



KARTA TECHNICZNA – FLEXANE HIGH PERFORMANCE BRUSHABLE NAKLADANY PRZY POMOCY PĘDZLA SYSTEM ZABEZPIECZAJĄCY PRZED UDERZENIEM, ŚCIERANIEM, WSTRZĄSEM, ZUŻYCIEM I HAŁASEM

Revizja: 05/2018

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIEN

NR KAT.: 15350

WIELKOŚĆ OPAKOWANIA: 500 g

OPIS

Nakładany przy pomocy pędzla system zabezpieczający przed uderzeniem, ścieraniem, wstrząsem, zużyciem i hałasem

ZASTOSOWANIA

- Produkt tworzy ochronne, wygłuszające powłoki na nowym i używanym sprzęcie
- Chroni powierzchnie sprzętu przed zużyciem i ścieraniem

DANE PRODUKTU

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

KOLOR	Czarny
PROPORCJA MIESZANIA OBJĘTOŚCIOWO	4:1
PROPORCJA MIESZANIA WAGOWO	4,55:1
% ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO	90
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY W 25°C / MIN	45
OBJĘTOŚĆ WŁAŚCIWA CC/KG	938
SKURCZ PODCZAS UTWARDZANIA CM/CM	0,23
CIEŻAR WŁAŚCIWY	1,07
ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA	Na mokro 49°C Na sucho 82°C
WYDAJNOŚĆ	0,938 m ² /kg przy 1 mm
TWARDZOŚĆ PO UTWARDZENIU / SHORE D	86 A
WYTRZYMAŁOŚĆ DIELEKTRYCZNA / KV/MM	14
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE / MPA	24,2
ODPORNOŚĆ NA ROZERWANIE / N/MM	70
WYDŁUŻENIE / %	600
GRUBOŚĆ WARSTWY / MM	1-2
CZAS UTWARDZANIA FUNKCJONALNEGO / GODZINY	24
CZAS, PO KTÓRYM MOŻNA NAKŁADAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ / GODZINY	4-6
LEPKOŚĆ PO ZMIESZANIU / CPS	40 000

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA - 7 DNI UTWARDZANIA W TEMPERATURZE POKOJOWEJ (30 DNI)
- TESTOWANIE WYKONANE W FORMIE ZANURZENIA 30 DNI W TEMP. 21°C

	SLABE	DOSTATECZNE	BARDZO DOBRE	DOSKONAŁE
AMONIAK			•	
OLEJ DO CIĘCIA	•			
ALKOHOL IZOPROPYLOWY	•			
BENZyna (BEZOŁOWIOWA)	•			
KWAS SOLNY 37%		•		
METYLOETYLOKETON (MEK)	•			
CHLOREK METYLENU	•			
PODCHLORYN SODU 5% (WYBIELACZ)		•		
WODOROTLENEK SODU 50%			•	
KWAS SIARKOWY 98%		•		
KSYLEN	•			

Doskonałe = +/- 1% zmiany wagi, Bardzo dobre = +/- 1-10% zmiany wagi, Dostateczne = +/- 10-20% zmiany wagi, Słabe = > 20% zmiany wagi

INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

UTWARDZANIE

Pozostawić Flexane do utwardzenia przez 6 godzin przed przywróceniem sprzętu do lekkiej eksploatacji. Po utwardzeniu powierzchnię naprawy można wygładzić za pomocą tarczy ścierniej o uziarnieniu 24 lub 36. Należy zwrócić uwagę, aby stale poruszać szlifierką i nie przegrzać obrabianej powierzchni. Pozostawić Flexane High Performance Brushable do utwardzenia na 24 godziny przed przywróceniem sprzętu do normalnej pracy.

UWAGA: Aby skrócić czas utwardzania wszystkich produktów z rodziny Flexane, dodać produkt Devcon Flexane Accelerator (patrz karta techniczna akcesoriów Flexane)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

OGÓLNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

POWIERZCHNIE METALOWE: Dokładnie wyczyścić powierzchnię, która ma być naprawiana, odbudowywana lub powlekana, przy użyciu preparatu Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Wszelkie oleje, smary i zanieczyszczenia muszą zostać usunięte przed aplikacją materiału Flexane. Wszystkie powierzchnie należy zmatowić poprzez szlifowanie tarczą zgrubną lub tarczą ścierną.

POWIERZCHNIE GUMOWE: Dokładnie wyczyścić powierzchnię gumy za pomocą poduszki ścierniej i preparatu Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Można zmatowić powierzchnię za pomocą tarczy szlifierskiej. Powierzchnia gumy musi być chropowata i wolna od oleju i brudu uwięzionego w 'porach' gumy. Wycierać preparatem Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 lub wyczyścić powierzchnię do momentu, gdy podłoże gumowe nie będzie już pozostawało na szmatce. Guma powinna wyglądać jak nowa lub mieć intensywny czarny kolor.

