



## TEKNIKT DATABLAD – EPOXY COAT 7000 AR EN 100 % FAST, 2-KOMPONENTS NOVALAC EPOXI, SJÄLVUTJÄMNANDE, KEMISKT BESTÄNDIG BELÄGGNING

Reviderat: 05/2018

### BESTÄLLNINGSPÅSÄTTNING

**LAGERNUMMER:** 12750

**FÖRPACKNINGSGRÖTT:** 2 USG  
(7,56 l)

### BESKRIVNING

En 100 % fast, 2-komponents Novalac epoxi, självutjämnande, kemiskt beständig beläggning.

### REKOMMENDERADE TILLÄMPNINGAR

- Utomordentlig beständighet mot en rad syror, inklusive 98 % svavelsyra.
- Primär och sekundär inneslutning för aggressiva kemikalier.
- Skyddar golv mot kemiska angrepp.

### GODKÄNNANDEN

- Godkänd i USA för användning i kött- och fjäderfäbearbetande anläggningar.
- Accepterad av Canadian Department of Agriculture Food Safety Service.

### PRODUKTDATA

#### TYPISKA FYSISKA EGENSKAPER

FÄRG	LJUSGRÅ
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VOLYM	1,45:1
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT	1,7:1
VOLYM-% FASTA ÄMNER	100
ARBETSTID VID 25 °C/MINUTER	35
SPECIFIK VOLYM ML/KG	885
HÄRDNINGSKRYMPNING CM/CM	ej tillämpligt
DENSITET G/CM <sup>3</sup>	1,13
TEMPERATURBESTÄNDIGHET/°C	Våt 50 °C torr 90 °C
TÄCKNING	2,5 m <sup>2</sup> /l @ 0,40 mm
HÄRDNINGSHÄRDHET/SHORE D	85
SPÄNNINGSHÅLLFASTHET KV/MM	ej tillämpligt
ADHESIV DRAGSKJUVNING/MPA	ej tillämpligt
TRYCKHÅLLFASTHET MPA	ej tillämpligt
VÄRMEUTVIDGNINGSKOEFFICIENT X10 <sup>-6</sup> CM/CM/°C	ej tillämpligt
TJOCKLEK PER BELÄGGNING/MM	0,20 mm
FUNKTIONELL HÄRDNINGSTID/TIMMAR	24
FULLSTÄNDIG HÄRDNING (MAXIMAL KEMISK BESTÄNDIGHET)/DAGAR *	10
MINSTA OMBELÄGGNINGSTID/TIMMAR	3
STÖRSTA OMBELÄGGNINGSTID/TIMMAR	8
BLANDNINGSVISKOSITET/CPS (OM TILLÄMPLIGT)	3600

\* Fullständig härdning kan påskyndas genom uppvärmning till 80 °C i 4 timmar efter den funktionella härdningstiden

**KEMISK BESTÄNDIGHET – HÄRDNING 7 DAGAR I RUMSTEMPERATUR (30 DAGAR)**

	DÅLIG	ACCEPTABEL	MYCKET GOD	UTMÄRKT
ÄTTIKSYRA 10 %	•			
SKÄROLJA				•
TOLUEN				•
BENSIN (BLYFRI)				•
SALTSYRA 37 %				•
METYLETYLKETON (MEK)	•			
METYLENKLORID	•			
NATRIUMHYPOKLORIT 5 % (BLEKMEDEL)				•
NATRIUMHYDROXID 50 %				•
SVAVELSYRA 98 %				•
KALIUMHYDROXID 40 %			•	

Utmärkt +/- 1 % viktändring, mycket god +/- 1–10 % viktändring, acceptabel = +/- 10–20 % viktändring, dålig = > 20 % viktändring

**INFORMATION OM APPLICERING**
**YTFÖRBEHANDLING**

För METALLYTOR: Avfetta först och slipblästra därefter till SA 2½. Om förhållandena inte praktiskt medger detta, använd en stålborste eller sandpapper för att åtminstone avlägsna rost och spån från den yta som ska skyddas. Denna förbehandling ska åtföljas av stoftavskiljning innan beläggningsprocessen fortsättes.

För NYGJUTEN BETONG ska härdningen få fullbordas (28 dagar @ 70 °F (21 °C)) före applicering. Avlägsna alla härdningsmembran och separationskikt genom våt eller torr slipblästring, högtrycksvattenssprutning eller smärgling. En miljövänlig syraetsning är också lämplig.

För GAMMAL BETONG: Rengör, beroende av tidigare användning, ytan noggrant med ett fettlösande rengöringsmedel för att få bort fett och oljor om det behövs. Ta bort all lös eller dålig betong genom skrapning, våt eller torr slipblästring, högtrycksvattenssprutning, smärgling eller slipning.

För TIDIGARE BELAGD BETONG rekommenderas det att all befintlig beläggning avlägsnas helt så att betongytan exponeras. Beläggning som appliceras över en befintlig beläggning kan ha en negativ reaktion med denna eller försämra vidhäftningen för den ursprungliga beläggningen och leda till ett förtida haveri för systemet.

För alla betongytor är det viktigt att fylla stora hål och genomföra vederbörliga reparationer med lämplig lappningsmassa innan arbetet fortsättes.

Devcon Concrete Sealer 100 eller Epoxy Concrete Sealer kan appliceras på stålsandsblästrade eller etsade betongytor före applicering av andra Devcon Floor Savers™-produkter, även om detta inte är viktigt.

**BLANDNING**

1. Tillsätt härdare i hartset.
2. Blanda i cirka tre minuter med en jiffyblandare av propellertyp modell ES (eller likvärdig) tills en jämn färg har uppnåtts.

**APPLICERING**

För bästa möjliga resultat ska Epoxy Coat 7000 AR förvaras och appliceras vid rumstemperatur.

På stål ska ytan förbehandlas så som beskrivits ovan och sedan kan Epoxy Coat 7000 AR appliceras med en borste eller roller till önskad tjocklek i erforderligt antal beläggningar.

På betong kan Epoxy Coat 7000 AR appliceras med en raka för horisontella ytor och sedan "tillbakarollas" för en slät finish med en kort eller medellång filtroller. För vertikala ytor kan den appliceras med antingen borste eller roller om man ser till att inte överapplicera, för då kommer spår att bli kvar i finishen. Täckningen kommer att variera beroende av ytans skick.

Epoxy Coat 7000 AR ger en slät finish som kan vara hal, särskilt när den är våt. Därför rekommenderas för alla gångvägar att halkskyddsmedel tillsätts beläggningen. Härdningsdata som anges i produktdataavsnittet baseras på RT-härdning.

**HÅLLBARHETSTID OCH FÖRVARING**

En hållbarhetstid på 2 år från tillverkningsdatum kan förväntas vid förvaring i rumstemperatur.

**FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRD**

Se säkerhetsdatabladerna för fullständig säkerhets- och hanteringsinformation innan denna produkt används.

**GARANTI**

ITW Performance Polymers ersätter allt material som visar sig vara defekt. Eftersom förvaring, hantering och applicering av detta material ligger utanför vår kontroll kan vi inte acceptera något ansvar för de resultat som uppnås.

**FRISKRIVNING**

All information på detta datablad bygger på laboratorietestning och är inte avsedd för designändamål. ITW Performance Polymers gör inte några som helst utfästelser eller garantier avseende dessa data.

Besök [www.devconeurope.com](http://www.devconeurope.com) för produktinformation eller ring +353 61 771 500 för teknisk hjälp.