



TEKNIKT DATABLAD – FLEXANE HIGH PERFORMANCE BRUSHABLE BORSTBART SYSTEM SOM SKYDDAR MOT SLAG, NÖTNING, STÖT, SLITAGE OCH BULLER

Reviderat: 05/2018

BESTÄLLNINGSPÅSÄTTNING

LAGERNUMMER: 15350

FÖRPACKNINGSGRÖDLEK: 500 g

BESKRIVNING

Borstbart system som skyddar mot slag, nötning, stöt, slitage och buller.

REKOMMENDERADE TILLÄMPNINGAR

- Bildar skyddande, ljuddämpande inklädnader i ny och driftsatt utrustning
- Skyddar utrustningens ytor mot slitage och nötning

PRODUKTDATA

TYPISKA FYSISKA EGENSKAPER

FÄRG	Svart
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VOLYM	4:1
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT	4,55:1
VOLYM-% FASTA ÄMNER	90
ARBETSTID VID 25 °C/MINUTER	45
SPECIFIK VOLYM ML/KG	938
HÄRDNINGSKRYMPNING CM/CM	0,23
SPECIFIK VIKT	1,07
TEMPERATURBESTÄNDIGHET	Vått 49 °C Torrt 82 °C
TÄCKNING	0,938 m ² /kg @ 1 mm
HÄRDNINGSHÄRDHET/SHORE D	86 A
DIELEKTRISK STYRKA / KV/MM	14
DRAGHÅLLFASTHET/MPA	24,2
RIVHÅLLFASTHET / N/MM	70
TÖJNING/%	600
TJOCKLEK PER BELÄGGNING/MM	1–2
FUNKTIONELL HÄRDNINGSTID/TIMMAR	24
OMBELÄGGNINGSTID/TIMMAR	4–6
BLANDNINGSVISKOSITET/CPS	40000

KEMISK BESTÄNDIGHET – HÄRDNING 7 DAGAR I RUMSTEMPERATUR (30 DAGAR)
– TESTNING UTFÖRD MED 30 DAGARS IMMERSION VID 21 °C

	DÅLIG	ACCEPTABEL	MYCKET GOD	UTMÄRKT
AMMONIAK			•	
SKÄROLJA	•			
ISOPROPYLALKOHOL	•			
BENSIN (BLYFRI)	•			
SALTSYRA 37 %		•		
METYLETYLKETON (MEK)	•			
METYLENKLORID	•			
NATRIUMHYPOKLORIT 5 % (BLEKMEDEL)		•		
NATRIUMHYDROXID 50 %			•	
SVAVELSYRA 98 %		•		
XYLEN	•			

Utmärkt +/- 1 % viktändring, mycket god +/- 1–10 % viktändring, acceptabel = +/- 10–20 % viktändring, dålig = > 20 % viktändring

INFORMATION OM APPLICERING

HÄRDNING

Låt flexanet härda i 6 timmar innan utrustningen tas i lätt drift igen. När det är härdat kan reparationen grundas med en slipskiva med en beläggning med kornighet 24 till 36. Var noggrann med att hålla maskinen i rörelse och överhettas inte arbetsytan. Låt Flexane High Performance Brushable härda i 24 timmar innan det appliceras för fullständig drift.

OBSERVERA: För att förkorta härdningstiden för alla flexaner kan Devcons flexanaccelerator tillsättas (se det tekniska databladet Flexantillbehör)

YTFÖRBEHANDLING

ALLMÄN YTFÖRBEHANDLING

METALLYTOR: Rengör grundligt det område som ska repareras, byggas upp igen eller fodras med Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Olja, fett och smuts måste avlägsnas helt innan flexanmaterial appliceras. Alla ytor måste ruggas upp med hjälp av en grov rulle eller en slipskiva.

GUMMIYTOR: Rengör området av gummi grundligt med en slipskiva och Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Man kan använda en sliprulle för att rugga upp ytan. Gummiytan måste vara grov och fri från olja och smuts som kan ha slammat in i gummits "porer". Använd Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 för att torka eller rugga upp ytan tills gummi substratets färg inte längre syns på trasan. Gummit ska se nytt ut eller ha en djupare svart färg.

