTM D 2240
	Sin curar		
	Temperatura de aplicación	60° - 90°F (16° - 32°C)	
	Color	Arena clara	
	Cobertura (1/4" / 6,35 mm)	0,371 pies cuadrados/libra (760,7 cm2/kg)	
	Cura funcional	16 horas a 75 °F (24°DO)	
	Dureza	95 costa D	
	Proporción de mezcla	2 resinas:1 endurecedor por peso	
	Relación de mezcla Agregado:Líquido	10:1 por peso	
	Viscosidad mixta	Masilla - Pasta	
	Vida útil de la mezcla a 75 °F	60 minutos	
	Tiempo máximo de repintado a 75 °F (24 °C)	6-8 horas	
	Sólidos por volumen	100	
	Volumen específico	0,498 cm3/g	

Superficie Preparación: **Hormigón y mampostería:** Comience con una superficie de aplicación firme, limpia, seca y rugosa, sin aceite, ya que es esencial para la Éxito y rendimiento de este producto. Para una preparación adecuada de la superficie, consulte Preparación de superficies de hormigón o mampostería. Detallado por: **SSP/NACE SSPC-SP13/NACE 6 , ICRI N.º 310.2R, CSP 3-5**. para obtener pautas adecuadas de preparación de la superficie. Como se ve en la sección de Aplicación a continuación, **Se requiere un sellador de imprimación** .

Atmosférica: SSPC-SP13/NACE 6, o ICRI No. 310.2R, CSP 3-5
Inmersión: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 o 4.3.2 o ICRI No. 310.2R, CSP 3-5

Precauciones: CONCRETO NUEVO VERTIDO, dejar curar completamente (28 días a 70 °F (21 °C)) antes de la aplicación.
Quitar cualquier membrana de curado Lijar o grabar con un detergente fuerte. Eliminar la lechada si está presente.
HORMIGÓN VIEJO, limpie completamente la superficie con un detergente cortagrasas para eliminar la grasa y los aceites, y elimine cualquier hormigón suelto o poco firme se puede quitar picándolo, escurificándolo, puliéndolo con chorro de arena, lijándolo o esmerilándolo. Proceda como si fuera hormigón nuevo concreto.

HORMIGÓN PREVIAMENTE RECUBRIDO, las aplicaciones deben considerarse a corto plazo porque el sistema de recubrimiento es tan fuerte como su componente más débil. Elimine cualquier pintura descascarada o degradada lijándola o usando un decapante de pintura. Para una pintura intacta, limpie bien la superficie con un detergente fuerte y luego lije suavemente para eliminar el brillo.
Trate las áreas desgastadas hasta el hormigón original como hormigón visto.

Metal :Si también se va a recubrir el metal, **Se requiere imprimación** Se recomienda utilizar un cepillo de alambre o papel de lija para eliminar el óxido y de la superficie a proteger. Las superficies se pueden granallar o raspar con una rueda de alambre para obtener mejores resultados. Toda la suciedad, grasa y se debe quitar la pintura vieja. Una superficie limpia y seca es esencial para obtener los mejores resultados. Se requiere una imprimación para metal que se vende por separado.
Ver **SSPC-SP1 o SSPC-SP10/Nace2** Para limpieza de metales. Perfil óptimo 2 milésimas de pulgada/50 micras

Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2, perfil de 2 mil (50 micrones)
Inmersión: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, perfil de 2-3 mil (50-75 micrones)

Mezclando Instrucciones:

---- Es necesaria una ventilación adecuada al mezclar este producto.----

- Conecte un mezclador Jiffy Mixer modelo ES tipo hélice a un taladro eléctrico.
- Agite bien la resina y el endurecedor antes de usar.
- Agregue resina al balde y mezcle bien hasta que el color sea uniforme.
- Añade el endurecedor en el balde de resina.
- Mezcle durante aproximadamente dos (2) minutos, mientras raspa continuamente el material de los lados y el fondo del recipiente.
- Lentamente y de manera uniforme, vierta el agregado en la mezcla líquida y mezcle hasta obtener una textura uniforme.

