

## Ultra Quartz™

<b>Beskrivning:</b>	Ett kraftigt, förstklassigt betong- och murverkssystem för golvlappning. Primer/Sealer-system säljs separat.
<b>Avsedd användning:</b>	Industriell användning: Avsedd för reparation av betong- eller murverkskonstruktioner, tankar eller golv i kemiska miljöer där tunga koncentrationer av syror, alkalier och kolväten som förstör golvet. Idealisk för att bygga om golv runt sura dopptankar, pumpkuddar, och sekundära inneslutningsområden
<b>Drag:</b>	<b>Spacklas till en icke-porös finish</b> <b>9000 psi (62 MPa) tryckhållfasthet</b> <b>Överlägsen vidhäftning till härdad betong</b> <b>Icke-sag formulering</b> <b>Enastående motståndskraft mot syror, alkalier, vatten, oljor, lösningsmedel, kemikalier</b>
<b>Begränsningar:</b>	Produktens lämplighet bestäms av slutanvändaren för deras applikation och process.

Typisk Fysisk Egenskaper: Tekniska data bör endast anses representativa eller typiska och bör inte användas för specifikationsändamål.

### Härdad 7 dagar vid 75°F (24°C)

Kompressionsstyrka  
Temperaturbeständighet

### Typiska värden

9 000 psi (62 MPa)  
Blöt: 120°F (49°C); Torr: 250°F (121°C)

### Standardtester

Tryckhållfasthet ASTM D 695  
Shore D ASTM D 2240

### Ohärdad

Appliceringstemperatur	60°–90°F (16°–32°C)
Färg	Lätt sand
Täckning (1/4" / 6,35 mm)	0,371 ft <sup>2</sup> /lb (760,7 cm <sup>2</sup> /Kg)
Funktionell kur	16 timmar vid 75°F (24°C)
Hårdhet	95 Shore D
Blandningsförhållande	2 harts:1 härdare i vikt
Blandningsförhållande Aggregat: Vätska	10:1 i vikt
Blandad viskositet	Spackel - Klistra in
Pot Life @ 75F	60 min.
Maximal övermålningsstid vid 75°F (24°C)	6-8 timmar
Fasta ämnen i volym	100
Specifik volym	0,498 cm <sup>3</sup> /g

**Yta Förberedelse:** **Betong & Murverk:** Börja med en sund, ren, torr och ruggad, oljefri appliceringsyta, eftersom den är väsentlig för framgång och prestanda för denna produkt. För korrekt ytförbehandling, se Förbehandling av betong eller murverk som detaljerad av: **SSP/NACE SSPC-SP13/NACE 6**, eller **ICRI nr 310.2R, CSP 3-5**. för korrekta riktlinjer för ytbehandling. Som sett i applikationssektionen nedan, **en primer sealer krävs**.

Atmosfärisk: SSPC-SP13/NACE 6, eller ICRI nr. 310.2R, CSP 3-5  
Nedsänkning: SSPC-SP13/NACE 6-4.3.1 eller 4.3.2 eller ICRI No. 310.2R, CSP 3-5

**Försiktighetsåtgärder:** NY HÖLT BETONG, låt härda helt (28 dagar @ 70°F (21°C)) innan applicering. Ta bort eventuellt härdande membran genom att slipa eller etsa med ett starkt rengöringsmedel. Avlägsna eventuellt slamskydd om det finns.

GAMMEL BETONG, rengör ytan noggrant med ett fettskärande rengöringsmedel för att ta bort fett och oljor, och ta bort all lös eller osund betong genom flisning, skärning, blästring, slipning eller slivning. Fortsätt som för ny hållad betong.

TIDIGARE BELAGD BETONG, applikationer bör betraktas som kortsiktiga eftersom beläggningssystemet är bara så starkt som dess svagaste komponent. Ta bort eventuell avskalning eller nedbruten färg genom att slipa eller använda en färgborttagare. För intakt måla, rengör ytan noggrant med ett starkt rengöringsmedel och slipa sedan lätt för att ta bort eventuell glans. Behandla alla områden som slitits ner till originalbetong som barbetong.

**Metall** : Om metall också beläggs, **Primer krävs**. Det rekommenderas att använda en stålborste eller sandpapper för att ta bort rost och skal från ytan som ska skyddas. Ytor kan blästras eller nöts med ett ståltråd för bästa resultat. All smuts, fett och gammal färg ska bort. En ren torr yta är avgörande för bästa resultat. En metallprimer krävs och säljs separat. Se **SSPC-SP1** eller **SSPC-SP10/Nace2** för metallrengöring. Optimal profil 2 mils / 50 mikron

Atmosfärisk: SSPC-SP6/NACE 3, ISO 8501-1 Sa2 ,2 mil (50 mikron) profil Nedsänkning: SSPC-SP10/NACE 2, ISO 8501-1 SA2.5, 2-3 mil (50-75 mikron) profil
--

**Blandning Instruktioner:** ---- Tillräcklig ventilation är nödvändig när denna produkt blandas.----

- Fäst en Jiffy Mixer Model ES av propellertyp till en elektrisk bormaskin.
- Skaka Harts och härdare väl före användning.

