



## SCHEDA TECNICA – CERAMIC REPAIR PUTTY

Revisione: 02/2020

### PRODOTTO EPOSSIDICO AD ALTE PRESTAZIONI, CARICATO CON CERAMICA, APPLICABILE MEDIANTE SPATOLA

#### INFORMAZIONI PER L'ORDINAZIONE

**NUMERO DI STOCK:** 11042

**DIMENSIONE DELLA CONFEZIONE:**

1 kg

#### DESCRIZIONE

Un prodotto epossidico ad alte prestazioni, caricato in ceramica, applicabile mediante spatola, per la ricostruzione di attrezzature usurate o danneggiate.

#### APPLICAZIONI CONSIGLIATE

- Ricostruzione di corpi pompa e di piastre di aspirazione usurati
- Riparazione di lamiere di tubi, scambiatori di calore e altre attrezzature per la circolazione dell'acqua
- Ripristino di scivoli e tramogge usurati
- Riparazione e ricostruzione di valvole a farfalla e a saracinesca

#### DATI DEL PRODOTTO

##### PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

COLORE	Blu scuro
RAPPORTO DI MISCELAZIONE (PER VOLUME)	4,3 : 1
RAPPORTO DI MISCELAZIONE (IN BASE AL PESO)	7,0 : 1
% DI SOLIDI IN VOLUME	100
DURATA LIMITE DI LAVORABILITÀ A 25 °C / MINUTI	25
VOLUME SPECIFICO CC/KG	591
RITIRO DI POLIMERIZZAZIONE CM/CM	0,002
DENSITÀ G/CM <sup>3</sup>	1,69
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA / °C	A secco 65 °C bagnato 175 °C
COPERTURA	0,591m <sup>2</sup> /Kg a 1mm
DUREZZA DOPO LA POLIMERIZZAZIONE / SHORE D	90
RIGIDITÀ DIELETTRICA KV/MM	14,5
RESISTENZA ALLA TRAZIONE ADESIVA / MPA	13,75
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE MPA	87,5
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA X10 <sup>-6</sup> CM/CM/°C	16
SPESSORE PER MANO DI APPLICAZIONE / MM	N/A
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE / ORE	16
TEMPO DI RICOPERTURA / ORE	2-4
VISCOSITÀ MISTA / CPS (DOVE APPLICABILE)	Mastice

**RESISTENZA CHIMICA - 7 GIORNI POLIMERIZZAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE (30 GIORNI)  
TEST EFFETTUATI PER IMMERSIONE DI 30 GIORNI A 24 °C**

	SCARSO	DISCRETO	OTTIMO	ECCELLENTE
AMMONIACA				•
OLIO DA TAGLIO				•
ALCOL ETILICO				•
BENZINA (SENZA PIOMBO)				•
ACIDO CLORIDRICO 10%				•
METILETILCHETONE (MEK)	•			
CLORURO DI METILENE	•			
IPOCLORITO DI SODIO 5% (CANDEGGINA)				•
IDROSSIDO DI SODIO 10%				•
ACIDO SOLFORICO 10%				•
XILENE				•

*Eccezionale = +/- 1% variazione di peso, ottimo = +/- 1-10% variazione di peso, discreto = +/- 10-20% variazione di peso, scarso = > 20% variazione di peso*

**INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE**
**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

- Pulire a fondo la superficie con Devcon Cleaner Blend 300 per rimuovere olio, grasso e sporco.
- Eseguire la granigliatura della superficie interessata con maglia 8-40 o levigare con una mola ruvida o una paglietta abrasiva aumentando così la superficie per ottenere una migliore aderenza (attenzione: si può utilizzare una paglietta abrasiva purché appaia la maglia bianca).
- Il profilo desiderato è di 3-5 mil, compresi i bordi definiti (non eseguire la bisellatura dell'epossidico).
- Nota: sabbicare e trattare con una idropulitrice ad alta pressione i metalli esposti all'acqua di mare o ad altre soluzioni saline e lasciarli riposare durante la notte per consentire a qualsiasi sale presente nel metallo di "sudare", risalendo alla superficie. Ripetere la sabbatura per eliminare tutti i sali solubili. Eseguire un test per la contaminazione da cloruro per determinare il contenuto di sali solubili (non devono superare 40 ppm).
- Pulire nuovamente la superficie con Cleaner Blend 300 per rimuovere dalla granigliatura ogni traccia di olio, grasso e sporco o altre sostanze estranee.
- Eseguire la riparazione della superficie il prima possibile per eliminare eventuali modifiche o l'azione di contaminanti.
- CONDIZIONI DI LAVORO: la temperatura ideale d'impiego va da 12 °C a 32 °C. In condizioni di lavoro a freddo riscaldare l'area di riparazione a una temperatura di 37-43 °C subito prima di applicare l'epossidico, così da asciugare l'umidità ed eliminare la contaminazione o i solventi aiutando l'epossidico a ottenere la massima capacità adesiva.