Solicitud Instrucciones:

Aplicar la capa de imprimación previa requerida: Sellador 100 (sku# 12540 EMEA) o Sellador de hormigón (sku# 12560 Americas) para preparación de la superficie. Consulte las hojas de datos técnicos de Sealer 100 y Concrete Sealer para obtener detalles del producto.

SOLICITUD:

Extiende Ultra Quartz sobre el área de aplicación con una llana. Extiende hacia adelante y hacia atrás para crear una capa superior. Para producir una superficie lisa, volver a aplicar con llana una vez que el producto se haya espesado (aproximadamente 20 minutos después de la vida útil de la mezcla).

NOTAS:

- Para un acabado verdaderamente suave, sumerja la llana en agua antes de cada aplicación para reducir la acumulación en la llana y romper la tensión superficial del epoxi.
- NO vierta agua sobre epoxi sin curar.

Almacenamiento:

Conservar a temperatura ambiente, 70 °F (21 °C)

Cumplimientos:

Aprobado en EE. UU. para su uso en plantas procesadoras de carne y aves de corral. Aceptado por el Servicio de Seguridad Alimentaria del Departamento de Agricultura de Canadá

Químico Resistencia:

La resistencia química se calcula con un curado a temperatura ambiente de 7 días (inmersión de 30 días) a 75 °F (24 °C).

Amoníaco	Excelente
Disolvente clorado	Excelente
Clorhídrico 10%	Excelente
Queroseno	Excelente
Metanol	Muy bien
Hidróxido de sodio al 10%	Excelente
Sulfúrico 10%	Excelente
Tolueno	Excelente

Precauciones:

SOLO PARA USO INDUSTRIAL: Por favor, consulte la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente antes de utilizar este producto.

Garantía:

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material que presente defectos. Debido a que el almacenamiento, la manipulación y la aplicación de este material están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos.

Orden Información:

Artículo Nro. Tamaño del paquete
13550 35 libras (15,9 kg)

Contactos:

www.itwpp.com

Polímeros de alto rendimiento de ITW (EMEA)
Bahía 150, polígono industrial de Shannon
Shannon, condado de Clare, Irlanda V14 DF82
Teléfono: +353 61 771 500
FAX: +353 61 471 285
Correo electrónico: customerservice.shannon@itwpp.com

Polímeros de alto rendimiento ITW (EUA)
Calle Endicott 30
Danvers, MA 01923 Estados Unidos
Teléfono: +1-855-489-7262
FAX: +1-978-774-0516
Correo electrónico: info@itwpp.com

Descargo de responsabilidad:

Uso del producto: La información aquí contenida se basa en pruebas de buena fe que ITW PP considera confiables, pero la precisión no se garantiza la integridad de dicha información. Existen muchos factores que escapan al control de ITW PP y que son exclusivos de los usuarios. El conocimiento y el control pueden afectar el uso y el rendimiento de un producto ITWPP en una aplicación particular. Variedad de factores que influyen en el rendimiento. Los datos que se incluyen aquí no sustituyen las pruebas de los usuarios finales. Son responsabilidad exclusiva de los usuarios finales. Responsable de evaluar cualquier producto ITW PP y determinar si es apto para un propósito particular y adecuado para el usuario. Diseño, producción y aplicación final.

Exclusión de garantías: En cuanto a los materiales y resultados de pruebas aquí descritos, no existen garantías que se extiendan más allá de la descripción que aparece en el presente documento. ITW PP no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado. Dado que el uso de lo aquí descrito implica muchas variables en los métodos de aplicación, diseño, manejo y/o uso, el usuario, al aceptar y utilizar estos materiales, asume toda la responsabilidad por el resultado final. ITW PP no será responsable de ninguna otra forma por pérdidas o daños, ya sean directos, indirecta, especial, incidental o consecuente, independientemente de la teoría legal alegada, incluida la negligencia, la garantía o la estricta responsabilidad.