



KARTA TECHNICZNA – SZPACHLÓWKA NAPRAWCZA CERAMICZNA

Rewizja: 05/2018

WYSOCE WYDAJNY, NAKŁADANY KIELNIĄ EPOKSYD Z WYPEŁNIENIEM CERAMICZNYM

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

NR KAT.: 11042

WIELKOŚĆ OPAKOWANIA: 1 kg

OPIS

Wysoco wydajny, nakładany kielnią epoksyd z wypełnieniem ceramicznym do odbudowy zużytego lub uszkodzonego sprzętu.

ZASTOSOWANIA

- Odbudowa zużytych korpusów pomp i płyt ssawnych
- Naprawa dennic, wymienników ciepła i innego sprzętu do cyrkulacji wody
- Odbudowa zużytych rynien spustowych i lejów
- Naprawa oraz odbudowa zaworów i zasuw

DANE PRODUKTU

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

KOLOR	Ciemnoniebieski
PROPORCJA MIESZANIA OBJĘTOŚCIOWO	4.3 : 1
PROPORCJA MIESZANIA WAGOWO	7.0 : 1
% ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO	100
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY W 25°C / MIN	25
OBJĘTOŚĆ WŁAŚCIWA CC/KG	591
SKURCZ PODCZAS UTWARDZANIA CM/CM	0,002
GĘSTOŚĆ G/CM ³	1,69
ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA / °C	Mokry 65°C Suchy 175°C
WYDAJNOŚĆ	0,591 m ² /kg przy 1 mm
TWARDOŚĆ PO UTWARDZENIU / SHORE D	90
WYTRZYMAŁOŚĆ DIELEKTRYCZNA KV/MM	14,5
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE / MPA	13,75
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE MPA	87,5
WSPÓŁCZYNNIK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ X10 ⁻⁶ CM/CM/°C	16
GRUBOŚĆ WARSTWY / MM	Nie dotyczy
CZAS UTWARDZANIA FUNKCJONALNEGO / GODZINY	16
CZAS, PO KTÓRYM MOŻNA NAKŁADAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ /GODZINY	2-4
LEPKOŚĆ PO ZMIESZANIU /CPS (TAM, GDZIE MA TO ZASTOSOWANIE)	Szpachlówka

**ODPORNOŚĆ CHEMICZNA - 7 DNI UTWARDZANIA W TEMPERATURZE POKOJOWEJ (30 DNI)
- TESTY WYKONANE PO 30 DNIACH ZANURZANIA W 24°C**

	SŁABE	DOSTATECZNE	BARDZO DOBRE	DOSKONAŁE
AMONIAK				•
OLEJ DO CIĘCIA				•
ALKOHOL ETYLOWY				•
BENZYNA (BEZOŁOWIOWA)				•
KWAS SOLNY 10%				•
METYLOETYLOKETON (MEK)	•			
CHLOREK METYLENU	•			
PODCHLORYN SODU 5% (WYBIELACZ)				•
WODOROTLENEK SODU 10%				•
KWAS SIARKOWY 10%				•
KSYLEN				•

Doskonałe = +/- 1% zmiany wagi, Bardzo dobre = +/- 1-10% zmiany wagi, Dostateczne = +/- 10-20% zmiany wagi, Słabe = > 20% zmiany wagi

INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Dokładnie wyczyścić powierzchnię przy użyciu preparatu Devcon Cleaner Blend 300 w celu usunięcia oleju, smarów i zabrudzeń.
- Wypiaskować powierzchnię piaskiem o ziarnistości 8-40 lub wyszlifować kołem zgrubnym lub tarczą ścierną w celu wytworzenia większej
- powierzchni dla lepszej przyczepności (Uwaga: Tarcza ścierna może być użyta pod warunkiem, że zostanie odsłonięta biała siatka).
- Pożądaný profil to 3-5 mil, włącznie z uformowanymi krawędziami (nie wykonywać szpachlowania uzupełniającego materiałów epoksydowych).
- Uwaga: W przypadku metalu, który ma kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, powinien on zostać wypiaskowany i wyczyszczony wodą pod wysokim ciśnieniem oraz pozostawiony na noc, aby wszelkie sole mogły wyjść z tego metalu na powierzchnię. Powtórzyć czyszczenie w celu usunięcia wszystkich rozpuszczalnych soli. Wykonać test zanieczyszczenia chlorem w celu określenia stężenia rozpuszczalnych soli (nie powinno przekraczać 40 ppm).
- Wyczyścić ponownie powierzchnię preparatem Cleaner Blend 300 w celu usunięcia wszelkich pozostałości oleju, smarów, pyłu lub innych obcych substancji pozostałych po piaskowaniu.
- Wykonać naprawę powierzchni najszybciej jak to możliwe, aby wyeliminować wszelkie zmiany lub zanieczyszczenia powierzchni.
- WARUNKI PRACY: Idealna temperatura aplikacji to 12°C do 32°C. W przypadku niskich temperatur otoczenia podgrzać obszar naprawy do 37-43°C tuż przed aplikacją epoksydu, aby usunąć wilgoć, zanieczyszczenia lub rozpuszczalniki i pomóc epoksydowi osiągnąć maksymalną przyczepność do podłoża.

