



KARTA TECHNICZNA – EPOXY COAT 7000 AR

Revizja: 05/2018

2-SKŁADNIKOWA POWŁOKA EPOKSYDOWA NOVALAC, 100% SUBSTANCJI STAŁYCH, SAMOPOZIOMUJĄCA, ODPORNA NA DZIAŁANIE SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIEN

NR KAT.: 12750

WIELKOŚĆ OPAKOWANIA: 2USG (7,56L)

OPIS

2-składnikowa powłoka epoksydowa Novalac, 100% substancji stałych, samopoziomująca,

odporna na działanie substancji chemicznych.

ZASTOSOWANIA

- Doskonała odporność na szereg kwasów włącznie z siarkowym 98%.
- Główna i zapasowa izolacja przed agresywnymi substancjami chemicznymi.
- Ochrona podłóg przed atakiem chemicznym.

DOPUSZCZENIA

- Homologacja w U.S.A do stosowania w zakładach przetwórstwa mięsnego i drobiarskiego.
- Zatwierdzone przez Urząd Bezpieczeństwa Żywności Kanadyjskiego Departamentu Rolnictwa.

DANE PRODUKTU

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

KOLOR	JASNOSZARY
PROPORCJA MIESZANIA OBJĘTOŚCIOWO	1.45: 1
PROPORCJA MIESZANIA WAGOWO	1.7 : 1
% ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO	100
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY W 25°C / MIN	35
OBJĘTOŚĆ WŁAŚCIWA CC/KG	885
SKURCZ PODCZAS UTWARDZANIA CM/CM	Nie dotyczy
GĘSTOŚĆ G/CM ³	1,13
ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA / °C	Mokry 50°C Suchy 90°C
WYDAJNOŚĆ	2,5m ² /L przy 0,40mm
TWARDZOŚĆ PO UTWARDZENIU / SHORE D	85
WYTRZYMAŁOŚĆ DIELEKTRYCZNA KV/MM	Nie dotyczy
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE / MPA	Nie dotyczy
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE MPA	Nie dotyczy
WSPÓŁCZYNNIK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ X10 ⁻⁶ CM/CM/°C	Nie dotyczy
GRUBOŚĆ WARSTWY / MM	0,20mm
CZAS UTWARDZANIA FUNKCJONALNEGO / GODZINY	24
PEŁNE UTWARDZENIE (MAKSYMALNA ODPORNOŚĆ CHEMICZNA) / DNI *	10
MINIMALNY CZAS, PO KTÓRYM MOŻNA NAKŁADAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ / GODZINY	3
MAKSYMALNY CZAS, PO KTÓRYM MOŻNA NAKŁADAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ / GODZINY	8
LEPKOŚĆ PO ZMIESZANIU /CPS (TAM, GDZIE MA TO ZASTOSOWANIE)	3600

* Pełne utwardzenie można przyspieszyć poprzez podgrzanie do 80°C na czas 4 godzin po upływie funkcjonalnego czasu utwardzania

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA - 7 DNI UTWARDZANIA W TEMPERATURZE POKOJOWEJ (30 DNI)

	SŁABE	DOSTATECZNE	BARDZO DOBRE	DOSKONAŁE
KWAS OCTOWY 10%	•			
OLEJ DO CIĘCIA				•
TOLUEN				•
BENZyna (BEZOŁOWIOWA)				•
KWAS SOLNY 37%				•
METYLOETYLOKETON (MEK)	•			
CHLOREK METYLENU	•			
PODCHLORYN SODU 5% (WYBIELACZ)				•
WODOROTLENEK SODU 50%				•
KWAS SIARKOWY 98%				•
WODOROTLENEK POTASU 40%			•	

Doskonałe = +/- 1% zmiany wagi, Bardzo dobre = +/- 1-10% zmiany wagi, Dostateczne = +/- 10-20% zmiany wagi, Słabe = > 20% zmiany wagi

INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

W przypadku POWIERZCHNI METALOWYCH, najpierw odtłuścić, następnie wypłukać do SA 2½, jeżeli warunki na to nie pozwalają użyć szczotki drucianej lub papieru ściernego w celu usunięcia rdzy i osadów kamienia z powierzchni, która ma być zabezpieczona. Po takim przygotowaniu należy usunąć pył z powierzchni przed przystąpieniem do procesu powlekania.

