



HOJA DE DATOS TÉCNICOS – WEAR RESISTANT LIQUID (WR)

Revisado: 05/2018

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

N.º DE STOCK: 11211

TAMAÑO DEL ENVASE: 500 g

DESCRIPCIÓN

Líquido epóxico con cerámica para lechadas que requieren máxima durabilidad.

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Ideal para la creación de moldes para el uso con materiales abrasivos
- Para proteger y reconstruir superficies de desgaste metálicas de interconexión
- Protege el metal de la corrosión bimetalica
- Ideal para la reparación de guías

DATOS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

COLOR	Gris oscuro
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN	4:1
PROPORCIÓN DE MEZCLA POR PESO	9:1
% DE SÓLIDOS POR VOLUMEN	100
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA A 25 °C / MINUTOS	50
VOLUMEN ESPECÍFICO CC/KG	570
RETRACCIÓN DE CURADO CM/CM	0,0005
GRAVEDAD ESPECÍFICA	1,75
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA / °C	En seco 121 °C
COBERTURA	1140 cm ² /kg a 5 mm
DUREZA DE CURADO / SHORE D	85 D
RESISTENCIA DIELECTRICA KV/MM	16
CARGA DE TRACCIÓN DEL ADHESIVO / MPA	17,8
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN MPA	67,9
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA X10 ⁻⁶ CM/CM/°C	N/A
ESPESOR DE CADA CAPA / MM	Según se requiera
TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL / HORAS	16
TIEMPO PARA LA NUEVA APLICACIÓN / HORAS	4
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA /CPS (SI PROCEDE)	15-25000

RESISTENCIA QUÍMICA - CURADO A TEMPERATURA AMBIENTE DURANTE 7 DÍAS (30 DÍAS) PRUEBAS EFECTUADAS CON 30 DÍAS DE INMERSIÓN A 21 °C

	INSUFICIENTE	SUFICIENTE	MUY BUENO	EXCELENTE
AMONIACO			•	
ACEITE DE CORTE			•	
ALCOHOL ISOPROPÍLICO	•			
GASOLINA (SIN PLOMO)			•	
ÁCIDO CLORHÍDRICO 10 %		•		
METILETILCETONA (MEC)	•			
CLORURO DE METILENO	•			
HIPOCLORITO DE SODIO 5 % (CLOROX)			•	
HIDRÓXIDO DE SODIO 10 %			•	
ÁCIDO SULFÚRICO 10 %		•		
XILENO		•		

Excelente = +/- 1 % variación de peso, Muy bueno = +/- 1-10 % variación de peso, Aceptable = +/- 10-20 % variación de peso, Insuficiente = > 20 % variación de peso

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

CURADO

Una parte de Epoxy Devcon de 12 mm de espesor se endurecerá a 22 °C en 4 horas. El material se habrá curado por completo al cabo de 16 horas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una preparación correcta de la superficie es esencial para el éxito de la aplicación. Se deben tener en cuenta los siguientes procedimientos:

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y ásperas.
- Si la superficie está grasosa o aceitosa, desengrásela con MEC, acetona, isopropanol o soluciones análogas.
- Elimine toda la pintura, el óxido y la suciedad de la superficie mediante arenado u otros métodos mecánicos.
- Reparaciones de aluminio: La oxidación de las superficies de aluminio reduce la adherencia del producto epóxico a la superficie. Esta película debe retirarse antes de reparar la superficie, con sistemas mecánicos como el arenado, o químicos.
- Raspe la superficie metálica para crear un "perfil" en la misma. Esto debe hacerse idealmente mediante arenado (con lijas de grano 8-40) o con una muela de grano grueso o almohadillas abrasivas para disco. Se puede usar un disco abrasivo únicamente si se detecta metal blanco. El material epóxico se debe asegurar mediante bordes definidos y con un perfil adecuado de 75 a 125 micras.
- Los metales expuestos a agua o soluciones salinas se deben granallar con arena y agua a alta presión y dejarse reposar toda la noche para que las sales en el metal salgan a la superficie. Puede ser necesario repetir el granallado para hacer aflorar todas las sales solubles.
Antes de aplicar cualquier producto epóxico se debe llevar a cabo una prueba de contaminación de cloruro. Las sales solubles máximas que pueden quedar en el sustrato no deben superar las 40 ppm (partes por millón).
- Tras la preparación abrasiva, se debe realizar una limpieza química con MEC, acetona, isopropanol o sustancias similares. Esta operación permitirá eliminar todos los rastros de arenado, granallado, aceite, grasa, polvo o demás sustancias extrañas.
- En temperaturas frías, caliente el área de reparación a 30 °C - 40 °C inmediatamente antes de aplicar cualquiera de los productos epóxicos Devcon. Este procedimiento hace secar cualquier humedad, contaminación o disolvente y ayuda al producto epóxico a alcanzar la máxima adherencia al sustrato.
- Intente efectuar la reparación lo antes posible tras la limpieza del sustrato para evitar la corrosión o la oxidación rápida del mismo. Si esto se dificulta, bastará una aplicación general de Primer FL-10 para prevenir la oxidación rápida de las superficies metálicas.

MEZCLA

Añada el endurecedor a la resina. Mezcle bien con una espátula o con una herramienta análoga, unos 4 minutos, hasta obtener una consistencia homogénea y sin vetas. Asegúrese de mezclar el material del fondo y de los bordes del recipiente. Los recipientes de 10 kg traen un endurecedor lento. La vida útil de la mezcla es de 75 minutos.

APLICACIÓN

Aplique una capa fina en la superficie preparada, y vierta entonces el material en un chorro fino para evitar burbujas. Vierta el líquido Wear Resistant Liquid desde un extremo, liberando el aire y dejando que el material llene todos los vacíos.

CADUCIDAD Y ALMACENAMIENTO

Los adhesivos Epoxy Devcon deben almacenarse en lugares frescos y secos si no se van a usar durante periodos prolongados. La caducidad del producto se estima en 3 años a partir de la fecha de fabricación, si se almacena a temperatura ambiente, 22 °C, en su envase original.

CAUIDADO

Para obtener información sobre la seguridad e instrucciones para la manipulación del producto, consulte las respectivas fichas de datos de seguridad antes de usar el producto.

GARANTÍA

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material que resulte defectuoso. Teniendo en cuenta que el almacenamiento, la manipulación y la aplicación de este material no están bajo nuestro control, no podremos considerarnos responsables por los resultados obtenidos.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Toda la información en esta hoja de datos técnicos se basa en pruebas de laboratorio y no se proporciona con propósitos de diseño.

ITW Performance Polymers no ofrece representaciones ni garantías de ningún tipo en lo que a estos datos concierne.

Para obtener información sobre los productos, visite el sitio web www.devconeurope.com y si requiere asistencia técnica, llame al +353 61 771 500.