



## KARTA TECHNICZNA – BRUSHABLE CERAMIC RED/BLUE EPOKSYD O DUŻEJ WYDAJNOŚCI, WYSOKIEJ GĘSTOŚCI Z WYPEŁNIENIEM CERAMICZNYM DO NAKŁADANIA PĘDZLEM

Rewizja: 02/2020

### INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

**NR KAT.:** 11752

**WIELKOŚĆ OPAKOWANIA:** Czerwony  
500 g

**NR KAT.:** 11762

**WIELKOŚĆ OPAKOWANIA:** Niebieski  
500 g

### OPIS

epoksyd o dużej wydajności, wysokiej gęstości z wypełnieniem ceramicznym do nakładania pędzlem jest przeznaczony do uszczelniania i zabezpieczania nowych lub naprawianych powierzchni przed kawitacją, zużyciem wykruszającym, erozją i ścieraniem

### ZASTOSOWANIA

- Uszczelnianie i zabezpieczanie nowego sprzętu narażonego na erozję i korozję
- Zabezpieczanie korpusów pomp, łopat wirników, zasuw odcinających, skrzyni wodnych i łopat wentylatorów
- Odbudowa wymienników ciepła, dennic i innego sprzętu do cyrkulacji wody
- Stosować jako powłokę wierzchnią na naprawianych powierzchniach w celu zapewnienia wyjątkowo gładkiej powierzchni

### DANE PRODUKTU

#### TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

KOLOR	Czerwony lub niebieski
PROPORCJA MIESZANIA OBJĘTOŚCIOWO	3.4 : 1
PROPORCJA MIESZANIA WAGOWO	5.6 : 1
% ZAWARTOŚĆ SUBSTANCJI STAŁYCH OBJĘTOŚCIOWO	100
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY W 25°C / MIN	40
OBJĘTOŚĆ WŁAŚCIWA CC/KG	633
SKURCZ PODCZAS UTWARDZANIA CM/CM	0,002
GĘSTOŚĆ G/CM <sup>3</sup>	1,58
ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA / °C	Mokry 65°C Suchy 175°C
WYDAJNOŚĆ	0,633 m <sup>2</sup> /kg przy 1 mm
TWARDOŚĆ PO UTWARDZENIU / SHORE D	90
WYTRZYMAŁOŚĆ DIELEKTRYCZNA KV/MM	15
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE / MPA	13,75
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE MPA	105
WSPÓŁCZYNNIK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ X10 <sup>-6</sup> CM/CM/°C	34
GRUBOŚĆ WARSTWY / MM	0,25-0,5
CZAS UTWARDZANIA FUNKCJONALNEGO / GODZINY	24
CZAS, PO KTÓRYM MOŻNA NAKŁADAĆ KOLEJNĄ WARSTWĘ /GODZINY	4-6
LEPKOŚĆ PO ZMIESZANIU /CPS (TAM, GDZIE MA TO ZASTOSOWANIE)	32000

**ODPORNOŚĆ CHEMICZNA - 7 DNI UTWARDZANIA W TEMPERATURZE POKOJOWEJ (30 DNI)  
- TESTY WYKONANE PO 30 DNIACH ZANURZANIA W 24°C**

	SŁABE	DOSTATECZNE	BARDZO DOBRE	DOSKONAŁE
AMONIAK			•	
OLEJ DO CIĘCIA				•
ALKOHOL ETYLOWY				•
BENZYNA (BEZOŁOWIOWA)				•
KWAS SOLNY 10%				•
METYLOETYLOKETON (MEK)	•			
CHLOREK METYLENU	•			
PODCHLORYN SODU 5% (WYBIELACZ)			•	
WODOROTLENEK SODU 10%				•
KWAS SIARKOWY 10%				•
KSYLEN		•		

Doskonałe = +/- 1% zmiany wagi, Bardzo dobre = +/- 1-10% zmiany wagi, Dostateczne = +/- 10-20% zmiany wagi, Słabe = > 20% zmiany wagi

**INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**
**UTWARDZANIE**

Czas obróbki wynosi 40 minut w temp. 21°C. Powierzchnia Brushable Ceramic przestaje być lepka przy dotknięciu po upływie 2-3 godzin od aplikacji. Utwardzenie funkcjonalne jest osiągane po około 24 godzinach w temp. 21°C. Utwardzenie można przyspieszyć stosując ciepło po utwardzeniu powłoki w normalnych warunkach środowiskowych. Materiał utwardzi się całkowicie w temp. 65°C w ciągu 4 godzin. Pamiętaj, że maksymalny czas, po którym można nakładać kolejną warstwę wynosi 4-6 godzin. Każda warstwa powinna mieć grubość 0,5-1,0 mm.

