



## TEKNISKT DATABLAD – 5 MINUTE EPOXY

Reviderat: 05/2018

### ETT SNABBHÄRDANDE BINDEMEDEL/INKAPSLINGSMEDEL FÖR ALLMÄNNA ÄNDAMÅL

#### BESTÄLLNINGSPÅSÄTTNING

**LAGERNUMMER:** 14251

**FÖRPACKNINGSGRÖDLE:** 25ml  
Dev-tube

**LAGERNUMMER:** 14210

**FÖRPACKNINGSGRÖDLE:** 70 g  
dubbeltub

**LAGERNUMMER:** 14270

**FÖRPACKNINGSGRÖDLE:** 50 ml  
patron

**LAGERNUMMER:** 14272

**FÖRPACKNINGSGRÖDLE:** 400 ml  
patron

#### BESKRIVNING

Ett snabbhärdat bindemedel/  
inkapslingsmedel för allmänna  
ändamål. Det bildar en hård, stel  
binding eller beläggning på några  
minuter

#### EGENSKAPER

- 100 % reaktivt, inga lösningsmedel
- God dielektrisk styrka
- God hårdighet mot lösningsmedel

#### REKOMMENDERADE TILLÄMPNINGAR

- Härdat snabbt för snabb binding av metall mot metall samt reparationer
- Konserverar och kapslar in elektroniska komponenter och moduler
- Lämpligt för binding av metaller, tyg, keramik, glas, trä och betong (i kombinationer)

#### PRODUKTDATA

##### FYSISKA EGENSKAPER (OHÄRDAT)

FÄRG	Ljust bärnstengul
BLANDNINGSVISKOSITET	10 000 cps
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VOLYM OCH VIKT	1:1
ARBETSTID 28 GRAM @ 23 °C	3–6 minuter
FIXTURTID	10–15 minuter
FUNKTIONELL HÄRDNING @ 23 °C	45–60 minuter
FULLSTÄNDIG HÄRDNING	12 timmar
BLANDNINGSDENSITET	1,10 g/ml

##### FYSISKA EGENSKAPER (HÄRDAT) - 7 DAGARS HÄRDNING VID 24 °C

ADHESIV DRAGSKJUVNING ASTM D1002	13 MPa
T PEEL	4–5 N/10 mm
DRIFTTEMPERATUR, TORRT	-40 – 93 °C
DRAGTÖJNING	1 %
SPECIFIK VOLYM	909 cm <sup>3</sup> /kg
VOLYM-% FASTA ÄMNER	100
HÄRDHET EFTER HÄRDNING, ASTM D2240	85D
DIELEKTRISK STYRKA, ASTM D149	19,6 kV/mm

**KEMISK BESTÄNDIGHET – HÄRDNING 7 DAGAR I RUMSTEMPERATUR (30 DAGARS IMMERSION)**

	DÅLIG	ACCEPTABEL	MYCKET GOD	UTMÄRKT
ÄTTIKSYRA (FÖRTUNNING) 10 %	•			
AMMONIAK	•			
SKÄROLJA				•
BENSIN (BLYFRI)				•
SALTSYRA 10 %	•			
FOTOGEN				•
MINERALSPRIT				•
NATRIUMHYDROXID 10 %	•			
ACETON	•			
MAJSOLJA				•
ETANOL	•			
GLYKOLER/FROSTSKYDD		•		
ISOPROPANOL	•			
MEK	•			
MOTOROLJA				•
SVAVELSYRA 10 %	•			

Rådfråga Devcon angående andra kemikalier.

**INFORMATION OM APPLICERING**
**YTFÖRBEHANDLING**

5 Minute Epoxy fungerar bäst på rena ytor. Ytor ska vara fria från tunga avlagringar av fett, olja, smuts eller andra föroreningar, annars ska de rengöras med industriell rengöringsutrustning som ångfasavfettare eller varma vattenbad. Slipning eller uppruggning av metallytorna förstorar märkbart det mikroskopiska bindningsområdet och optimerar bindningsstyrkan.

**BLANDNING**

Denna produkt finns i form av patroner och 28 g Devtube. Patronform: Patronen ska användas med en lämplig manuell appliceringspistol och ett statiskt blandarmunstycke. Det statiska blandarmunstycket gör att materialet kan blandas grundligt när det är fördelat och detta kan således appliceras direkt på de ytor som ska förbindas. Observera: När produkten väl har passerat sin brukstid måste munstycket kastas bort och ett nytt munstycke användas för fortsatt fördelning. Om det bara behövs små mängder kan man använda den 28 g Devtube som levereras med en egen kolv för att extrudera de två komponenterna med samma hastighet. Materialet måste då blandas före appliceringen.

**APPLICERING**

Applicera blandad epoxi direkt till en yta som en jämn film eller som en droppe. Sammanfoga med motsvarande del inom den rekommenderade brukstiden. Skapa en hård kontakt mellan de två delarna för att minimera eventuella glapp och säkerställa en god kontakt för epoxin mellan de motsvarande delarna. Fastspänning kan optimera denna del av processen. En liten volym epoxi ska tränga ut vid kanterna för att påvisa tillfredsställande hålrumsfyllnad. Applicera för mycket stora glapp epoxi på båda ytor

och sprid ut den att täcka hela området eller skapa ett droppmönster som medger flöde över hela fogen. Låt sammanfogade montage stå i den rekommenderade funktionella härdningstiden före vidare hantering. De kan motstå bearbetningskrafter i det skedet, men de ska inte tappas, stötas eller belastas tungt.

**HÅLLBARHETSTID VID FÖRVARING**

Devcon epoxibindningsmedel ska förvaras på en sval, torr plats när de under en längre tid inte används. En hållbarhetstid på 3 år från tillverkningsdatum kan förväntas vid förvaring i rumstemperatur 22 °C i originalförpackningen. Utgångsdatum anges på produktförpackningen.

**FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRD**

Se de passande säkerhetsdatabladerna för fullständig säkerhets- och hanteringsinformation innan denna produkt används.

**GARANTI**

Devcon ersätter allt material som visar sig vara defekt. Eftersom förvaring, hantering och applicering av detta material ligger utanför vår kontroll kan vi inte acceptera något ansvar för de resultat som uppnås.

**FRISKRIVNING**

All information på detta datablad bygger på laboratorietestning och är inte avsedd för designändamål. Devcon gör inte några som helst utfästelser eller garantier avseende dessa data.

Besök [www.devconeurope.com](http://www.devconeurope.com) för produktinformation eller ring +353 61 771 500 för teknisk hjälp.