



KARTA TECHNICZNA – SZPACHLA NAPRAWCZA NA MOKRĄ POWIERZCHNIĘ (UW)

Rewizja: 05/2018

INFORMACJE O PRODUKCIE

NR KAT.: 11801

WIELKOŚĆ OPAKOWANIA: 500g

OPIS

Unikalny, odporny na korozję, wysoce egzotermiczny epoksyd do napraw, szpachlowania i odbudowy sprzętu w stale mokrych środowiskach - nawet pod wodą.

ZASTOSOWANIA

- Naprawa i osadzanie rur, zaworów, pomp, zbiorników i innego sprzętu w środowiskach morskich, platformach wiertniczych, zakładach uzdatniania wody oraz papiernie i celulozownie.
- Naprawa rur i zbiorników betonowych w mokrych środowiskach.

DANE PRODUKTU

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

KOLOR	Szary
PROPORCJA MIESZANIA OBJĘTOŚCIOWO	1:1
PROPORCJA MIESZANIA WAGOWO	1,4:1
% ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO	100
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY W 25°C / MINS	45
OBJĘTOŚĆ WŁAŚCIWA CC/KG	642
SKURCZ PODCZAS UTWARDZANIA CM/CM	0,002
CIEŻAR WŁAŚCIWY	1,56
ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA / °C	Na sucho 93°C
WYDAJNOŚĆ	1284cm ² /Kg przy 5mm
TWARDOŚĆ PO UTWARDZENIU / SHORE D	82 D
WYTRZYMAŁOŚĆ DIELEKTRYCZNA KV/MM	5,9
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE MPA	18
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE MPA	39
WSPÓŁCZYNNIK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ X10 ⁻⁶ CM/CM/°C	32,4
GRUBOŚĆ WARSTWY / MM	W zależności od potrzeb
CZAS UTWARDZANIA FUNKCJONALNEGO / GODZINY	16
CZAS, PO KTÓRYM MOŻNA NAKŁADAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ / GODZINY	4
LEPKOŚĆ PO ZMIESZANIU / CPS (TAM, GDZIE MA TO ZASTOSOWANIE)	Szpachlówka

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA - 7 DNI UTWARDZANIA W TEMPERATURZE POKOJOWEJ (30 DNI) - TESTY WYKONANE PO 30 DNIACH ZANURZANIA W 21°C

	SŁABE	DOSTATECZNE	BARDZO DOBRE	DOSKONAŁE
AMONIAK			•	
OLEJ DO CIĘCIA			•	
ALKOHOL IZOPROPYLOWY	•			
BENZyna (BEZOŁOWIOWA)			•	
KWAS SOLNY 10%		•		
METILOETYLOKETON (MEK)	•			
CHLOREK METYLENU	•			
PODCHLORYN SODU 5% (WYBIELACZ)			•	
WODOROTLENEK SODU 10%			•	
KWAS SIARKOWY 10%		•		
KSYLEN			•	

Doskonałe = +/- 1% zmiany wagi, Bardzo dobre = +/- 1-10% zmiany wagi, Dostateczne = +/- 10-20% zmiany wagi, Słabe = > 20% zmiany wagi

INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

UTWARDZANIE

Sekcja Devcon Epoxy o grubości 12mm stwardnieje po 4 godzinach w temp. 22°C. Materiał ten będzie w pełni utwardzony po 16 godzinach. Rzeczywisty czas utwardzania jest zależny od użytej ilości oraz temperatury podczas wykonywania naprawy.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Przygotowanie powierzchni jest konieczne dla poprawnej aplikacji. Należy uwzględnić poniższe procedury w przypadku aplikacji na powierzchnię suchą:

- wszystkie powierzchnie muszą być suche, czyste i chropowate.
- Jeżeli powierzchnia jest zanieczyszczona olejem lub smarem, użyć MEK, acetonu, IPA lub podobnej substancji w celu odtłuszczenia powierzchni.
- Usunąć wszelkie farby, rdzę i brud z powierzchni poprzez piaskowanie lub zastosowanie innych technik mechanicznych.
- Naprawy aluminium: Utlenianie powierzchni aluminium będzie redukowało przyczepność epoksydu do powierzchni. Ta warstwa musi zostać usunięta przed naprawą powierzchni, za pomocą środków mechanicznych takich jak piaskowanie lub środków chemicznych.
- Zapewnić „profil” na powierzchni metalowej poprzez zmatowienie tej powierzchni. Najlepiej robić to poprzez piaskowanie (ziarnistość 8-40), lub poprzez szlifowanie kołem zgrubnym lub tarczą ścierną. Tarcza ścierna może być użyta pod warunkiem, że zostanie odsłonięty biały metal. Nie wykonywać szpachlowania uzupełniającego materiałów epoksydowych. Materiał epoksydowy musi być ‘zamknięty’ poprzez określone krawędzie i dobry profil 75-125 mikronów.
- Metal, który miał kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, powinien zostać wypłukany i wyczyszczony wodą pod wysokim ciśnieniem oraz pozostawiony na noc, aby wszelkie sole mogły wyjść z tego metalu na powierzchnię. Może być wymagane powtórne czyszczenie w celu usunięcia wszystkich rozpuszczalnych soli. Należy wykonać test skażenia chlorem przez aplikację jakiegokolwiek epoksydu. Maksymalna ilość soli rozpuszczalnych pozostałych na podłożu nie powinna przekraczać 40 p.p.m. (cząstek na milion).