Dwie warstwy gwarantują pokrycie bez mikrootworów.

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI**

Przygotowanie powierzchni jest konieczne dla poprawnej aplikacji. Należy uwzględnić poniższe procedury:

- wszystkie powierzchnie muszą być suche, czyste i chropowate.
- Jeżeli powierzchnia jest zanieczyszczona olejem lub tłustą, użyć preparatu Devcon Fast Cleaner 2000 Spray /Cleaner Blend 300 w celu jej odtłuszczenia.
- Wszystkie powierzchnie należy zmatowić, najlepiej robić to poprzez piaskowanie (ziarnistość 3-16), lub poprzez szlifowanie kołem zgrubnym lub tarczą ścierną. To zwiększa powierzchnię i tworzy „krawędzie” zaczepienia i jest niezbędne do uzyskania udanej aplikacji.
- Metal, który miał kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, powinien zostać wypiaszkowany i wyczyszczony wodą pod wysokim ciśnieniem oraz pozostawiony na noc, aby wszelkie sole mogły wyjść z tego metalu na powierzchnię. Może być wymagane powtórne czyszczenie w celu usunięcia wszystkich rozpuszczalnych soli. Należy wykonać test skażenia chlorem przez aplikację jakiegokolwiek epoksydu. Maksymalna ilość soli rozpuszczalnych pozostałych na podłożu nie powinna przekraczać 40 p.p.m. (cząstek na milion).
- Po każdej operacji szlifowania należy wykonać czyszczenie chemiczne przy pomocy produktu Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300. Pozwoli to usunąć wszystkie pozostałości po piaskowaniu, piasek, olej, smar, pył i inne obce substancje.
- Zalecane jest ogrzanie obszaru naprawy do 37°C - 40°C tuż przed nałożeniem epoksydu Brushable Ceramic. Procedura ta pozwala usunąć wilgoć, zanieczyszczenia lub rozpuszczalniki i pomaga systemowi ceramicznemu osiągnąć maksymalną przyczepność do podłoża.

**MIESZANIE**

Epoksyd Brushable Ceramic został sformułowany tak, aby można było go łatwo nakładać na przygotowane powierzchnie pędzlem z krótkim twardym włosiem. Dodać utwardzacz do żywicy i dokładnie wymieszać za pomocą szpatułki lub podobnego narzędzia aż do uzyskania jednorodnej konsystencji bez smug. Mieszanie powinno trwać około 4 minuty. Zwrócić uwagę, aby wymieszać materiał ze spodu i boków pojemnika. Stanowczo zalecamy, aby wymieszać jednorazowo całą zawartość pojemnika

**STOSOWANIE**

Aby uzyskać najlepsze efekty, produkt należy przechowywać i aplikować w temperaturze pokojowej. Brushable Ceramic można stosować w temperaturach od 15°C do 32°C. Przy temperaturach poniżej 21°C czasy utwardzania i żywotności mieszaniny będą dłuższe, a przy temperaturach powyżej temperatury pokojowej czasy utwardzania i żywotności mieszaniny będą krótsze.

**OKRES MAGAZYNOWANIA I PRZECHOWYWANIE**

Okres magazynowania wynosi 3 lata od daty produkcji, jeżeli produkt jest przechowywany w temperaturze pokojowej (22°C) w oryginalnym opakowaniu.

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

Przed użyciem tego produktu zapoznać się z Kartami charakterystyki, gdzie znajdują się pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i postępowania z produktem.

**GWARANCJA**

ITW Performance Polymers wymieni każdy materiał, który okazał się wadliwy. Ponieważ przechowywanie, postępowanie i aplikacja tego materiału jest poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane rezultaty.

**ZRZECZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI**

Wszystkie informacje zawarte w tej karcie technicznej są oparte na testach laboratoryjnych i nie są przeznaczone do celów projektowych. ITW Performance Polymers nie składa żadnych oświadczeń ani gwarancji dotyczących tych danych.

Aby uzyskać informacje o produktach, odwiedź [www.devconeurope.com](http://www.devconeurope.com), a w celu uzyskania pomocy technicznej zadzwoń pod numer +353 61 771 500.