**MISCELAZIONE**

Si raccomanda vivamente di miscelare per bene le unità, in quanto i rapporti sono già dosati.

- Aggiungere l'indurente alla resina
- Mescolare accuratamente usando un cacciavite o un attrezzo simile (raschiare continuamente il materiale dai lati e dal fondo del recipiente) fino ad ottenere una consistenza uniforme e senza striature.
- FORMATI INTERMEDI (unità da 1, 2, 3 lb.): disporre la resina e l'indurente su una superficie piana e usa e getta come cartone, compensato o un foglio di plastica. Utilizzare una spatola o un attrezzo a lama larga per mescolare il materiale come nel passaggio 2 qui sopra.

- FORMATI GRANDI: (secchi da 25 lb., 30 lb., 50 lb.): Utilizzare una paletta di miscelazione a T o una frusta tipo Jiffy Mixer, modello ES su un trapano elettrico. Lavorare con cura il mastice muovendo vigorosamente la paletta o la frusta su e giù fino a ottenere una miscela omogenea di resina e indurente.

**APPLICAZIONE**

Distribuire il materiale miscelato sull'area di riparazione e operare energicamente sul substrato per assicurare il massimo contatto con la superficie. Ceramic Repair Putty polimerizza completamente in un tempo di 16 ore, dopo il quale può essere lavorato, forato o verniciato.

**PER COLMARE VUOTI O BUCHI DI MAGGIORI DIMENSIONI**  
Prima dell'applicazione posizionare una lastra in fibra di vetro, del metallo espanso o altri dispositivi di fissaggio meccanici tra l'area di riparazione e Ceramic Repair Putty.

**PER APPLICAZIONI SU SUPERFICI VERTICALI**  
Ceramic Repair Putty può essere applicato mediante spatola fino a uno spessore di 13 mm (½ inch) senza che coli. L'immersione chimica è possibile dopo 24 ore.

**PER MASSIMIZZARNE LE PROPRIETÀ FISICHE**  
Lasciar polimerizzare a temperatura ambiente per 2,5 ore, quindi polimerizzare a caldo per 4 ore a 93 °C.

**PER APPLICAZIONI A ± 21 °C**  
L'applicazione di resina epossidica a temperature inferiori a 21 °C allunga i tempi di polimerizzazione funzionale e di lavorabilità. All'opposto, l'applicazione a temperature superiori a 21 °C riduce i tempi di polimerizzazione funzionale e di lavorabilità.

**DURATA DI CONSERVAZIONE IN MAGAZZINO E STOCCAGGIO**

Se conservato a temperatura ambiente, è prevedibile una durata di conservazione di 2 anni dalla data di produzione.

### **PRECAUZIONE**

Per informazioni complete sulla sicurezza e sulla manipolazione consultare le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) prima di utilizzare questo prodotto.

### **GARANZIA**

ITW Performance Polymers sostituirà qualsiasi materiale che risulti difettoso. Poiché lo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione di questo materiale è al di fuori del nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti.

### **ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ**

Tutte le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano su prove di laboratorio e non sono destinate a scopi di progettazione.

ITW Performance Polymers non rilascia dichiarazioni o garanzie di alcun tipo riguardo a questi dati.

Per informazioni sui prodotti visitare [www.devconeurope.com](http://www.devconeurope.com) in alternativa, per l'assistenza tecnica, chiamare il numero +353 61 771 500.