



SCHEDA TECNICA – BRUSHABLE CERAMIC RED/BLUE

UN PRODOTTO EPOSSIDICO SPAZZOLABILE, AD ALTE PRESTAZIONI, AD ALTA DENSITÀ, CARICATO CON CERAMICA

Revisione: 02/2020

INFORMAZIONI PER L'ORDINAZIONE

NUMERO DI STOCK: 11752

DIMENSIONE DELLA CONFEZIONE:

Rosso 500 g

NUMERO DI STOCK: 11762

DIMENSIONE DELLA CONFEZIONE:

Blu 500 g

DESCRIZIONE

Un prodotto epossidico spazzolabile, ad alte prestazioni, ad alta densità, caricato in ceramica, per sigillare e proteggere superfici nuove o già riparate da cavitazione, corrosione, erosione e usura.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE

- Sigillare e proteggere nuove apparecchiature esposte a erosione e corrosione
- Proteggere corpi pompa, pale della girante, valvole a saracinesca, cassette dell'acqua e pale delle ventole
- Ricostruire scambiatori di calore, lamiere di tubi e altre attrezzature per la circolazione dell'acqua
- Da utilizzare come finitura sulle superfici riparate così da fornire una superficie eccezionalmente liscia

DATI DEL PRODOTTO

PROPRIETÀ FISICHE TIPICHE

COLORE	Rosso o blu
RAPPORTO DI MISCELAZIONE (PER VOLUME)	3,4 : 1
RAPPORTO DI MISCELAZIONE (IN BASE AL PESO)	5,6 : 1
% DI SOLIDI IN VOLUME	100
DURATA LIMITE DI LAVORABILITÀ A 25 °C / MINUTI	40
VOLUME SPECIFICO CC/KG	633
RITIRO DI POLIMERIZZAZIONE CM/CM	0,002
DENSITÀ G/CM ³	1,58
RESISTENZA ALLA TEMPERATURA / °C	A secco 65 °C bagnato 175 °C
COPERTURA	0,633m ² /Kg a 1mm
DUREZZA DOPO LA POLIMERIZZAZIONE / SHORE D	90
RIGIDITÀ DIELETTRICA KV/MM	15
RESISTENZA ALLA TRAZIONE ADESIVA / MPA	13,75
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE MPA	105
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA X10 ⁻⁶ CM/CM/ °C	34
SPESSORE PER MANO DI APPLICAZIONE / MM	0,25-0,5
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE / ORE	24
TEMPO DI RICOPERTURA / ORE	4-6
VISCOSITÀ MISTA / CPS (DOVE APPLICABILE)	32000

**RESISTENZA CHIMICA - 7 GIORNI POLIMERIZZAZIONE A TEMPERATURA AMBIENTE (30 GIORNI)
TEST EFFETTUATI PER IMMERSIONE DI 30 GIORNI A 24 °C**

	SCARSO	DISCRETO	OTTIMO	ECCELLENTE
AMMONIACA			•	
OLIO DA TAGLIO				•
ALCOL ETILICO				•
BENZINA (SENZA PIOMBO)				•
ACIDO CLORIDRICO 10%				•
METILETILCHETONE (MEK)	•			
CLORURO DI METILENE	•			
IPOCLORITO DI SODIO 5% (CANDEGGINA)			•	
IDROSSIDO DI SODIO 10%				•
ACIDO SOLFORICO 10%				•
XILENE		•		

Eccezionale = +/- 1% variazione di peso, ottimo = +/- 1-10% variazione di peso, discreto = +/- 10-20% variazione di peso, scarso = > 20% variazione di peso