- Po każdym czyszczeniu mechanicznym należy wykonać czyszczenie chemiczne z użyciem MEK, acetonu, IPA lub podobnej substancji. Pozwoli to usunąć wszystkie pozostałości po piaskowaniu, piasek, olej, smar, pył i inne obce substancje.
- W przypadku niskich temperatur zalecane jest podgrzanie obszaru naprawy do 30°C-40°C tuż przed nałożeniem jakiegokolwiek epoksydu Devcon. Procedura ta pozwala usunąć wilgoć, zanieczyszczenia lub rozpuszczalniki i pomaga epoksydowi osiągnąć maksymalną przyczepność do podłoża.
- Zawsze starać się dokonać naprawy jak najszybciej po oczyszczeniu podłoża, aby zapobiec utlenianiu lub korozji nalotowej. Jeżeli nie jest to możliwe, zastosowanie podkładu FL-10 Primer pozwoli zabezpieczyć powierzchnie metalu przed korozją nalotową.

W przypadku napraw pod wodą lub w zanurzeniu postępować wg poniższych zaleceń:

- Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, pąkle, farbę i glony/wodorosty.
- Wytrzeć obszar czystą szmatką w celu usunięcia wszelkich błon z powierzchni. Nie można wykonać odtłuszczenia pod wodą, ale wytarcie i odwrócenie czystej szmatki często pozwala usunąć wszelkie błony z powierzchni.
- Jeżeli to możliwe, wyszlifować powierzchnię (w tym celu użyć środków mechanicznych lub pilnika).
- Pozostałości utleniania można usunąć za pomocą środków mechanicznych, takich jak woda, piaskowanie lub środków chemicznych.
- Wykonać naprawę najszybciej jak to możliwe, aby uniknąć zanieczyszczenia powierzchni.

MIESZANIE

Szpachla naprawcza na mokrą powierzchnię została sformułowana w taki sposób, aby uzyskać gęstą mieszankę, którą można łatwo nakładać na powierzchniach podwieszanych i pionowych bez spływania lub zapadania. Dodać utwardzacz do żywicy i dokładnie wymieszać szpatułką na płycie do mieszania.

Nie mieszać w pojemnikach.

STOSOWANIE

Aby uzyskać najlepsze efekty, produkt należy przechowywać i aplikować w temperaturze pokojowej. Szpachlę naprawczą na mokrą powierzchnię można stosować w temperaturach od 10°C do 30°C. Przy temperaturach poniżej 22°C czasy utwardzania i żywotności mieszaniny będą dłuższe, a przy temperaturach powyżej temperatury pokojowej czasy utwardzania i żywotności mieszaniny będą krótsze. Szpachlę naprawczą na mokrą powierzchnię nałożyć szpachelką na przygotowaną powierzchnię. Mocno docisnąć w celu zapewnienia maksymalnej powierzchni kontaktu i uniknięcia pęcherzy powietrza. W celu pokrycia dużych szczelin lub otworów użyć włókna szklanego, rozszerzonego metalu lub innych mechanicznych elementów mocujących. Nałożyć minimum 1,6mm.

OKRES MAGAZYNOWANIA I PRZECHOWYWANIE

Okres magazynowania wynosi 3 lata od daty produkcji, jeżeli produkt jest przechowywany w temperaturze pokojowej (22°C) w oryginalnym opakowaniu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed użyciem tego produktu zapoznać się z Kartami charakterystyki (MSDS), gdzie znajdują się pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i postępowania z produktem.

GWARANCJA

ITW Performance Polymers wymieni każdy materiał, który okazał się wadliwy. Ponieważ przechowywanie, postępowanie i aplikacja tego materiału jest poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane rezultaty.

ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej są oparte na testach laboratoryjnych i nie są przeznaczone do celów projektowych.

ITW Performance Polymers nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących tych danych.

Aby uzyskać informacje o produktach, odwiedź www.devconeurope.com, a w celu uzyskania pomocy technicznej zadzwoń pod numer +353 61 771 500.