W przypadku ŚWIEŻO WYLANEGO BETONU, odczekać do jego pełnego utwardzenia (28 dni w temp. 21°C (70°F)) przed przystąpieniem do aplikacji. Usunąć wszelkie membrany utwardzające i zaschnięte mleczko betonowe poprzez mokre lub suche oczyszczanie strumieniowościerne, mycie wodą pod wysokim ciśnieniem lub szlifowanie. Można również zastosować wytrawianie kwasem przyjaznym dla środowiska.

W przypadku STAREGO BETONU, w zależności od wcześniejszego zastosowania, dokładnie wyczyścić powierzchnię detergentem odtłuszczającym w celu usunięcia smarów i oleju, jeżeli jest taka potrzeba. Usunąć luźny lub słaby beton poprzez zrywanie, oczyszczanie strumieniowościerne na mokro lub sucho, czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem lub szlifowanie.

W przypadku POKRYTEGO WCZESNIEJ BETONU, zalecane jest całkowite usunięcie wszelkich istniejących powłok w taki sposób, aby odsłonić powierzchnię betonu. Nałożenie nowej powłoki na starą powłokę może wywołać niepożądaną reakcję z nią lub zmniejszyć przyczepność powłoki oryginalnej skutkując przedwczesną usterką systemu.

W przypadku każdej powierzchni betonu ważne jest, aby wypełnić wszelkie duże ubytki i wykonać naprawy pęknięć przy użyciu odpowiedniej mieszanki do napraw.

Można zastosować Devcon Concrete Sealer 100 lub Epoxy Concrete Sealer na powierzchni betonowe obrabione strumieniowo-ściernie lub wytrawione w celu uszczelnienia przed aplikacją innych produktów Devcon Floor Savers™, ale nie jest to konieczne.

MIESZANIE

1. Wlać utwardzacz do żywicy.
2. Mieszać przez około trzy minuty przy użyciu mieszadła Jiffy Mixer Model ES (lub jego odpowiednika) aż do uzyskania jednolitego koloru.

STOSOWANIE

Aby uzyskać najlepsze efekty, produkt Epoxy Coat 7000 AR należy przechowywać i aplikować w temperaturze pokojowej.

W przypadku stali powierzchnię należy przygotować w sposób opisany powyżej, następnie nałożyć Epoxycoat 7000AR za pomocą pędzla lub wałka do żądanej grubości i w żądanej ilości warstw.

W przypadku betonu Epoxy Coat 7000 AR można aplikować rakłą na powierzchniach poziomych, następnie "rozwałkować" za pomocą krótkiego lub średniego wałka malarskiego w celu uzyskania gładkiego wykończenia. W przypadku powierzchni pionowych można go nakładać pędzlem lub wałkiem zwracając uwagę, aby nie nałożyć za dużej ilości, ponieważ może to powodować zacieki.

Wydajność jest zależna od stanu powierzchni.

Epoxy Coat 7000 AR daje gładkie wykończenie, które może być śliskie zwłaszcza po zmoczeniu. Dlatego w przypadku przejść zalecane jest dodanie do tej powłoki kruszywa przeciwpoślizgowego. Wartości dotyczące utwardzania podane w sekcji danych produktu dotyczą utwardzania RT.

OKRES MAGAZYNOWANIA I PRZECHOWYWANIE

Okres magazynowania wynosi 2 lata od daty produkcji, jeżeli produkt jest przechowywany w temperaturze pokojowej.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem tego produktu zapoznać się z Kartami charakterystyki, gdzie znajdują się pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i postępowania z produktem.

GWARANCJA

ITW Performance Polymers wymieni każdy materiał, który okazał się wadliwy. Ponieważ przechowywanie, postępowanie i aplikacja tego materiału jest poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane rezultaty.

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej są oparte na testach laboratoryjnych i nie są przeznaczone do celów projektowych.

ITW Performance Polymers nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących tych danych.

Aby uzyskać informacje o produktach, odwiedź www.devconeurope.com, a w celu uzyskania pomocy technicznej zadzwoń pod numer +353 61 771 500.