POWIERZCHNIE BETONOWE: Beton jest podłożem bardzo porowatym, dlatego wymaga czyszczenia wieloetapowego. Odtłuścić powierzchnię za pomocą preparatu Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend

300 i splukać. Do szybkiego i efektywnego czyszczenia przydatna jest myjka ciśnieniowa lub parowa. Odczekać do całkowitego wyschnięcia podłoża przed aplikacją podkładu i produktu Flexane.

NAKLADANIE PODKŁADU NA POWIERZCHNI

POWIERZCHNIE METALOWE: W przypadku powierzchni metalowych nałożyć dwie warstwy podkładu FL-10 Primer i odczekać 15 minut do momentu, gdy powierzchnia przestanie być lepka.

POWIERZCHNIE GUMOWE: W przypadku powierzchni gumowych i uretanowych nałożyć warstwę podkładu FL-20 Primer i odczekać 15 -20 minut do momentu, gdy powierzchnia przestanie być lepka. W przypadku porowatych powierzchni gumowych konieczne może być nałożenie wielu warstw.

POWIERZCHNIE BETONOWE: Beton jest podłożem „porowatym” i może wymagać nałożenia wielu warstw dla zapewnienia poprawnej przyczepności. Pozostawić podkład do wyschnięcia na 30 minut pomiędzy warstwami.

DREWNO I WŁÓKNO SZKLANE: Użyć podkładu FL-20 Primer na wszystkich podłożach z drewna lub włókna szklanego. Drewno miękkie będzie wymagało dwóch warstw z powodu jego charakterystyki absorpcji.

PODŁOŻA ZANURZANE: Zastosować podkłady FL-10 i FL-20 w celu pokrycia każdego podłoża metalowego, które będzie zanurzane w dowolnym roztworze wodnym. Najpierw nałożyć podkład FL-10 Primer i pozostawić go do wyschnięcia na 60 minut. Następnie nałożyć podkład FL-20 Primer. Pozostawić go do wyschnięcia na 30 minut przed nałożeniem materiału Flexane.

MIESZANIE

Dodać czynnik utwardzający do pojemnika z żywicą Flexane i intensywnie mieszać przez 2 minuty. Upewnić się, że obie części zostały w pełni wymieszane zdrapując materiał ze spodu i ścianek bocznych pojemnika.

APLIKACJA W PRZYPADKU OKŁADZIN/ WYGŁUSZANIA

Flexane posiada doskonałe właściwości „elastyczne”. Jest to korzystne w przypadku aplikacji wymagających odporności na uderzenia, takich jak misy zsypane w zakładach produkcyjnych, zsuwnie w cementowniach lub kopalniach i cyklony. Aplikacje okładzin wymagają dobrej głębokości powłoki oraz odpowiedniego podkładu dla dobrej przyczepności.

- Aby uzyskać dobrą przyczepność, należy wykonać czyszczenie odpowiednie dla danego rodzaju powierzchni. Do uzyskania doskonałej przyczepności wymagany jest dobry profil powierzchni.
- Przeszlifować powierzchnię obszaru podlegającego zużyciu za pomocą tarczy ścierniej i dokładnie wyczyścić.
- Następnie nałożyć warstwę podkładu FL-10 Primer. Odczekać do jego wyschnięcia i ponownie nałożyć warstwę podkładu FL-20 Primer. Pozostawić do wyschnięcia na 30 minut przed kontynuowaniem.
- Przed nałożeniem materiału Flexane upewnić się, że podłoże ma określone „połączenie doczołowe”. Pozostawienie krawędzi stworzy możliwość „podcięcia” tego materiału przez kruszywo. Nałożyć materiał Flexane na podłoże. Jeżeli to możliwe, nałożyć na podłoże warstwę materiału o grubości przynajmniej 1/16” dla zapewnienia lepszej odporności z zużycie.

Uwaga: Nałożenie wielu warstw na podłoże spowoduje „nadbudowanie” możliwości zużywania tej powłoki.

OKRES MAGAZYNOWANIA I PRZECHOWYWANIE

Okres magazynowania wynosi 2 lata od daty produkcji, jeżeli produkt jest przechowywany w temperaturze pokojowej (22°C) w oryginalnym opakowaniu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem tego produktu zapoznać się z odpowiednimi Kartami charakterystyki, gdzie znajdują się pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i postępowania z produktem.

GWARANCJA

ITW Performance Polymers wymieni każdy materiał, który okazał się wadliwy. Ponieważ przechowywanie, postępowanie i aplikacja tego materiału jest poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane rezultaty.

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej są oparte na testach laboratoryjnych i nie są przeznaczone do celów projektowych.

ITW Performance Polymers nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących tych danych.

Aby uzyskać informacje o produktach, odwiedź www.devconeurope.com, a w celu uzyskania pomocy technicznej zadzwoń pod numer +353 61 771 500.