

DFense Blok™ Fast Cure (FC)

Descripción: Devcon® DFense Blok™ es un sistema epóxico con carga de aluminio-cerámica, formulado para una excepcional resistencia al desgaste y la abrasión para condiciones de servicio severo. Versión de secado rápido que permite el retorno del equipamiento a servicio en menos de 2 horas.

Aplicaciones recomendadas: Repara depuradores, colectores de cenizas, codos de tuberías, harneros, chutes, chipeadores, tolvas, estanques, y separadores. Protege extractores, lavaderos, ventiladores, chancadoras, trituradores, chutes de alimentación y transportadores de tornillo.

Características del producto:
Cura rápida para minimizar parada de mantenimiento
Excepcional resistencia al desgaste y la abrasión
Capaz de soportar fuerzas de alto impacto
Resistente a una amplia gama de químicos
No escurre

Propiedades físicas típicas:

Curado 7 días @ 25°C

Resistencia al corte de adhesivo	2,764 psi
Coefficiente de expansión térmica	33 [(in.) / (in) x °F] x 10 (-6)
Color	Gris
Resistencia a la compresión	7.178 psi
Dureza de curado	80D
Contracción después de curado	0.0008 in./in.
Constante dieléctrica	45
Resistencia a la flexión	7.488 psi
Tiempo de recapa	1 a 1,5 horas
Gravedad específica	2,05
Volumen específico	13.5 in(3)/lb
Resistencia a la temperatura	Seco: 150 °C; Húmedo: 60 °C

TESTS REALIZADOS

Corte por tensión de adhesivo ASTM D1002
 Resistencia a la compresión ASTM D 695
 Dureza producto curado Shore D ASTM D 2240
 Contracción de curado ASTM D 2566
 Constante Dieléctrica ASTM D 150
 Resistencia a la flexión ASTM D 790
 Coeficiente de expansión térmica ASTM D 696

Sin curar

% sólidos por volumen	100
Cobertura/lb	53 sq.in/lb @ 1/4"
Tiempo de curado	10 horas
Curado funcional	2-3 horas
Razón de mezcla por volumen	2:1
Razón de mezcla por peso	2:1
Viscosidad de la mezcla	Pasta que no escurre
Tiempo de trabajo @ 24°C	15 minutos

Preparación de la Superficie:

1. Limpie la superficie con el limpiador Devcon® Blend 300 para quitar todo el aceite, grasa y suciedad.
2. Granalle la superficie con una granalla de 8-40, o esmerilado con un disco abrasivo, para crear una superficie con mejor adherencia. Precaución: el disco abrasivo debe ser usado hasta que el metal blanco aparezca. Perfil deseado es de 3-5 mil, incluyendo los bordes definidos.

Nota: Para los metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, debe ser granallado y presurizado con agua y dejar toda la noche para permitir que cualquier sal en el metal salga a la superficie; repita la pulverización hasta que salgan todas sales solubles. Los niveles de sales solubles en la superficie no deben ser mayor que 40 ppm.

3. Limpie la superficie de nuevo con Blend 300 para remover todos los rastros de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado.
4. Repare la superficie tan pronto como sea posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.

CONDICIONES DE TRABAJO: la temperatura ideal de aplicación es de 10 °C a 32 °C. En condiciones de trabajo en frío, caliente lo zona a reparar a 38°-43°C antes de la aplicación para eliminar cualquier humedad, contaminación o solventes, así como para ayudar al epóxico a lograr las máximas propiedades de adhesión.

Instrucciones de mezclado:

--- Se recomienda encarecidamente mezclar las unidades completas ---

1. Añadir el endurecedor a la resina.
2. Mezclar bien con espátula o una herramienta similar (de forma continua raspe el material de los lados y de la parte inferior del contenedor) hasta obtener una consistencia uniforme libre de rayas.

CANTIDADES PEQUEÑAS (1,2,3 lb): Ponga la resina y el endurecedor en algo liso, superficies desechables como cartón, madera enchapada o de plástico. Use una paleta o herramienta de pala para mezclar el material como se indica en el paso 2 anterior.

BALDE COMPLETO (9; 25 lb.): Use una paleta mezcladora T-Shaped o un propulsor Jiffy Mixer modelo ES en un taladro eléctrico. Mueva vigorosamente la paleta/propulsor de abajo hacia arriba hasta que se logre una mezcla homogénea de endurecedor y resina.

Instrucciones de aplicación:

Esparza el material mezclado sobre el área a reparar en un espesor mínimo de 1/4". Trabaje firmemente en el sustrato para garantizar la máxima superficie de contacto. DFense Blok™ FC cura funcionalmente en 2-3 horas. Consejos de aplicación: una delgada capa de Devcon Cleaner Blend 300 (o Alcohol Isopropyl (IPA) con una concentración mayor que el 91%, o alcohol desnaturalizado) en la superficie de la herramienta utilizada para transferir/esparcir el DFense Blok™ FC resultará en fácil viabilidad.

PARA RELLENAR GRANDES RANURAS O AGUJEROS

Coloque hojas de fibra de vidrio, metal expandido o sujetadores mecánicos entre la zona a reparar y el DFense Blok™ previo a la aplicación.

PARA APLICACIONES EN SUPERFICIES VERTICALES

DFense Blok™ puede ser espatulado hasta 1/4" de espesor sin escurrir. Si se desea mayor grosor vertical, aplique la primera capa a 3/4", espere a que el producto esté firme y se disipe la reacción de calor, aplique una segunda capa a 3/4". Repita si es necesario.

PARA APLICACIONES SOBRE CABEZA

El DFense Blok™ Surface Wetting Agent es recomendado para facilitar su aplicación en superficies elevadas. Consulte el primer párrafo de Instrucciones de Aplicación para ver los detalles. DFense Blok™ puede ser aplicado hasta 1/2" en superficies elevadas. Si se desea un mayor espesor aplique la primera capa a 1/2", espere hasta que el producto esté firme y se disipe la reacción de calor, aplique una segunda capa a 1/2". Repita si es necesario.

PARA APLICACIONES ± 21°C

La aplicación del epóxico a temperaturas inferiores a 21°C alarga el curado funcional y el tiempo de vida útil. Por el contrario, la aplicación por encima de los 21°C acorta el curado funcional y el tiempo de vida útil.

Almacenamiento:

Almacenar a temperatura ambiente.

Resistencia Química:

La resistencia química está calculada con el producto curado @ 24°C durante 7 días y 30 días de inmersión.

1,1,1-Tricloroetano	Muy bueno	Metil Etil cetona	Deficiente
Amoniaco	Excelente	Hidróxido de sodio 50%	Muy bueno
Gasolina (sin plomo)	Razonable	Sulfúrico 10%	Muy bueno
Hidroclórico 10%	Muy bueno	Fosfato de trisodio	Muy bueno
Metanol	Deficiente		

Precaución:

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

SOLO PARA USO INDUSTRIAL**Garantía:**

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

Limitación de Responsabilidad:

Toda la información contenida en esta Hoja de Datos Técnicos está basada en ensayos de laboratorio y no debe ser considerada con propósitos de diseño. ITW Devcon® no asume responsabilidad ni garantía de ningún tipo respecto de estos datos.

Información para pedidos:

Cód. #11350 Envase de 9 lb.
Cód. #97490 Envase de 25 lb.