MIESZANIE

- Zalecanie jest jednorazowe mieszanie całych opakowań jednostkowych, ponieważ proporcje są wstępnie odmierzone.
- Dodać utwardzacz do żywicy
 - Dokładnie wymieszać za pomocą śrubokrętu lub podobnego narzędzia (ciągle zeskrobując materiał ze ścianek i spodu pojemnika) aż do uzyskania jednorodnej konsystencji bez smug.
 - ŚREDNIE OPAKOWANIA (jednostki 1, 2, 3 lb): Umieścić żywicę i utwardzacz na płaskiej, jednorazowej powierzchni, takiej jak tektura, sklejka lub arkusz plastiku). Użyć kielni

lub narzędzia o szerokim ostrzu do wymieszania materiału zgodnie z krokiem 2 powyżej.

- DUŻE OPAKOWANIA (wiaderka 25 lb, 30 lb i 50 lb): Użyć mieszadła w kształcie T lub typu Jiffy Mixer Model ES założonego na wiertarce elektrycznej. Dokładnie wymieszać szpachlówkę energicznie poruszając mieszadłem w górę i w dół aż do uzyskania homogenicznej mieszanki żywicy i utwardzacza.

STOSOWANIE

Rozsmarować wymieszany materiał na powierzchni naprawy i wcisnąć ją mocno w podłoże w celu zapewnienia maksymalnej powierzchni kontaktu. Pełne utwardzenie szpachlówki Ceramic Repair Putty nastąpi po 16 godzinach i po tym czasie można ją obrabiać maszynowo, wiercić lub malować.

W CELU WYPEŁNIENIA DUŻYCH SZCZELIN LUB OTWORÓW
Konieczne jest zastosowanie arkusza włókna szklanego, siatki metalowej rozciąganej lub innych odpowiednich mechanicznych środków mocujących na powierzchni tego obszaru przed przystąpieniem do aplikacji Ceramic Repair Putty.

W PRZYPADKU APLIKACJI NA POWIERZCHNIACH PIONOWYCH

Szpachlówkę Ceramic Repair Putty można nakładać przy użyciu kielni do grubości warstwy 13 mm (½ cala) bez osiadania. Wystawienie na działanie substancji chemicznych jest możliwe po upływie 24 godzin.

W CELU OSIĄGNIĘCIA MAKSYMALNYCH WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNYCH

Utwardzać w temperaturze pokojowej przez 2,5 godziny, następnie utwardzać w temp. 93°C przez 4 godziny.

W PRZYPADKU APLIKACJI W TEMP. ± 21°C

Aplikacja epoksydu w temperaturze poniżej 21°C powoduje wydłużenie czasu utwardzania funkcjonalnego i żywotności mieszaniny. Natomiast aplikacja w temp. powyżej 21°C powoduje skrócenie czasu utwardzania funkcjonalnego i żywotności mieszaniny.

OKRES MAGAZYNOWANIA I PRZECHOWYWANIE

Okres magazynowania wynosi 2 lata od daty produkcji, jeżeli produkt jest przechowywany w temperaturze pokojowej.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem tego produktu zapoznać się z Kartami charakterystyki, gdzie znajdują się pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i postępowania z produktem.

GWARANCJA

ITW Performance Polymers wymieni każdy materiał, który okazał się wadliwy. Ponieważ przechowywanie, postępowanie i aplikacja tego materiału jest poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane rezultaty.

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej są oparte na testach laboratoryjnych i nie są przeznaczone do celów projektowych.

ITW Performance Polymers nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących tych danych.

Aby uzyskać informacje o produktach, odwiedź www.devconeurope.com, a w celu uzyskania pomocy technicznej zadzwoń pod numer +353 61 771 500.