- Tillsätt harts i hinken och blanda noggrant tills färgen är enhetlig.
- Tillsätt härdare i hartshinken.
- Blanda i cirka två (2) minuter, medan du kontinuerligt skrapar bort materialet från sidorna och botten av behållaren.
- Håll sakta och jämnt i blandningen och blanda tills en enhetlig konsistens erhålls.

**Ansökan**  
**Instruktioner:** Applicera den nödvändiga förbeläggningsprimern: Sealer 100 (sku# 12540 EMEA) eller Concrete Sealer (sku# 12560 Americas) till betong/cement förberedd yta. Se tekniska datablad om Sealer 100 och Concrete Sealer för specifika produkt detaljer.

**ANSÖKAN:**  
Sprid Ultra Quartz över appliceringsområdet med en murslev. Sprid fram och tillbaka för att skapa toppskikt. För att producera en slät avsluta, murspackla igen när produkten har tjocknat (ca 20 minuter in i brukstiden).

**ANMÄRKNINGAR:**  
-För en riktigt slät finish, doppa murslev i vatten före varje applicering för att minska ansamlingar på murslev och brottyta spänning av epoxi.  
-Håll INTE vatten på ohärdad epoxi.

**Lagring:** Förvara i rumstemperatur, 70 °F (21 °C)

**Efterlevnad:** Godkänd i USA för användning i kött- och fjäderfäbearbetningsanläggningar  
Godkänd av kanadensiska Department of Agriculture Food Safety Service

**Kemisk**  
**Motstånd:** Kemisk beständighet beräknas med en 7 dagars rumstemp. härdning (30 dagars nedsänkning) vid 75°F (24°C)

Ammoniak	Excellent
Klorerat lösningsmedel	Excellent
Saltsyra 10%	Excellent
Fotogen	Excellent
Metanol	Mycket bra
Natriumhydroxid 10 %	Excellent
Svavelsyra 10%	Excellent
Toluen	Excellent

**Försiktighetsåtgärder:** **ENDAST FÖR INDUSTRIELL ANVÄNDNING:** Vänligen hänvisa till lämplig Säkerhet Data Sinnan du använder denna produkt.

**Garanti:** ITW Performance Polymers kommer att ersätta allt material som visar sig vara defekt. Eftersom lagring, hantering och applicering av detta material ligger utanför vår kontroll, tar vi inget ansvar för de erhållna resultaten.

**Beställa**  
**Information:**

<b>Art.nr.</b>	<b>Paketstorlek</b>
13550	35 lb. (15,9 kg)

**Kontakter:**

<a href="http://www.itwpp.com">www.itwpp.com</a>	
ITW Performance Polymers (EMEA)	ITW Performance Polymers (USA)
Bay 150, Shannon Industrial Estate	Endicott Street 30
Shannon, County Clare, Irland V14 DF82	Danvers, MA 01923 USA
TEL: +353 61 771 500	TEL: +1-855-489-7262
FAX: +353 61 471 285	FAX: +1-978-774-0516
E-post: customerservice.shannon@itwpp.com	E-post: info@itwpp.com

**Ansvarsfriskrivning:** **Produktanvändning:** Informationen häri är baserad på god trostestning som ITW PP anser är tillförlitlig, men noggrannheten eller fullständigheten av sådan information garanteras inte. Många faktorer utanför ITW PP-kontroll och unikt inom användarna kunskap och kontroll kan påverka användningen och prestandan av en ITWPP-produkt i en viss applikation. Med tanke på olika påverkare på prestanda, är uppgifterna här inte avsedda att ersätta slutanvändartestning. Det är slutanvändarnas enda ansvarig för att utvärdera alla ITW PP-produkter och avgöra om den är lämplig för ett visst ändamål och lämplig för användarens design, produktion och slutlig tillämpning.

**Uteslutning av garantier:** När det gäller det här beskrivna materialet och testresultaten finns det inga garantier som sträcker sig bortom beskrivningen på framsidan härav. ITW PP ger inga andra garantier, uttryckliga eller underförstådda, inklusive men inte begränsat till, någon underförstådd garanti för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Eftersom användningen av det häri beskrivna innefattar många variabler i metoder för applicering, design, hantering och/eller användning, användaren, i att acceptera och använda dessa material, tar allt ansvar för slutresultatet. ITW PP ska i övrigt inte hållas ansvarigt för förlust av skada, vare sig direkt, indirekt, speciellt, tillfälligt eller följdriktigt, oavsett den juridiska teorin som hävdas, inklusive vårdslöshet, garanti eller strikt ansvar.