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE
POLIMERIZZAZIONE

Il tempo di lavoro è di 40 minuti a 21 °C. Brushable Ceramic ottiene una finitura antiaderente circa 2-3 ore dopo l'applicazione. La polimerizzazione funzionale si raggiunge in circa 24 ore a 21 °C. La polimerizzazione può essere accelerata mediante calore, dopo che il rivestimento sia stato indurito a temperatura ambiente. Il materiale sarà completamente polimerizzato a 65 °C in 4 ore. Tenere a mente che il tempo massimo di ricopertura tra gli strati è di 4-6 ore. Ogni strato deve avere uno spessore di 0,5-1,0 mm. Due strati garantiscono un rivestimento privo di puntinature.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Una corretta preparazione della superficie è essenziale per un'applicazione di successo. Attenersi alle seguenti procedure:

- Le superfici devono essere interamente asciutte, pulite e ruvide.
- Se la superficie è impregnata di olio o di grasso, utilizzare Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 per sgrassare la superficie.
- Per rendere ruvide le superfici, la soluzione ideale è la granigliatura (maglia 3-16) o la levigatura con una mola ruvida o una paglietta. Ciò ne aumenta la superficie e ne blocca i bordi, il che è essenziale per un'applicazione ben riuscita.
- Il metallo che sia stato esposto all'acqua di mare o ad altre soluzioni saline dovrebbe essere sabbato e trattato con una idropulitrice ad alta pressione e lasciato riposare durante la notte per consentire a qualsiasi sale presente nel metallo di "sudare", risalendo alla superficie. Potrebbe essere necessario ripetere la sabbatura per eliminare tutti i sali solubili. Eseguire un test per la contaminazione da cloruro prima di qualsiasi applicazione epossidica. I sali solubili rimasti sul substrato non devono superare un massimo di 40 ppm. (parti per milione).
- Dopo l'intera preparazione abrasiva eseguire la pulizia chimica con Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Ciò contribuirà a rimuovere tutte le tracce di sabbatura, grani, olio, grasso, polvere o altre sostanze estranee.
- Si consiglia di riscaldare l'area di riparazione a una temperatura di 37 °C-40 °C prima di applicare Brushable Ceramic. Questa procedura asciuga l'umidità, elimina la contaminazione o i solventi e aiuta Ceramic System a ottenere la massima aderenza al substrato.

MISCELAZIONE

Brushable Ceramic è progettato per spazzolare facilmente sulle superfici preparate con una spazzola a setole corte. Aggiungere l'indurente alla resina e mescolare accuratamente usando una spatola o un attrezzo simile fino ad ottenere una consistenza uniforme e senza striature, il che richiede circa 4 minuti. Prestare attenzione a mescolare il materiale sul fondo e sui lati del recipiente. Si raccomanda vivamente di mescolare per bene le unità.

APPLICAZIONE

Per ottenere i migliori risultati, conservare il prodotto e applicarlo a temperatura ambiente. Brushable Ceramic si può applicare a temperature comprese tra 15 °C e 32 °C. A temperature inferiori a 21 °C i tempi di polimerizzazione e di lavorabilità saranno più lunghi, mentre al di sopra della temperatura ambiente i tempi di polimerizzazione e di lavorabilità saranno più brevi.

DURATA DI CONSERVAZIONE IN MAGAZZINO E STOCCAGGIO

Se conservato a temperatura ambiente (22 °C) nei contenitori originali, è prevedibile una durata di conservazione di 3 anni dalla data di produzione.

PRECAUZIONE

Per informazioni complete sulla sicurezza e sulla manipolazione consultare le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) prima di utilizzare questo prodotto.

GARANZIA

ITW Performance Polymers sostituirà qualsiasi materiale che risulti difettoso. Poiché lo stoccaggio, la manipolazione e l'applicazione di questo materiale è al di fuori del nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i risultati ottenuti.

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ

Tutte le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano su prove di laboratorio e non sono destinate a scopi di progettazione. ITW Performance Polymers non rilascia dichiarazioni o garanzie di alcun tipo riguardo a questi dati.

Per informazioni sui prodotti visitare www.devconeurope.com in alternativa, per l'assistenza tecnica, chiamare il numero +353 61 771 500.