BETONGYTOR: Betong är ett mycket poröst substrat och kräver rengöring flera gånger. Avfetta området med Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 och skölj det. En högtryckstvätt eller ångtvätt är praktisk för snabb och effektiv rengöring. Låt golvet torka ordentligt innan primer och flexan appliceras.

PRIMNING AV YTOR

METALLYTOR: Applicera på metallytor två beläggningar av FL-10 Primer och låt torka klubbfrött i 15 minuter.

GUMMIYTOR: Applicera på gummi- och uretanytor en beläggning av FL-20 Primer och låt torka klubbfrött i 15–20 minuter. På porösa gummiytor kan det bli nödvändigt att applicera flera beläggningar.

BETONGYTOR: Betong är ett "poröst" substrat och kan behöva flera beläggningar för ordentlig vidhäftning. Låt primern torka i 30 minuter mellan beläggningarna.

TRÄ OCH GLASFIBER: Använd FL-20 Primer till alla trä- och glasfiberprodukter. Mjukt trä behöver två beläggningar på grund av sina absorptionsegenskaper.

SUBSTRAT FÖR IMMERSION: Använd primers FL-10 och FL-20 för beläggning av alla metallsubstrat som ska sänkas ned i någon vattenlösning. Applicera FL-10 Primer först och låt den torka i 60 minuter. Belägg sedan med FL-20 Primer. Låt torka i 30 minuter innan flexanmaterialet appliceras.

BLANDNING

Tillsätt härdningsmedel i behållaren med flexanharts och rör om kraftigt i 2 minuter. Se till de två delarna blandas helt genom att skrapa längs behållarens botten och sida.

INKLÄDNADSTILLÄMPNINGAR/BULLERDÄMPNING

Flexan har en enastående förmåga till "elasticitet". Detta är fördelaktigt för tillämpningar som kräver stötbeständighet som matarskålar i produktionsanläggningar, rännor i cement, kol- eller gruvanläggningar och cykloner. Inklädnadstillämpningar kräver en djup beläggning tillsammans med rätt primer för god vidhäftning.

- Använd rengöringsmetoden för ytan ifråga för att få god vidhäftning. En god ytprofil krävs för utmärkt vidhäftning.
- Slipa slitområdets yta med en slipskiva och rengör noggrant.
- Applicera därefter ett skikt av FL-10 Primer. Låt torka ordentligt och följ upp med ett skikt av FL-20 Primer. Låt torka i 30 minuter innan du fortsätter.
- Kontrollera innan flexanmaterialet appliceras att substratet har en definierad "stumfog". Om en kant lämnas så uppstår möjligheten att sammanfogningen "underminerar" materialet. Applicera flexanet på substratet. Applicera om möjligt minst 1/16" av materialet på substratet för bättre nötningsmotstånd.

Observera: Applicering av flera skikt på substratet "bygger upp" beläggningens nötningsbeständighet.

ITW PERFORMANCE POLYMERS

HÅLLBARHETSTID OCH FÖRVARING

En hållbarhetstid på 2 år från tillverkningsdatum kan förväntas vid förvaring i rumstemperatur (22 °C) i originalförpackningen.

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRD

Se de passande säkerhetsdatabladerna för fullständig säkerhets- och hanteringsinformation innan denna produkt används.

GARANTI

ITW Performance Polymers ersätter allt material som visar sig vara defekt. Eftersom förvaring, hantering och applicering av detta material ligger utanför vår kontroll kan vi inte acceptera något ansvar för de resultat som uppnås.

FRISKRIVNING

All information på detta datablad bygger på laboratorietestning och är inte avsedd för designändamål. ITW Performance Polymers gör inte några som helst utfästelser eller garantier avseende dessa data.

Besök www.devconeurope.com för produktinformation eller ring +353 61 771 500 för teknisk hjälp.